

<<简明机加工生产线工手册>>

图书基本信息

书名：<<简明机加工生产线工手册>>

13位ISBN编号：9787532396320

10位ISBN编号：7532396320

出版时间：2009-1

出版时间：上海科学技术出版社

作者：胡家富 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<简明机加工生产线工手册>>

### 内容概要

《简明机加工生产线工手册》主要介绍机械加工生产线操作工和调整工的基本知识和技能，内容包括机械生产线的基础知识；生产线输送装置、送料设备、检测装置的常识；专用机床、组合机床和数控机床的使用、调整与加工精度分析；生产线刀具、夹具的使用与调整。

《简明机加工生产线工手册》注重金属切削加工知识和技能的综合运用，可供金属切削加工中级及以上水平的生产线工人培训和自学使用，也可供机械加工生产线相关人员参考使用；对于初学机械加工金属切削的技术工人，也是一本可供自学参考的实用书籍。

## &lt;&lt;简明机加工生产线工手册&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 机械加工生产线的基础知识一、 机械加工工艺的基础知识1.金属切削及其加工方式概述2.切削用量及其合理选择3.典型零件、部位的加工工艺4.机床、夹具、刀具和零件的精度测量二、 机械加工生产线的组成1.生产线的场地布置和设备布局2.工序加工的设备 and 组合配置方式3.单机供料和生产线工件输送装置4.在线检测方法与装置5.专用夹具和专用量具6.专用刀具和可转位刀具7.生产线排屑和安全检测装置三、 大批量生产的特点与管理基础知识1.工序工时与生产节拍2.质量管理与质量控制3.设备保养与故障处理4.工艺管理与工艺纪律四、 生产线作业的基本方法1.作业标准和作业指导2.标准作业3.联合作业第二章 专用机床的组成、使用和调整一、 专用机床的种类、自动控制和基本加工方法1.生产线专用机床的种类2.专用机床的自动控制方式3.专用机床自动化的基本方法4.专用机床的机械无级变速装置5.自动化专用机床加工的基本方法二、 生产线常用轴套类加工机床实例1.卧式多轴自动（半自动）车床2.仿形车床3.卡盘多刀车床三、 生产线常用花键、齿轮加工机床实例1.Y631K型外花键铣床的结构与使用调整2.Y38型滚齿机的基本结构与使用调整第三章 组合机床的组成、使用与调整一、 组合机床的组成与结构特点1.组合机床的种类与基本组成2.组合机床主要部件的结构特点二、 组合机床的加工工艺及其操纵方法1.组合机床的加工工艺范围和加工精度2.组合机床的基本操纵规范3.组合机床的基本操纵方法与工作过程三、 组合机床的使用调整1.切削用量的调整2.切削加工的调整3.控制系统的调整第四章 数控机床的组成、使用与调整一、 数控机床的分类、组成与结构特点1.生产线、自动加工线常用的数控机床2.数控车床、数控铣床和加工中心组成3.数控机床主要部分的典型结构二、 数控机床的操纵方法1.数控机床的加工工艺2.数控加工的工艺文件3.数控机床加工的工艺实例4.数控机床的基本操作方法5.数控机床操作注意事项和操作规程三、 数控机床加工程序编制与调整1.数控机床程序编制与释读基本常识2.数控车床程序编制和释读基础3.数控铣床与加工中心程序编制和释读基础4.数控机床加工程序编制释读实例5.数控机床加工参数的调整与输入四、 数控机床主要部分的调整与常见故障1.数控机床主要部分的间隙调整方法2.数控机床的维护与常见故障处理方法3.数控机床的机械故障及其分类4.数控机床cNC系统故障诊断与维修示例5.液压传动系统常见故障诊断及排除6.数控机床的报警和自诊断技术应用第五章 生产线刀具的选用、检测和调整一、 生产线常用刀具的种类1.常用标准刀具的种类2.典型专用刀具3.特殊刀具二、 生产线、自动线常用刀具的结构、材料特点1.生产线刀具的技术要求2.生产线刀具的结构特点三、 生产线刀具及其切削用量的选用原则和方法1.刀具选用原则和方法2.切削用量的选择方法四、 刀具磨损和使用寿命的基本知识1.刀具钝化及其磨损形式与过程2.刀具磨钝标准与使用寿命五、 生产线刀具磨损的特点及其常用刀具的使用寿命1.生产线刀具磨损的特点2.常用刀具的使用寿命3.生产线刀具使用寿命的控制方法六、 生产线刀具的调换、检测和调整1.刀具的调换和装卸2.生产线刀具的检测3.生产线刀具的调整第六章 生产线夹具的使用与调整一、 生产线夹具的种类与基本组成1.机床夹具与生产线夹具2.机床专用夹具的基本结构3.生产线夹具的基本组成二、 生产线夹具的主要特点1.数控机床夹具的主要特点2.组合机床夹具的结构特点3.成组夹具的结构特点4.液压夹具的特点三、 气液夹具典型系统回路和常用执行元件1.液压夹具的基本控制回路和传动部件2.气动夹具的基本控制回路和传动部件四、 生产线夹具的使用与维护1.成组夹具的使用与维护2.随行夹具的使用与维护3.固定夹具的使用与维护4.液压、气动夹具的使用与维护五、 生产线夹具的调整方法1.生产线夹具的基本调整内容和方法2.液压、气动夹具的调整3.生产线夹具的精度检测和磨损控制

<<简明机加工生产线工手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>