

<<数控编程及加工技术>>

图书基本信息

书名：<<数控编程及加工技术>>

13位ISBN编号：9787512308435

10位ISBN编号：7512308434

出版时间：2011-1

出版时间：中国电力出版社

作者：蔡有杰 编

页数：242

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控编程及加工技术>>

### 内容概要

本书为21世纪高等学校规划教材。

本书介绍了数控机床编程方法以及数控机床操作的基本知识，主要由数控加工工艺基础、数控加工编程基础、数控车床编程及操作、数控铣床编程及操作、数控自动编程技术几部分组成。

本书以典型的fanuc数控系统编程及操作方法为主线，同时也以实例的形式介绍了华中数控系统、simens数控系统的编程方法。

本书内容全面、实用、可操作性强，在编写过程中力图体现典型及最新的机床特点。

本书可作为高职高专院校数控加工相关专业的教材，也可作为数控工艺员资格考试的培训教材，还可供相关专业工程技术人员参考。

## &lt;&lt;数控编程及加工技术&gt;&gt;

## 书籍目录

前言 第1章 数控机床概论 1.1 数控机床的产生及发展 1.2 数控加工过程及数控机床组成  
1.3 数控机床的分类 1.4 数控机床的主要性能指标 本章小结 习题 第2章 数控加工工艺  
基础 2.1 数控加工工艺特点和主要内容 2.2 数控加工工艺参数的确定 2.3 数控加工刀具  
的确定 2.4 数控车削加工工艺分析 2.5 数控铣削加工工艺分析 本章小结 习题 第3章 数  
控加工编程基础 3.1 数控编程概述 3.2 程序的结构与格式 3.3 数控机床的坐标系统 3  
.4 数控编程中的数学处理 本章小结 习题 第4章 数控车床的编程 4.1 数控车床编程基础  
4.2 fanuc Oi mate-tb系统数控车床编程 4.3 数控车床综合编程实例 本章小结 习题 第5章  
fanuc系统数控车床基本操作 5.1 数控系统操作面板 5.2 数控车床的操作 5.3 建立工  
件坐标系与对刀 本章小结 习题 第6章 数控铣床及加工中心的编程 6.1 数控铣床编程基础  
6.2 fanuc Oi-ma数控系统的编程 6.3 数控铣削及加工中心综合编程实例 本章小结 习题  
第7章 siemens系统数控铣床及加工中心的基本操作 7.1 siemens 802d数控面板。  
7.2 数控铣床的操作 7.3 创建和编辑程序 7.4 参数设定 7.5 建立工件坐标系与对  
刀 本章小结 习题 第8章 caxa数控车自动编程 8.1 自动编程概述 8.2 caxa数控车自动编  
程 8.3 caxa数控车的自动编程实例 本章小结 习题 参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>