

<<压力容器操作工安全技术>>

图书基本信息

书名：<<压力容器操作工安全技术>>

13位ISBN编号：9787511403261

10位ISBN编号：7511403263

出版时间：2010-4

出版时间：中国石化出版社

作者：王君

页数：192

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<压力容器操作工安全技术>>

内容概要

本书系统地介绍了压力容器操作工应学习掌握的安全技术理论知识和实际操作技能，内容包括压力容器基础知识、压力容器的力学基础与设计原理、典型压力容器、压力容器的制造与检验、压力容器的使用管理、压力容器安全运行、压力容器事故危害与事故分析等。

可作为压力容器操作工安全技术培训考核教材，还可作为压力容器使用单位安全管理干部及相关技术人员的参考用书。

<<压力容器操作工安全技术>>

书籍目录

第1章 基础知识 1.1 概述 1.2 我国压力容器的管理与监察 1.3 压力容器的分类 1.3.1 一般分类 1.3.2 按安全的重要程度分类 1.3.3 压力容器标记法 1.4 压力容器安全的重要性 1.4.1 事故率 1.4.2 事故率高的原因 1.4.3 事故造成的危害 1.4.4 相关的法律法规第2章 压力容器的力学基础与设计原理 2.1 应力理论 2.1.1 应力和应变的基本概念 2.1.2 承受内压壳体的应力 2.1.3 薄壁壳体的应力 2.1.4 厚壁圆筒的应力 2.2 材料的选用 2.2.1 材料的性能 2.2.2 影响材料性能的因素 2.2.3 材料的选用 2.2.4 其他要求 2.3 设计基础 2.3.1 设计压力的确定 2.3.2 设计温度 2.3.3 厚度 2.3.4 许用应力 2.3.5 焊缝系数 2.4 结构设计 2.4.1 压力容器的结构 2.4.2 主要零部件的结构设计 2.4.3 几种典型设备的结构设计要点 2.5 强度计算与校核 2.5.1 应力与应力分析 2.5.2 常用的设计计算公式 2.5.3 压力试验第3章 典型压力容器 3.1 工业用压力容器 3.1.1 高压除氧器水箱 3.1.2 金属阳极隔膜电解槽 3.1.3 热管空气预热器 3.1.4 尿素合成塔 3.1.5 蓄热器 3.2 通用压力容器 3.2.1 汽车槽车 3.2.2 液化气体铁路罐车 3.2.3 快装热水锅炉 3.2.4 中置式废热锅炉 3.3 石化压力容器 3.3.1 液化石油气卧式储罐 3.3.2 蒸压釜 3.3.3 钢制高压无缝瓶式容器 3.3.4 油分离器 3.4 民用压力容器 3.4.1 煤气发生炉 3.4.2 石英电阻炉第4章 压力容器的制造与检验 4.1 壳体的成型与焊接 4.1.1 成型 4.1.2 焊接 4.2 制造缺陷对安全的影响 4.2.1 制造缺陷 4.2.2 对安全的影响 4.3 检验与验收 4.3.1 加工成型与组装的检查 4.3.2 焊缝检查 4.4 制造管理 4.4.1 制造单位资格审批与管理 4.4.2 制造过程的质量管理 4.4.3 质量保证体系和质量保证手册 4.4.4 产品制造质量的监督检验第5章 压力容器的使用管理 5.1 设备技术档案及管理制度 5.1.1 设备技术档案 5.1.2 管理制度 5.2 介质参数的控制 5.2.1 使用压力、使用温度的控制 5.2.2 压力、温度超限的防止 5.2.3 低温的控制 5.2.4 压力温度的波动 5.2.5 介质腐蚀性的控制 5.3 压力容器的维护和修理 5.3.1 压力容器设备的完好标准 5.3.2 压力容器的维护保养及防腐措施 5.3.3 压力容器的修理第6章 压力容器的安全运行 6.1 压力容器的平稳操作 6.1.1 压力容器安全操作的基本要求 6.1.2 对压力容器操作人员的要求 6.1.3 生产工艺指标的合理控制 6.1.4 压力容器的正常投运 6.1.5 压力容器的维护 6.1.6 压力容器的停运 6.2 防止压力容器超压运行 6.3 压力容器运行期间的检查工作 6.3.1 压力容器运行期间要检查的内容 6.3.2 压力容器运行检查举例 6.4 压力容器紧急停止运行 6.4.1 压力容器紧急停止运行的条件 6.4.2 压力容器紧急停止运行的操作步骤第7章 压力容器事故危害与事故分析 7.1 压力容器的破坏形式 7.1.1 有关断裂的基本概念 7.1.2 延性破坏 7.1.3 脆性破坏 7.1.4 疲劳破坏 7.1.5 腐蚀破坏 7.1.6 蠕变破坏 7.2 无损检测方法及设备 7.2.1 探伤 7.2.2 超声波探伤 7.2.3 磁粉探伤 7.2.4 渗透探伤 7.2.5 其他检验方法 7.3 压力容器的破坏原因 7.3.1 事故的统计分析 7.3.2 事故分类和对策 7.4 事故调查分析程序 7.4.1 事故情况的调查 7.4.2 对容器材料和断口的技术检验 7.4.3 容器的爆炸过程 7.5 事故危害 7.5.1 爆炸的能量 7.5.2 爆炸的危害 7.6 压力容器的事故案例 7.6.1 因设计、制造不良酿成蒸压釜恶性爆炸事故 7.6.2 设计制造不良酿成浴室热交换器恶性爆炸事故 7.6.3 不合理的平板角焊导致储气筒爆炸事故 7.6.4 夹套翻边与锅体连接的填角焊缝未焊透导致爆炸火灾事故 7.6.5 选材不当导致某化肥厂水洗塔爆炸事故 7.6.6 投产使用不当造成装置内介质爆炸恶性事故 7.6.7 合成塔超压超温使用的爆炸事故 7.6.8 密闭过滤锅因错开阀门发生强烈爆炸 7.6.9 重氮反应锅因配料失误发生强烈爆炸 7.6.10 30L反应锅操作失误强烈爆炸 7.6.11 因物料不纯发生二烯暴聚爆炸火灾事故 7.6.12 聚合釜内介质喷出发生二次空间爆炸和火灾事故 7.6.13 染色机无安全联锁装置发生锅盖飞出事故 7.6.14 染色机强行开盖发生烫伤死亡事故 7.6.15 医疗用消毒器有余压开盖发生烫伤死亡事故 7.6.16 停车置换不当使压力容器发生火灾事故 7.6.17 因腐蚀减薄加压变换冷却塔爆炸事故 7.6.18 因腐蚀减薄酿成造纸蒸球爆炸事故 7.6.19 因检修不当发生液氨储槽爆炸事故 7.6.20 因检修、改装不当水压机蓄力器爆炸事故第8章 标准与规范 8.1 压力容器标准与规范 8.2 压力容器材料 8.2.1 一般规定 8.2.2 钢板 8.2.3 钢管 8.2.4 锻件 8.2.5 螺柱和螺母 8.2.6 主要受压元件 8.2.7 焊接材料 8.2.8 容器钢板表面的油漆参考文献

<<压力容器操作工安全技术>>

编辑推荐

《压力容器操作工安全技术》根据压力容器安全方面的内容和要求，从生产实际出发，结合有关法规和标准，结合我国压力容器安全管理现状，从压力容器的设计、制造、选购、安装、使用、管理、维修、改造及检验等各个方面。

阐述了压力容器安全的基本要求和具体做法。

《压力容器操作工安全技术》内容全面，切合实际，具有较强的实用性，适合从事压力容器技术管理和安全管理的各级管理人员，特别是石油化工行业中压力容器使用单位的有关管理人员和操作人员作为培训和自学教材；对从事压力容器的设计、制造、检验和操作等方面的技术人员和从事企业安全生产管理的安全技术人员，也有较好的参考价值 and 实用价值。

<<压力容器操作工安全技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>