

图书基本信息

书名：<<低压成套开关设备CCC认证企业技术负责人知识读本>>

13位ISBN编号：9787508452784

10位ISBN编号：750845278X

出版时间：2008-2

出版时间：水利水电

作者：本社

页数：334

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

强制性产品认证是中国政府为保护广大消费者人身安全和健康、保护环境、保护国家安全，而对相关产品强制性实施的评价其是否符合国家规定的技术要求（标准和/或技术规范）的产品认证制度。

低压成套开关设备是列入国家第一批强制性产品认证目录的产品。

本知识读本力求从法律法规、产品标准、设计制造过程、关键件和关键材料控制、产品检验及认证程序等方面阐明认证企业技术负责人的应知应会，为企业技术负责人在实施低压成套开关设备产品的认证中提供了统一的理解，是认证企业技术负责人的专用培训教材。

本知识读本具有系统性、实用性、知识性和普及性强的特点，适用于认证企业技术负责人学习参考，亦适用于政府相关执法部门以及与产品认证有关的其他人员参考借鉴。

书籍目录

前言第1章 概述 1.1 产品概念 1.2 低压成套开关设备产品的发展 1.3 我国低压成套开关设备的现状分析 1.4 认证的起源和现状 1.5 低压成套开关设备的类别和系列 1.6 CQC标志认证的成套及辅助设备第2章 产品标准及检测要求 2.1 低压成套开关设备标准 2.2 低压成套开关设备和控制设备(GB 7251.1) 2.3 母线干线系统(母线槽)(GB 7251.2) 2.4 配电板(箱)(GB 7251.3) 2.5 建筑工地用成套设备(ACS)(GB 7251.4) 2.6 动力配电网用电缆分线箱(CDCS)(GB 7251.5) 2.7 低压无功功率补偿装置标准及产品介绍第3章 低压成套开关设备和控制设备的设计 3.1 概述 3.2 电路设计 3.3 元器件选择 3.4 壳体设计 3.5 总装图与布置图的设计 3.6 安全防护措施第4章 低压成套设备的生产设备及加工工艺 4.1 概述 4.2 壳体加工工艺 4.3 电器元件装配工艺 4.4 一次线加工、装配工艺 4.5 二次线(辅助电路)加工及装配工艺 4.6 产品包装工艺第5章 关键件和关键材料 5.1 概述 5.2 开关和控制设备 5.3 整机保护设备 5.4 铜排、导线、绝缘支撑件和主电路用接插件 5.5 壳体 5.6 无功功率补偿装置的关键件第6章 低压成套开关设备的CCC认证 6.1 引言 6.2 认证申请 6.3 获证后的变更申请第7章 初始工厂检查及获证后监督 7.1 初始工厂检查 7.2 质量保证能力要求的理解 7.3 获证后监督检查 7.4 认证证书的维持、暂停、恢复、撤销和注销 7.5 认证标志附录一 CCC认证的相关法律规定 中华人民共和国产品质量法 中华人民共和国标准化法 中华人民共和国认证认可条例 强制性产品认证管理规定 强制性产品认证标志管理办法附录二 “低压成套开关设备”新申请操作指南附录三 “低压成套开关设备”变更申请操作指南

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>