

<<青工机械识图速成>>

图书基本信息

书名：<<青工机械识图速成>>

13位ISBN编号：9787533146399

10位ISBN编号：7533146395

出版时间：2008-7

出版时间：山东科学技术出版社

作者：李磊，刘娟，唐日晶 主编

页数：165

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<青工机械识图速成>>

内容概要

机械制造行业是技术密集型的产业，它对职工职业素质的要求比较高。特别是在科学技术迅速发展的今天，显得尤为重要。

在市场经济竞争激烈的条件下，企业之间的竞争，归根结底是人才的竞争。企业有一批技术过硬、技术精湛的技能型人才，才能提高生产效率，保证产品质量，降低生产成本，企业才能获得较好的经济效益。

本书正是一本关于介绍“青工机械识图速成”，提高职工专业技能的专著，书中具体介绍了：制图基础知识和绘制技术、投影法及正投影的特性、截交线与相贯线、组合体的组合形式及表面连接处的画法等方面的内容。

<<青工机械识图速成>>

书籍目录

第一章 制图基础知识和绘制技术 第一节 认识图样 第二节 组成图样的元素之一——图线 一、图线的种类及应用场合 二、图线的画法 第三节 组成图样的元素之二——尺寸 一、尺寸标注的基本规则 二、尺寸标注的三要素及标注要求 三、图样上常用的符号和缩写词 第四节 组成图样的其它元素 一、图纸幅面及格式 (GB/T 14689—1993) 二、比例 三、字体 第五节 圆弧连接第二章 物体的三视图 第一节 投影法及正投影的特性 一、投影的概念 二、投影法的分类 三、正投影的投影特性 第二节 三视图的建立 一、三视图的形成 二、三视图的投影关系 第三节 基本几何体的三视图 一、平面立体的三视图 二、曲面立体的三视图 第四节 立体表面上点、线、面的投影分析 一、点的三面投影 二、直线的投影分析 三、平面的投影分析第三章 截交线与相贯线 第一节 平面立体的截切 一、概述 二、平面立体切割体三视图的画法 第二节 曲面立体的切割 一、平面切圆柱体 二、平面切圆锥 三、平面切球 四、综合应用举例 第三节 相贯线 一、圆柱与圆柱相交的相贯线 二、圆柱与圆锥相交的相贯线第四章 组合体 第一节 组合体的组合形式及表面连接处的画法 第二节 组合体视图的画法 第三节 组合体的尺寸标注 一、叠加类组合体的尺寸标注法 二、切割类组合体的尺寸标注法 第四节 读组合体视图的方法 一、形体分析法 二、面形分析法 三、读组合体视图应注意的问题第五章 机件的基本表示法 第一节 视图 (GB/T 7452—1998) 一、基本视图 二、向视图 三、局部视图 四、斜视图 第二节 剖视图 (GB/T 17452—1998) 一、剖视图的形成 二、剖视图的画法 三、剖视图的种类 四、剖开机件的方法 五、剖视图中的常见结构规定画法 第三节 断面图 (GB/T 17452—1998) 一、断面图的概念 二、断面图的种类及画法 三、断面图的标注 第四节 局部放大图第六章 标准件与常用件的规定画法 第一节 螺纹及螺纹连接件 一、螺纹的规定画法 (GB/T 4459.1—1995) 二、螺纹的标注 三、螺纹紧固件连接的规定画法 第二节 齿轮与蜗轮、蜗杆 一、圆柱齿轮的规定画法 二、锥齿轮的规定画法 三、蜗杆的规定画法 第三节 滚动轴承 第四节 键和销 一、键 二、销第七章 零件图 第一节 零件图的组成 一、一组图形 二、完整的尺寸 三、必要的技术要求 四、填写标题栏 第二节 一组图形的选定 一、主视图的选择 二、其它视图的选择 第三节 零件图的尺寸标注 一、正确选择尺寸基准 二、标注尺寸的注意事项 第四节 零件图技术要求的注写 二、尺寸公差与配合 三、形位公差 第五节 识读零件图 一、读标题栏 二、读一组视图 三、尺寸分析 四、读技术要求第八章 装配图 第一节 装配图的内容 一、一组图形 二、必要的尺寸 三、必要的技术要求 四、零件序号和明细栏 五、标题栏 第二节 装配图的特殊表达方法 一、沿结合面剖切或拆卸画法 二、假想画法 三、夸大画法 四、规定画法 五、装配图的简化和省略画法 第三节 装配图上的尺寸标注和技术要求 一、装配图上的尺寸标注 二、装配图上的技术要求 第四节 装配图中零(部)件序号、明细表和标题栏 一、零件序号的编排与标注 二、零件明细表和标题栏第九章 投影变换 第一节 概述 第二节 换面法 一、设置新投影面的原则 二、点的投影变换规律 三、线的投影变换 四、面的投影变换 五、综合应用举例 第三节 旋转法 一、点的旋转 二、直线和平面的旋转 三、应用举例附录 附表1 普通螺纹直径与螺距 附表2 55°密封管螺纹 附表3 55°非密封管螺纹 附表4 梯形螺纹基本尺寸 附表5 C级六角头螺栓和全螺纹六角头螺栓 附表6 双头螺栓 附表7 I型六角螺母A级和B级粗牙 附表8 I型六角螺母C级 附表9 垫圈 附表10 开槽圆柱头螺钉、开槽盘头螺钉、开槽沉头螺钉 附表11 锥端定位螺钉、开槽圆柱端定位螺钉 附表12 平键及键槽各部尺寸 附表13 半圆键 附表14 楔键 附表15 圆柱销 附表16 圆锥销 附表17 开口销 附表18 滚动轴承

<<青工机械识图速成>>

章节摘录

立体图可以表示物体的直观形状，如图1-1支承座立体图。

这种图形虽有立体感，但不能反映物体的真实形状。

如支承座的圆孔在图上画成了椭圆孔，长方形的表面画成了平行四边形。

更主要的是，圆孔及支承座下面的方槽是否前后及左右贯通，在图中就未表达清楚，所以立体图一般不能直接用于生产。

…… 一、尺寸标注的基本规则 1. 机件的真实大小应以图样上所注的尺寸数值为依据，与图形的大小及绘图的准确度无关。

2. 图样中的尺寸以mm为单位时，不必标注计量单位的符号或名称，如果用其他单位时，则必须注明相应的单位符号。

3. 图样中所注的尺寸为该图样所示机件的最后完工尺寸，否则应另加说明。

<<青工机械识图速成>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>