

<<工具钳工实用技术手册>>

图书基本信息

书名：<<工具钳工实用技术手册>>

13位ISBN编号：9787512305922

10位ISBN编号：7512305923

出版时间：2011-2

出版时间：中国电力出版社

作者：李文菱 等主编

页数：908

字数：901000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<工具钳工实用技术手册>>

内容概要

《机械工人实用技术手册系列》丛书是一套与劳动和社会保障部最新颁布的《国家职业标准》配套的、内容新、资料全、操作讲解详细的工具书，本书是套书中的一个分册，主要内容包括机械传动和液压与气压传动，工具钳工常用工具设备，金属切削刀具，工具钳工常用量具(和量仪)及制造，特殊孔加工、孔的精密加工及光整加工，机床夹具设计与制造，机床电气控制及数控机床，机床的安装调试、验收与改装，机械装配自动化、装配线和装配机，精密加工和超精密加工。

本书可供广大工具钳工和有关技术人员使用，也可供相关专业学生参考。

<<工具钳工实用技术手册>>

书籍目录

- 序
- 前言
- 第一章 机械传动和液压与气压传动
 - 第一节 机械传动
 - 一、常用机构运动简图符号
 - 二、常用机构应用实例
 - 三、机械传动
 - 第二节 液压传动技术
 - 一、液压传动元件及装置
 - 二、液压控制阀
 - 三、液压系统及其基本回路
 - 四、液压系统分析
 - 第三节 气压传动技术
 - 一、气压传动概述
 - 二、气源装置及气动元件
 - 三、气动回路
 - 四、压缩空气的净化
- 第二章 工具钳工常用工具设备
 - 第一节 工具钳工常用设备
 - 一、砂轮机
 - 二、钻床
 - 三、剪板机
 - 四、带锯机
 - 五、研磨、珩磨工具设备
 - 第二节 工具钳工常用工具
 - 一、电动工具
 - 二、风动工具
 - 三、手动压床、千斤顶
 - 第三节 起重工具设备
 - 一、起重吊架
 - 二、单梁起重机
 - 三、手动葫芦
 - 第四节 工具钳工常用装配拆卸工具
 - 一、通用工具
 - 二、专用工具
 - 三、轴承加热器
 - 四、模具装配机
- 第三章 金属切削刀具
 - 第一节 常用刀具材料
 - 一、刀具材料应具备的性能
 - 二、涂层刀具材料
 - 三、其他刀具材料
 - 第二节 刀具的几何参数
 - 一、刀具在静止参考系内的切削角度
 - 二、刀具的工作角度

<<工具钳工实用技术手册>>

三、刀具几何角度的选择

四、刀尖形状及参数的选择

五、切削刃形式及参数的选择

六、断屑槽形式及选择

第三节 刀具的磨损及寿命

一、刀具的磨损

二、刀具的寿命

第四节 刀具的刃磨

一、刀具刃磨的要求及设备

二、车刀的刃磨

三、铣刀和铰刀的刃磨

四、拉刀的刃磨

.....

第四章 工具钳工常用量具（和量仪）及制造

第五章 特殊孔加工、孔的精密加工及光整加工

第六章 机床夹具设计与制造

第七章 机床电气控制及数控机床

第八章 机床的安装调试、验收与改装

第九章 机械装配自动化、装配线和装配机

第十章 精密加工和超精密加工

章节摘录

版权页：插图：(2) 过电流保护。

短时过电流虽然不一定会使电动机的绝缘损坏，但可能会引起电动机发生机械方面的损坏，因此也应予以保护。

原则上，短路保护所用装置都可以用作过电流保护，不过对有关参数应适当选择。

常用的过电流保护装置是过电流继电器。

(3) 过载(热)保护。

过载保护的目的是保护电动机绕组工作时不超过允许温升。

引起电动机过热的原因很多，如负载过大、三相电动机单相运行、欠电压运行及电动机起动故障造成起动时间过长等。

过载保护装置则必须具备反时限特性，即动作时间随过载倍数的增大而迅速减少。

为了使过载保护装置能可靠而合理地保护电动机，应尽可能使保护装置与电动机环境温度一致。

为了能准确地反映电动机的发热情况，某些大容量和专用的电动机制造时就在电动机易发热处设置了热电偶、热动开关等温度检测元件，用以配合接触器控制其电源通断。

常用的过载保护装置是热继电器和带有热脱扣功能的断路器。

(4) 欠电压保护。

正常工作的电动机，由于电源停电而停止转动后，当电源电压恢复时，它可能自行起动，也称自起动。

电动机的自起动可能造成人身事故和设备、工件的损坏。

为防止电动机自起动，应设置失压保护，通常由电动机的电源接触器兼做失电压保护。

(5) 断相保护。

断相保护用于防止电动机断相运行。

可用ZDX-1型、DDX-1型电动机断相保护继电器以及其他各种断相保护装置完成对电动机的断相保护。

。

<<工具钳工实用技术手册>>

编辑推荐

《工具钳工实用技术手册》：机械工人实用技术手册系列

<<工具钳工实用技术手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>