

<<简明金属切削手册>>

图书基本信息

书名：<<简明金属切削手册>>

13位ISBN编号：9787532389780

10位ISBN编号：7532389782

出版时间：2007-11

出版时间：上海科技

作者：王德发

页数：345

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<简明金属切削手册>>

内容概要

《简明金属切削手册》共有五章，内容包括：常用资料、刀具、机械零件、机械加工工艺过程的制订及典型零件的加工工艺实例、典型零件切削加工、常用材料及性能等，汇集了金属切削加工技术主要方面的内容，具有通俗易懂、简明实用的特点，是一部具有较高使用价值的金属切削工具书。

本手册可供广大从事金属切削加工的工人、技术人员以及工院校机械类专业的师生使用、参考。

<<简明金属切削手册>>

书籍目录

第一章 常用资料第一节 常用单位及计算公式一、希腊字母二、常见金属材料的熔点三、法定计量单位四、常用几何图形计算第二节 公差配合及表面粗糙度一、极限配合二、形状和位置公差三、表面粗糙度第三节 机械加工一般标准规范一、中心孔二、槽三、倒圆与倒角四、球面半径五、螺纹零件第二章 刀具第一节 刀具切削部分材料一、对刀具切削部分材料性能的要求二、常用刀具材料第二节 车刀一、刀具切削部分的几何角度二、刀具切削部分几何参数的选择三、车刀类型第三节 孔加工刀具一、麻花钻二、中心钻三、扁钻四、深孔钻五、铰刀第四节 铣刀一、常用铣刀类型二、可转位铣刀第三章 机械零件第一节 螺纹一、普通螺纹二、梯形螺纹三、管螺纹四、锯齿形螺纹五、英制螺纹第二节 渐开线齿轮一、渐开线齿轮基本齿廓及模数系列二、齿轮的几何尺寸计算第三节 花键、链和链轮一、花键二、链和链轮第四节 锥度和锥角一、圆锥二、锥度与锥角系列第四章 机械加工工艺的制订及典型零件的加工工艺实例第一节 机械加工工艺的制订一、机械加工工艺的组成二、工艺过程制订中应考虑的主要问题三、工序制定四、影响加工精度的因素及改善措施五、影响加工表面粗糙度的因素及改善措施第二节 典型零件的加工工艺实例一、定位销轴.....第五章 典型零件切削加工附录 常用材料及性能参考文献

<<简明金属切削手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>