

<<公差与零件测量技术>>

图书基本信息

书名：<<公差与零件测量技术>>

13位ISBN编号：9787508483757

10位ISBN编号：7508483758

出版时间：2011-1

出版时间：中国水利水电出版社

作者：楚琼湘 编

页数：120

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<公差与零件测量技术>>

内容概要

《公差与零件测量技术》针对机械制造行业的产品质量检验要求和相关专业人才需求的特点，系统阐述了机械零件公差知识和检测技术。

全书共有五个模块，分别是机械零件尺寸公差的检测、形状和位置公差的检测、螺纹的检测、表面粗糙度的检测和典型零件的综合检测等。

《公差与零件测量技术》在编写中坚持以工作过程为导向，以工作任务为基础，以学生为中心，以项目为载体，以技能为主线，理论适度够用，内容新颖，图文并茂，易懂易用。

《公差与零件测量技术》内容丰富，突出创新性、实用性和通用性。

适合于中等职业学校机械制造类专业教学用书，也可作为相关行业岗位培训教材或自学用书。

<<公差与零件测量技术>>

书籍目录

前言
模块一 机械零件尺寸公差的检测项目
一 零件尺寸公差知识
任务一 互换性与公差标准
任务二 孔与轴的尺寸偏差和公差
任务三 孔与轴的配合
项目二 机械零件加工质量检测常用量具
任务一 测量技术基础知识
任务二 常用计量器具
项目三 线性尺寸的检测
任务一 用钢直尺测量零件尺寸
任务二 用内、外卡钳测量零件尺寸
任务三 用游标卡尺测量零件尺寸
任务四 用千分尺测量零件尺寸
任务五 用内径百分表测量孔径
任务六 用极限量规检验零件尺寸
项目四 角度和锥度的检测
任务一 用游标万能角度尺测量角度
任务二 用正弦规测量锥度
任务三 用圆锥量规检验内外圆锥
模块二 形状和位置公差的检测项目
一 形状和位置公差的基本知识
任务一 形位公差项目符号和代号
任务二 识读形位公差代号
项目二 直线度误差的检测
任务一 用刀口尺(或平尺)检测直线度误差
任务二 用指示表检测直线度误差
项目三 平面度误差的检测
任务一 用刀口尺和指示表检测平面度误差
项目四 圆度误差的检测
任务一 用指示表检测圆度误差
项目五 圆柱度误差的测量
任务一 用指示表检测圆柱度误差
项目六 平行度误差的检测
任务一 用指示表检测线对线的平行度误差
任务二 用指示表检测线对面的平行度误差
任务三 用指示表检测面对线的平行度误差
任务四 用指示表检测面对面的平行度误差
项目七 垂直度误差的检测
任务一 用指示表检测线对线的垂直度误差
任务二 用指示表检测线对面的垂直度误差
任务三 用指示表检测面对线的垂直度误差
任务四 面对面的垂直度误差
检测项目八 同轴度误差的检测
任务一 单一基准轴类零件的同轴度误差的检测
任务二 单一基准套类零件的同轴度误差的检测
任务三 公共基准轴线的同轴度误差检测
项目九 圆跳动误差的检测
任务一 径向圆跳动误差的检测
任务二 端面圆跳动误差的检测
模块三 螺纹的测量
项目一 普通螺纹的检测
任务一 普通外螺纹的单项测量
任务二 普通螺纹的综合检验
项目二 梯形螺纹的检测
任务一 用三针法测量梯形螺纹中径
模块四 表面粗糙度的检测
项目一 表面粗糙度基础知识
项目二 用比较法检测表面粗糙度
模块五 典型零件的综合检测
项目一 阶梯轴的综合检测
项目二 导套的综合检测
项目三 连接盘的综合检测
附表一 尺寸不大于500mm的轴的基本偏差数值
附表二 尺寸不大于500mm的孔的基本偏差数值
参考文献

<<公差与零件测量技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>