

<<实用出版与印刷工作手册>>

图书基本信息

书名：<<实用出版与印刷工作手册>>

13位ISBN编号：9787514204445

10位ISBN编号：751420444X

出版时间：2012-6

出版时间：印刷工业出版社

作者：高晶

页数：478

字数：400000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<实用出版与印刷工作手册>>

内容概要

高晶编著的《实用出版与印刷工作手册》是印刷行业工作者的好助手，内容包括出版印刷工作概略、出版印刷工艺概论、印前处理知识、印刷、印后加工、出版用主要材料、出版物的总体设计等。

本书适合出版工作者、印刷工作者、尤其是初入此行业者，将引导你由外行成为内行，由入门进而熟悉全面工作。

<<实用出版与印刷工作手册>>

书籍目录

1. 出版印刷工作概略
 2. 出版印刷工艺概论
 3. 印前处理知识
 4. 印刷
 5. 印后加工
 6. 出版用主要材料
 7. 出版物的总体设计
 8. 出版物的装帧设计
 9. 出版物的版面设计
 10. 出版物图像的排版
 11. 版面附件设计
 12. 出版印刷工作
 13. 校对工作
 14. 印刷品计价方法
 15. 书刊成本
 16. 电子出版
- 附录

章节摘录

版权页：相当于“染色牢度退色样卡”中某一级别的差距时，即以该级别评定之。

以5级最好，1级最差，若介于某两级之间，则可评为中间等级，例如写成2~3级，其意义即为比2级好一些，比3级差一些。

油墨耐擦性试验机目前有四种测试速度，第一种（21周/分）是旧型号速度的一半，适用于湿摩擦试验；第二种（42周/分）及第三种（85周/分）与旧型号一样，而第四种（106周/分）则更快。

这些改进使用户能根据需要更灵活地对特定的产品选择合适的测试程序。

对某些材料而言（如塑料制品、UV光油、印刷薄膜等），更快的速度意味着缩短了原本需要较长的测试时间。

一些型号的油墨耐擦性试验机可以进行干摩擦、湿摩擦、湿蹭脏、功能性摩擦等测试项目，可根据需要制订测试标准进行比较。

6.2.2.2 油墨残余有害物质 印刷油墨含有一些有毒有害化学物质，包括重金属、残留溶剂、有机挥发物以及多环芳烃等，如印刷用颜料、油墨和有机溶剂中含有的铅、镉、甲苯、二甲苯、多氯联苯等有害物质。

对于食品包装来讲，这些有毒有害物质会从包装中迁移到包装的食品内容物上而造成污染，从而导致食品中含有甲苯、二甲苯、铅、汞、砷、铬等有害物质，其中苯类残留对人的危害最大，易引起癌症一类的疾病。

出版物对油墨中残余有害物质的要求不像食品包装那么严格，但是由于读者在翻阅书刊时，不可避免地要接触到油墨，因此这些有毒有害物质还是会造成卫生上的困扰，尤其是儿童读物，儿童在翻阅图书时使油墨进口的可能性大大增加，因此出版物在考虑使用的油墨时，需要对此有一定的关注。

遗憾的是，迄今为止，国际上对印刷油墨有害物的极限值、允许或禁用的内含物质和评定方法尚未建立共识标准，在针对化学物质向食品的迁移量上，只有欧盟法律制定了塑料食品包装材料迁移至食品中不得超过 $1\text{mg}/\text{kg}$ 的宽泛标准，其他一概没有关于印刷油墨的专门立法。

我国对印刷油墨的环保问题研究有了一定的进展，2007年出台的《环境标志产品技术要求胶印油墨》（HJ/T 370—2007）和《环境标志产品技术要求凹印油墨和柔印油墨》（HJ/T 371—2007），是我国首次由国家环保总局发布的有关油墨产品的指导性标准，该两项环保标准中明确规定了油墨中的限制成分和有害物质的限量，而GB/T 10007—2008对食品包装溶剂残留量和苯的限量作出规定，但是由于这些标准为推荐性标准，采纳这个标准会大大提高成本，因此，部分企业仍旧使用老的标准和工艺组织生产，导致油墨引发的卫生和环保安全问题仍不容忽视。

6.2.3 色谱的应用 1. 印刷色谱的表现形式 色谱是使用印刷的四色油墨，用已标定的各色网点层次相叠加再现各种色彩的基本标准。

为了正确表达颜色再现，对于设计、制版、印刷等有关的技术人员来说，色谱是十分重要的色彩标准。

平面设计印前制作的工作基本都是由设计人员在计算机上设计完成的，在设计的时候，因为所使用的计算机屏幕往往没有经过色彩管理，电脑屏幕表现的颜色与最终印刷品上的颜色还是有一定差异的。简单地说，因为显示器是加色法成色，而印刷品是减色法成色，由于这是两种完全不同的呈色原理，在屏幕上表现出来的颜色会与实际的印刷品有很大的差别。

<<实用出版与印刷工作手册>>

编辑推荐

《实用出版与印刷工作手册》由印刷工业出版社出版。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>