

图书基本信息

书名：<<可摘局部义齿设计图解.铸造支架结构的理论与实践>>

13位ISBN编号：9787509144657

10位ISBN编号：7509144655

出版时间：2011-8

出版单位：人民军医出版社

作者：韩科

页数：279

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

本书编者以卡环 / 支托结构的传统式铸造支架可摘局部义齿的设计为重点, 以各种附着体固位的义齿设计作为比较衬托, 系统地介绍了可摘义齿制作工艺。

前6章循序渐进地介绍了牙列缺损病变进程和修复治疗方法、可摘局部义齿的基牙选择、基本设计理念、铸造支架结构的解析、卡环固位装置和各种类型的卡环固位装置, 以帮助读者建立可摘局部义齿铸造支架设计的系统思路。

随后的章节列举了不同缺牙条件下, 以传统卡环为固位体的局部义齿支架设计图谱。

在第14章, 还介绍了一些固定活动联合修复牙列缺损的设计案例。

《可摘局部义齿设计图解--铸造支架结构的理论与实践》内容科学, 图文并茂, 实用性强, 对口腔临床具有一定的指导意义, 适合广大口腔修复科及口腔全科医师阅读参考。

书籍目录

第1章 概论

第1节 牙列缺损临床检查诊断

1. 口腔剩余组织的检查分析
2. 模型检查分析

第2节 牙列缺损治疗计划

3. 患者客观条件和主观期望的分析
4. 可摘局部义齿的选择
5. 牙列缺损可摘修复的其他形式
6. 牙列缺损向牙列缺失的过渡

第3节 可摘局部义齿的基本治疗过程

7. 可摘局部义齿设计的思路
8. 可摘局部义齿的设计制作步骤

第2章 可摘局部义齿的基牙

9. 可摘局部义齿基牙的数量和布局
10. 选择基牙的条件
11. 对可摘局部义齿基牙的模型观测

第3章 可摘局部义齿设计的基本理念

第1节 可摘局部义齿的分类

12. 牙列缺损的Kennedy分类
13. 可摘局部义齿的Cummer分类
14. 可摘局部义齿的王征寿分类
15. 可摘局部义齿的其他分类法

第2节 可摘局部义齿设计的相关考虑因素

16. 可摘局部义齿的支持
17. 可摘局部义齿的固位
18. 可摘局部义齿的稳定性
19. 从可摘局部义齿传递到机体组织的负荷
20. 可摘局部义齿对于剩余组织的作用

第4章 可摘局部义齿铸造支架结构的解析

第1节 可摘局部义齿铸造支架结构总论

21. 铸造金属支架的构造
22. 其他金属构件以及与支架的连接方式
23. 树脂构件以及与支架的连接方式

第2节 可摘局部义齿铸造支架结构各论

24. 可摘局部义齿 支托结构
25. 可摘局部义齿的固位体结构
26. 可摘局部义齿连接体结构

第5章 可摘局部义齿的卡环固位装置

27. 卡环的结构和功能
28. 卡环设计与观测线的关系
29. 常用铸造卡环形式
30. 卡环组合的应用

31. 卡环类固位装置设计制作小结

第6章 可摘局部义齿的固定—活动联合固位装置

第1节 附着体在可摘局部义齿的应用

- 32. 附着体与卡环的比较
- 33. 附着体分类和结构分析
- 34. 以附着体为固位装置的病例选择及附着体品种选择
- 35. 附着体义齿的制作技术要点
- 第2节 套筒冠在可摘局部义齿的应用
- 36. 套筒冠修复体的分类
- 37. 套筒冠应用的技术要点
- 第3节 由口腔种植体支持固位的可摘局部义齿
- 38. 种植体支持固位可摘局部义齿的临床应用
- 39. 种植体上部结构的选择
- 第7章 可摘局部义齿设计单的绘制
- 第1节 口腔修复体设计单的意义和使用规则
- 40. 口腔医师和口腔技师的相互责任
- 41. 口腔修复体设计单的意义
- 42. 可摘局部义齿设计单的文图格式
- 第2节 可摘局部义齿设计单绘制方法
- 43. 义齿设计信息的表达
- 44. 可摘局部义齿设计单填写绘制顺序
- 45. 实际病例
- 第8章 上颌牙列单侧游离端缺损的局部义齿支架设计
- 第1节 无亚类间隙的上颌单侧游离端缺损
- 46. 上颌单个后牙游离端缺损
- 47. 上颌多个后牙单侧游离端缺损
- 第2节 涉及后牙亚类间隙的上颌单侧游离端缺损
- 48. 上颌涉及同侧亚类间隙的单侧游离端缺损
- 49. 上颌涉及对侧亚类间隙的单侧游离端缺损
- 第3节 涉及前牙亚类间隙的上颌单侧游离端缺损
- 50. 亚类间隙限于前牙区的单侧游离端缺损
- 51. 亚类间隙涉及前、后牙区的单侧游离端缺损
- 第9章 上颌牙列双侧游离端缺损的局部义齿支架设计
- 第1节 无亚类间隙的上颌双侧游离端缺损
- 52. 上颌双侧第二磨牙游离端缺损
- 53. 对称性的上颌双侧多个牙游离端缺损
- 54. 非对称性的上颌双侧多个牙游离端缺损
- 第2节 伴随有亚类间隙的上颌双侧游离端缺损
- 55. 亚类间隙位于后牙的上颌双侧游离端缺损
- 56. 亚类间隙位于前牙的上颌双侧游离端缺损
- 57. 前、后牙均有亚类间隙的上颌双侧游离端缺损
- 第10章 上颌牙列非游离端缺损的局部义齿支架设计
- 第1节 上颌牙列前部缺损
- 58. 局限于前牙区域的上颌牙列缺损
- 59. 上颌牙列前部缺损延伸至后牙区域
- 第2节 上颌牙列后部非游离端缺损
- 60. 后牙单侧非游离端缺损
- 61. 后牙双侧非游离端缺损
- 62. 包括牙列前部亚类间隙的后牙非游离端缺损
- 第11章 下颌牙列单侧游离端缺损的局部义齿支架设计

第1节 无亚类缺隙的下颌单侧游离端缺损

- 63. 下颌单个后牙游离端缺损
- 64. 下颌多个后牙单侧游离端缺损

第2节 涉及后牙亚类缺隙的下颌单侧游离端缺损

- 65. 下颌涉及同侧亚类缺隙的单侧游离端缺损
- 66. 下颌涉及对侧亚类缺隙的单侧游离端缺损
- 67. 下颌涉及双侧后牙亚类缺隙的单侧游离端缺损

第3节 涉及前牙亚类缺隙的下颌单侧游离端缺损

- 68. 亚类缺隙限于前牙区的—单侧游离端缺损
- 69. 前后牙区均有亚类缺隙的单侧游离端缺损

第12章 下颌牙列双侧游离端缺损的局部义齿支架设计

第1节 无亚类缺隙的下颌双侧游离端缺损

- 70. 下颌双侧第二磨牙游离端缺损
- 71. 对称性的下颌双侧多个牙游离端缺损
- 72. 非对称性的下颌双侧多个牙游离端缺损

第2节 伴随有亚类缺隙的下颌双侧游离端缺损

- 73. 亚类缺隙位于后牙的下颌双侧游离端缺损
- 74. 亚类缺隙位于前牙的下颌双侧游离端缺损
- 75. 前、后牙均有亚类缺隙的下颌双侧游离端缺损

第13章 下颌牙列非游离端缺损的局部义齿支架设计

第1节 下颌牙列前部缺损

- 76. 局限于前牙区域的下颌牙列缺损
- 77. 下颌牙列前部缺损延伸至后牙区域

第2节 下颌牙列后部非游离端缺损

- 78. 后牙单侧非游离端缺损
- 79. 后牙双侧非游离端缺损
- 80. 包括牙列前部亚类缺隙的后牙非游离端缺损

第14章 附着体支持固位可摘局部义齿支架设计

第1节 牙支持式附着体固位可摘局部义齿支架设计

- 81. 牙支持式栓道附着体固位局部义齿
- 82. 杆卡支持式附着体固位局部义齿
- 83. 套筒冠支持固位局部义齿

第2节 混合支持式附着体固位局部义齿

- 84. 栓道附着体固位局部义齿
- 85. 铰链附着体固位局部义齿
- 86. 杆卡/铰链附着体混合支持固位局部义齿

第3节 其他固定活动联合支持固位系统的临床应用举例

- 87. 套筒冠支持固位局部义齿
- 88. 根面顶盖和磁生固位体的支持固位作用
- 89. 附着体与卡环混合应用
- 90. 种植体支持固位局部义齿支架设计
- 91. 继承以往修复治疗植入的种植体
- 92. 在适当位置植入种植体

主要参考文献

章节摘录

版权页：插图：(1) 弹性卡抱力及其影响因素：当就位于基牙倒凹区的卡环臂受到脱位力的作用而向面方移动时，卡环臂对基牙产生正压力，基牙对卡环臂同时形成的反作用力则使弹性卡环臂被撑开。

随着脱位力的增大卡环臂变形对基牙的反作用力也增大，形成阻止脱位的摩擦力，与其相关的因素包括：卡环进入基牙倒凹的深度与坡度：基牙倒凹的深度是指外形高点（观测线）至卡环进入倒凹区位点的水平距离，倒凹的坡度是指基牙倒凹区牙面与基牙长轴之间构成的角度。

在卡环固位臂的弹性限度内，倒凹的深度越大固位力越强。

在基牙倒凹深度相同时，坡度越大固位力越强。

卡环材料的物理性能：包括弹簧刚度和弹性限度两项指标，前者指卡环移位时的力与移位程度之比，卡环的刚度越大，在相同位移下所产生的正压力越大。

后者是指材料的弹性与永久性形变的阈值，相同刚度的卡环材料，弹性限度大者所产生的正压力较大。

卡环的形态：在其他条件同等时，卡环与基牙的接触面积越大，则形成的摩擦力越大，固位力越好。

卡环臂越长，相对固位力越小。

卡环臂越粗，相对固位力越大。

脱位力的大小和方向：当义齿就位后，卡环对基牙应该不施加压力，也就不会产生摩擦力。

只有当脱位力（使义齿从就位道相反方向脱出的外力）存在时才会产生摩擦力，只有当脱位力大于摩擦力时，义齿才会向脱位方向移动，直至脱位力显著超过固位臂最大形变产生的摩擦力时义齿才发生脱位。

除了使用者有意摘除义齿的情况外。

编辑推荐

《可摘局部义齿设计图解:铸造支架结构的理论与实践》由韩科编著，蔡丽丽绘图。全书试图以卡环 / 支托结构的传统式铸造支架可摘局部义齿的设计为重点，以各种附着体固位的义齿设计作为比较衬托，并概括介绍可摘义齿制作工艺作为背景知识，希望能够对改善目前临床在可摘局部义齿理论和技能方面相对薄弱的现状有所帮助。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>