

<<可编程控制器入门与应用实例>>

图书基本信息

书名：<<可编程控制器入门与应用实例>>

13位ISBN编号：9787512307643

10位ISBN编号：7512307640

出版时间：2010-12

出版时间：中国电力

作者：武红军//张万忠

页数：210

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<可编程控制器入门与应用实例>>

内容概要

本书为可编程控制器(PLC)及其应用技术的入门读物，在简要介绍西门子公司S7 200系列PLC基本工作原理、基本指令的基础上，以涉及众多行业的丰富实例，介绍了PLC的编程应用技术。

本书的主要内容为：从继电器到PLC、PLC是怎样工作的、学用PLC的编程指令、和PLC的第一次亲密接触、尝试PLC的应用与开发、PLC在金属切削加工机床中的应用、PLC在轻化工机械中的应用、PLC在温度、压力控制中的应用、PLC在交流桥式起重机控制中的应用、PLC在电梯控制中的应用、PLC在远程监控系统中的应用、PLC应用中常见的工程问题等。

本书所选实例涉及面广、具有代表性，对实例的剖析内容具体、分析透彻，且本书语言通俗易懂，工程氛围强，是通过实践学习可编程控制器应用开发的好助手。

本书可供从事PLC应用开发的工程技术人员参考，也可作为大中专院校电子、机电、自动化类专业学生实践教学的辅助材料。

<<可编程控制器入门与应用实例>>

书籍目录

第二版前言 第一版前言 第一章 从继电器到PLC 第一节 电气控制及传统电气控制设备 第二节 PLC——用于工业控制的计算机 第三节 PLC的发展过程 第四节 PLC的特点及应用 第二章 PLC是怎样工作的 第一节 PLC的硬件构成 第二节 PLC的编程元件及地址格式 第三节 PLC的软件及编程语言 第四节 PLC是如何工作的 第五节 PLC的主要性能指标 第三章 学用PLC的编程指令 第一节 PLC指令及编程基础 第二节 触点、线圈及逻辑堆栈指令及编程 第三节 定时器、计数器指令及编程 第四节 数据处理指令及编程 第五节 程序控制指令及编程 第六节 其他指令及编程 第四章 和PLC的第一次密切接触 第一节 S7—200系列PLC产品简介 第二节 S7—200系列PLC系统配置及安装接线 第三节 动手学画梯形图 第四节 应用程序的组态及下载 第五章 尝试PLC的应用与开发 第一节 PLC应用开发步骤 第二节 运料小车的控制 第三节 交通信号灯的控制 第四节 台车的呼车控制 第六章 PLC在金属切削加工机床中的应用 第一节 PLC在Z3040摇臂钻床控制中的应用 第二节 PLC在X62W铣床控制中的应用 第三节 PLC在液压传动组合机床控制中的应用 第七章 PLC在轻化工机械中的应用 第一节 PLC在阀门组多周期原料配比控制系统中的应用 第二节 罐装溶液化学反应工艺过程的PLC控制 第三节 PLC在自动药片装瓶机控制中的应用 第四节 PLC在注塑机控制中的应用 第五节 PLC在MB322型联合烫剪机控制中的应用 第八章 PLC在温度、压力控制中的应用 第一节 S7—200PLC模拟量单元EM235及使用 第二节 PLC在恒压供水泵站控制中的应用 第三节 PLC在恒温水箱控制中的应用 第九章 PLC在交流桥式起重机控制中的应用 第一节 桥式起重机的控制要求及继电器控制电路 第二节 采用PLC实现凸轮控制器控制逻辑的桥式起重机控制电路 第三节 采用PLC及变频器的桥式起重机控制电路 第十章 PLC在电梯控制中的应用 第一节 电梯的构造及控制要求 第二节 PLC在感应器定位电梯控制中的应用 第三节 PLC在高速计数器定位电梯控制中的应用 第十一章 PLC在远程监控系统中的应用 第一节 通信基础与PLC通信 第二节 配置S7—200系列PLC通信 第三节 教学用电视机远程监控系统 第四节 放射处理室可编程控制器监控系统 第十二章 PLC应用中常见的工程问题 第一节 PLC端口的扩展与保护 第二节 PLC人机界面的使用 第三节 PLC系统的抗干扰措施 第四节 PLC的测试及维护 附录A 常用电气设备图形符号及文字符号 附录B S7—200系列PLC部分特殊存储器(SM)标志位 附录C S7—200系列PLC错误代码 附录D S7—200系列PLC指令集参考文献

<<可编程控制器入门与应用实例>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>