

图书基本信息

书名：<<火电厂设备精密点检及故障诊断案例分析>>

13位ISBN编号：9787512307117

10位ISBN编号：751230711X

出版时间：2010-10

出版时间：中国电力出版社

作者：陈江，沙德生 编著

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

精密点检是设备点检管理中需要解决的重要内容。特别是转动设备的故障诊断技术，它是开展好精密点检的关键。

本书在点检定修制的基础上，重点介绍精密点检需解决的几大问题：设备故障诊断技术、以可靠性为中心的状态检修、设备寿命管理。

特别是对转动设备振动这一故障难题进行了进一步描述和分析，并结合实际案例，从预知性检修的角度进行了评价。

本书主要面向广大机械设备技术人员和管理人员，希望通过通俗易懂的语言和大量的工程实例将复杂的问题讲述清楚，帮助建立设备精密点检体系，解决精密点检的难点。

本书可供电力、石化、冶金等行业，从事机械设备检修与维护管理的技术人员和管理人员阅读，也可供动力机械和流体机械等相关专业师生阅读。

书籍目录

前言 第1部分 重要辅机设备精密点检研究1 绪论 1.1 电力设备点检管理概述 1.1.1 点检定修制 1.1.2 精密点检 1.1.3 点检与精密点检状态检修的关系 1.2 国内外电力设备点检管理发展状况 1.2.1 点检及精密点检 1.2.2 设备状态检修2 重要辅机精密点检模式 2.1 点检的实施模式 2.2 状态监测位置和监测内容 2.3 状态监测评价标准探索 2.3.1 振动监测细化及评价标准制定 2.3.2 温度监测细化及评价标准制定 2.3.3 温升速度细化及评价标准制定3 重要辅机精密点检实施 3.1 重要辅机故障诊断 3.1.1 重要辅机故障诊断理论 3.1.2 重要辅机故障诊断实践 3.1.3 设备故障诊断处理经济性比较分析 3.2 开发火电厂重要转机故障诊断系统 3.3 探索重要辅机以可靠性为中心的维修(RCM) 3.3.1 以可靠性为中心的维修(RCM)理论 3.3.2 以可靠性为中心的维修(RCM)应用 3.4 重要辅机寿命管理与检修策略优化 第2部分 振动故障诊断实例分析4 振动故障诊断理论基础 4.1 转子振动的概述 4.1.1 简谐振动的基本概念和方法 4.1.2 单自由度振动 4.1.3 转子振动 4.2 转子系统振动故障诊断技术 4.2.1 转子系统异常振动的类型 4.2.2 转子系统异常振动的原因 4.3 转子平衡 4.3.1 刚(柔)性转子概念和划分依据 4.3.2 刚性转子动平衡 4.3.3 转子平衡时的注意事项5 转动设备故障诊断实例分析 5.1 基础不良引起的振动 5.1.1 200MW汽轮发电机组过, 临界振动分析与处理 5.1.2 华能淮阴电厂排粉机电机振动及消除 5.1.3 给水泵50CHTA/5电机径向振动 5.1.4 凝结水泵NL-180电机水平振动 5.1.5 引风机Y4-73-11 11D轴承座振动 5.2 转机轴向振动 5.2.1 转动设备轴向振动原因分析与处理(一) 5.2.2 转动设备轴向振动原因分析与处理(二) 5.3 流体诱导振动 5.3.1 磨煤机出口管道振动原因分析及处理 5.3.2 给水泵前置泵YNKN300/200-20B轴承振动 5.3.3 凝结水泵NL-180电机水平振动 5.4 设备机械缺陷 5.4.1 DTM380/720- 电机固定端轴瓦座振动 5.4.2 DTM380/720- 钢球磨煤机大小牙轮振动 5.4.3 凝结水泵NLT350-400X6电机振动 5.4.4 排粉机M5-36-11NO.21D轴承座振动漂移 5.4.5 循环水泵1200HLQ-16中间水导轴承水平方向振动 5.4.6 循环水泵1200HLQ-16下导叶体水平方向振动异音 5.4.7 循环水泵64LKXA-24.5电机水平方向振动(一) 5.4.8 循环水泵64LKXA-24.5电机水平方向振动(二) 5.5 综合 5.5.1 电厂辅机振动故障诊断与处理 5.5.2 振动故障诊断及在华能淮阴电厂的应用 5.6 设备管理技术开发 5.6.1 火电厂重要转机故障诊断系统应用开发 5.6.2 火电厂重要辅机振动标准理解与探索 5.6.3 电厂设备点检定修制管理模式的探索 5.6.4 折寿法评估滚动轴承寿命分析探讨6 总结与展望 6.1 总结 6.2 展望参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>