

## <<多色胶印机结构与操作>>

### 图书基本信息

书名：<<多色胶印机结构与操作>>

13位ISBN编号：9787514203752

10位ISBN编号：7514203753

出版时间：2012-1

出版时间：印刷工业出版社

作者：武吉梅，陈允春 主编

页数：169

字数：264000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<多色胶印机结构与操作>>

### 内容概要

武吉梅、陈允春主编的《多色胶印机结构与操作》是一本以视频教学为主的、全面介绍印刷机结构和操作的专业教材。

本教程的特点是以纸质教材和电子视频演示相结合，系统、形象地阐述印刷机的基本结构和各生产环节的工作过程。

教材内容涵盖国内外典型机型的结构原理、调节方法以及印刷前的准备工作、印刷过程中的操作细节和故障排除等。

全书内容新颖、图文并茂、实用性强，并且每一部分均辅以操作调节视频和步骤说明。

《多色胶印机结构与操作》可作为高等院校印刷工程专业学生的实训教材，也可作为印刷机操作、维修以及工程技术人员的技术参考资料。

## <<多色胶印机结构与操作>>

### 书籍目录

#### 第一章 多色平版胶印机基础知识

##### 第一节 多色平版胶印机介绍

- 一、多色胶印机类型
- 二、多色胶印机组成

##### 第二节 胶印机的现状及发展趋势

- 一、现状
- 二、发展趋势

##### 第三节 国内外常见多色胶印机

- 一、海德堡CD102型胶印机
- 二、海德堡XL105型胶印机
- 三、北人J2205型胶印机
- 四、昌界CS1040型胶印机
- 五、威印WIN524型四色胶印机

#### 第二章 胶印机控制系统

##### 第一节 国产胶印机控制面板

- 一、国产胶印机常见控制面板及符号
- 二、北人J2205型胶印机调节部件

##### 第二节 海德堡CD102型胶印机CPC控制系统

- 一、海德堡的CPC控制系统
- 二、CPC操作平台控制面板

##### 第三节 海德堡XL105型胶印机CP2000控制系统

- 一、CP2000印刷控制系统操作
- 二、CP2000的控制面板

#### 第三章 印刷前期准备

##### 第一节 阅读印刷工艺单

##### 第二节 纸张准备

##### 第三节 油墨调配

##### 第四节 印版准备

- 一、印版的制作
- 二、印版的上机前准备

#### 第四章 海德堡CD102型胶印机操作与调节

##### 第一节 海德堡CD102型胶印机的印刷操作

- 一、上橡皮布
- 二、更换印版
- 三、空转机器
- 四、过版
- 五、侧规调节
- 六、试印刷
- 七、擦洗印版和橡皮布
- 八、在机修版
- 九、正式印刷

##### 第二节 海德堡CD102型胶印机的调节

- 一、换水
- 二、调节墨键灵敏度
- 三、吸墨

## <<多色胶印机结构与操作>>

### 四、脏版故障

### 五、传纸滚筒咬纸牙及推力轴承的调节

### 六、借滚筒

## 第五章 海德堡XL105型胶印机操作与调节

### 第一节 海德堡XL105型胶印机简介

### 第二节 海德堡XL105型胶印机的操作

#### 一、导轨上纸操作

#### 二、手动不停机续纸

#### 三、自动检测纸垛高度和偏斜装置

#### 四、真空输纸板和气动侧拉规

#### 五、更换橡皮布

#### 六、自动换版操作

#### 七、进行印刷

#### 八、分版收纸

### 第三节 海德堡XL105型胶印机的调节

#### 一、加装清洗剂

#### 二、自动清洗橡皮滚筒和压印滚筒

#### 三、铲墨皮

## 第六章 国产胶印机操作与调节

### 第一节 国产胶印机简介

#### 一、WIN524型胶印机

#### 二、昌弄CSI040型胶印机

#### 三、北人J2205型胶印机

### 第二节 国产胶印机的印刷操作

#### 一、上水准备

#### 二、上橡皮布

#### 三、上卸版

#### 四、调节上纸

#### 五、试印刷(走纸过版)

#### 六、调节墨量

#### 七、印刷和抽检样张

### 第三节 国产胶印机的调节

#### 一、双张检测调节

#### 二、调节压印滚筒与橡皮滚筒之间的压力

#### 三、调节印张中的图文位置

#### 四、设置喷粉

#### 五、检查水墨辊之间的压力

## 第七章 多色平版胶印机常见故障分析与排除

### 第一节 给纸故障

#### 一、双张或多张

#### 二、空张

#### 三、输纸歪斜

#### 四、套印不准

#### 五、压纸滚轮和毛刷轮引起的印迹蹭脏

#### 六、输纸不平

#### 七、纸张皱拱

#### 八、胶印机“闷车”故障

## <<多色胶印机结构与操作>>

### 第二节 润湿故障

- 一、糊版故障
- 二、花版故障
- 三、着水辊不上水
- 四、着水辊合不上
- 五、着水辊上水不均匀
- 六、传水辊传水不均匀
- 七、水杠子

### 第三节 输墨故障

- 一、输墨故障
- 二、转印故障
- 三、转印后故障

### 第四节 印刷故障

- 一、滚筒橡皮布摩擦引起的故障
- 二、滚筒滚压中局部摩擦引起的杠子
- 三、国产胶印机滚筒轴向串动引起的轴向双印故障
- 四、滚筒振动大
- 五、杠子

### 第五节 收纸故障

- 一、收纸不齐
- 二、粘脏
- 三、蹭脏
- 四、纸张撕口
- 五、链排运转时噪声大
- 六、收纸台工作不正常
- 七、副收纸板工作不正常
- 八、收纸咬牙接不住纸

## <<多色胶印机结构与操作>>

### 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>