

<<数控编程与技能训练>>

图书基本信息

书名：<<数控编程与技能训练>>

13位ISBN编号：9787508483443

10位ISBN编号：7508483448

出版时间：2011-1

出版时间：刘斌、王建国、刘毅斌 中国水利水电出版社 (2011-01出版)

作者：王建国，刘毅斌 编

页数：152

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控编程与技能训练>>

内容概要

《数控编程与技能训练》内容包括数控机床预备知识、数控车床编程与技能训练、数控铣床编程与技能训练3个综合模块。

每个模块以若干项目展开介绍，每个项目含有学习目标、项目工艺分析、相关知识学习、参考程序、操作注意事项、思考与练习等内容。

使学生在项目的引领下学习数控编程与操作的相关理论和操作技能。

本书是一本实用性很强的数控技术用书，不仅适用于中等职业学校数控技术应用专业及相关专业的教学和实训，同时也适合行业岗位培训以及相关从业人员参考。

<<数控编程与技能训练>>

书籍目录

前言
模块一 数控机床预备知识
项目一 数控车床和刀具
项目二 数控铣床和铣削刀具
项目三 华中世纪星HNC—21/2T的面板及基本操作
项目四 安全生产与机床的维护、保养
模块二 数控车床编程与技能训练
项目一 阶梯轴加工
项目二 外圆锥面加工
项目三 圆弧类零件加工
项目四 槽类零件加工
项目五 三角形螺纹加工
项目六 孔类零件加工
项目七 内孔零件加工
项目八 轴类零件综合加工
项目九 配合件综合加工
模块三 数控铣床编程与技能训练
项目一 直线图形加工
项目二 平面及外轮廓加工
项目三 圆弧零件加工
项目四 钻孔加工
项目五 直沟槽、圆弧槽加工
项目六 综合零件加工(一)
项目七 综合零件加工(二)
附录 数控技能大赛试题
附录一 数控车床技能大赛试题
附录二 数控铣床技能大赛试题

章节摘录

版权页：插图：模块一 数控机床预备知识项目一 数控车床和刀具数控车床与普通车床一样主要用于轴类、盘类等回转体零件的加工，如完成各种内外圆柱面、圆锥面、圆柱螺纹、圆锥螺纹、切槽、钻扩、铰孔等工序的加工；还可以完成卧式车床上不能完成的圆弧、各种非圆曲面构成的回转面、非标准螺纹、变螺距螺纹等表面加工。

数控车床特别适合于复杂形状的零件或中批量零件加工。

数控车床的外形与普通车床相似，即由床身、主轴箱、刀架、进给系统、液压系统、冷却和润滑系统等部分组成。

一、数控车床的分类数控车床通常按如下几种方法进行分类。

1.按车床主轴位置分类（1）立式数控车床。

立式数控车床简称数控立车，其主轴垂直于水平面，如图1-1、图1-2所示。

这类车床主要用于加工径向尺寸大、轴向尺寸相对较小的大型复杂零件。

<<数控编程与技能训练>>

编辑推荐

《数控编程与技能训练》是中等职业教育“十二五”精品规划教材。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>