

<<缝纫设备使用维修入门>>

图书基本信息

书名：<<缝纫设备使用维修入门>>

13位ISBN编号：9787533742812

10位ISBN编号：7533742818

出版时间：2009-2

出版时间：安徽科技

作者：袁吉祥

页数：309

字数：255000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<缝纫设备使用维修入门>>

内容概要

中国的服装事业走过了辉煌而艰难的历程。
20世纪的最后20年，中国的服装产业由家庭式分散手工作坊进入到集群式现代化生产工厂，我国的纺织服装业似雨后春笋般蓬勃发展。

当今的中国已成为世界上最大的服装生产国、出口国和消费国。

随着服装产业的飞速发展，服装加工缝纫设备的保有量急剧增长，其维护修理问题也接踵而来。

鉴于此，我们组织有关工程技术人员编写了《缝纫设备维修入门》一书。

本书对工业缝纫设备作了较全面的介绍，其中包括我国现有的国内外各种缝纫设备的性能、特点和用途；缝纫设备的机械、电气、润滑和保养知识；国内外主要缝纫设备（平缝机、包缝机、钉扣机、平头锁眼机、圆头锁眼机）的成缝原理、结构特点、调整标准、使用与保养维修方法。

本书实用性强，图文并茂，通俗简明，主要供服装、针织行业的工人、设备管理技术人员阅读参考，也可作为技工培训、服装缝纫技术学校的教材，同时也可供缝纫机制造行业参考。

<<缝纫设备使用维修入门>>

书籍目录

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|----------------|---------------|------------------|-------------------|-----------------|--------------|-------------------|---------------|--------------|-------------|---------------|---------------|------------------|-----------------|-----------------|-------------|----------------|------------------|------------------|---------------|-------------|------------|---------------|-----------------|----------------|---------------|--------------|-----------------|------------|------------|------------------|----------------|------------------|---------------|-----------------|--------|---------|---------------|------------|-----------|
| 第一章 概述 | 第一节 服装机械发展概况 | 第二节 缝纫机的分类及型号 | 一、缝纫机的分类 | 二、缝纫设备的型号 | 第三节 缝纫机线迹及其形成原理 | 一、线迹的分类和标准 | 二、几种常用线迹的形成原理 | 第四节 缝纫机主要工作机构 | 一、针机构及上线环的形成 | 二、钩线机构 | 三、挑线机构 | 四、送料机构 | 第五节 缝纫机常见故障及排除方法 | 一、断面线 | 二、断底线 | 三、轧线 | 四、断针 | 五、跳针 | 六、浮线 | 七、线迹毛病 | 八、绕线不灵 | 九、机架常见故障 | 十、噪音故障 | 十一、易损零件的修理和特殊处理 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 第二章 工业平缝机 | 第一节 工业平缝机的结构原理 | 一、工业平缝机的基本机构 | 二、工业平缝机的线迹形式及其特点 | 三、301线迹的形成原理和形成过程 | 第二节 工业平缝机的主要机构 | 一、刺料机构及其基本类型 | 二、钩线机构及其传动机构的基本类型 | 三、挑线机构的基本类型 | 四、送料机构 | 第三节 工业平缝机使用 | 一、机针选择、安装与冷却 | 二、缝纫线选择和穿引底面线 | 三、针距的调节和倒顺的应用 | 四、送布牙高低和压脚压力的调节 | 五、自动剪线和缝针定位装置应用 | 第四节 平缝机的保养 | 一、平缝机的保养(表2—8) | 二、工业平缝机的安装(表2—9) | 第五节 工业平缝机缝纫故障及排除 | 一、跳线 | 二、断线 | 三、浮线 | 四、线迹歪斜和缝料皱缩 | 五、上、下层缝料错位 | 六、面、低线剪线不良 | 七、断线 | 八、其他故障 | | | | | | | | | | | | | |
| 第三章 包缝机 | 第一节 包缝机的结构特点 | 一、包缝机的分类和一般用途 | 二、包缝机的主要技术参数 | 三、包缝机的机构原理 | 第二节 包缝机的保养与维修 | 一、包缝机的保养 | 二、包缝机的维修 | 第四章 钉扣机 | 第一节 钉扣机的结构特点 | 一、钉扣机的类型和应用 | 二、钉扣机的机构原理 | 第三节 钉扣机的保养与维修 | 一、钉扣机的使用 | 二、钉扣机的保养 | 三、钉扣机的维修 | 第五章 套结机 | 第一节 套结机的结构特点 | 一、套结机的性能、类型和规格 | 二、套结机的结构原理 | 第二节 套结机的使用与维修 | 一、套结机的使用与调整 | 二、套结机的拆卸方法 | 三、套结机的故障排除和维修 | 第六章 平头锁眼机 | 第一节 平头锁眼机的结构特点 | 一、平头锁眼机的类型和线迹 | 二、平头锁眼机的结构原理 | 第二节 平头锁眼机的保养与维修 | 一、平头锁眼机的保养 | 二、平头锁眼机的维修 | 第七章 圆头锁眼机 | 第一节 圆头锁眼机的结构特点 | 一、圆头锁眼机的类型和性能 | 二、圆头锁眼机的结构与原理 | 第三节 圆头锁眼机的使用与维修 | 一、机针安装 | 二、机器的操作 | 三、圆头锁眼机各机构的调整 | 四、圆头锁眼机的保养 | 五、圆头锁眼的维修 |
| 第八章 撬边机 | 第一节 撬边机的结构特点 | 一、撬边机的功用和性能 | 二、撬边机的成缝原理 | 三、撬边机的机构组成 | 第二节 撬边机常见故障及排除 | 第九章 绷缝机 | 第一节 绷缝机的结构特点 | 一、绷缝机的类型与功能 | 二、线迹形成原理 | 三、绷缝机常见机构 | 第二节 绷缝机的使用与维修 | 一、绷缝机的使用和调整 | 二、绷缝机的故障排除 | 第十章 缝纫设备的保养 | 第一节 缝纫设备保养要求 | 一、缝纫设备的三级保养 | 二、重点缝纫设备的要求 | 三、编制设备年度保养维修计划 | 四、设备保养检查 | 五、缝纫设备仓库管理 | 六、家用缝纫机 | 七、工业平缝机 | 八、三线、四线、五线包缝机 | 九、钉扣机、锁眼机 | 第二节 缝纫设备完好标准 | 一、工业缝纫机完好标准总则 | 二、工业平缝机完好标准 | 三、包缝机完好标准 | 四、钉扣机完好标准 | 五、锁眼机完好标准 | 第三节 缝纫机械设备修理复杂系数 | 一、设备修理复杂系数及其算法 | 二、缝纫机械设备修理保养工时计算 | | | | | | | |

<<缝纫设备使用维修入门>>

章节摘录

第一章 概述 第一节 服装机械发展概况 服装是人类生存的基本条件之一，远古时代，我们的祖先已经能用骨针缝合兽皮用以御寒，成为最原始的服装。随着历史的发展，先后出现了铜针、钢针，服装面料也有了织造的棉布和丝绸，但直到18世纪末，缝纫一直是手工作业。

18世纪英国的工业革命大大促进了纺织工业的发展，服装制作机械化也成为当务之急。

1790年英国人托马斯·赛特发明了单线链式缝纫机，开了机械缝纫的先河。

1882年美国胜家兄弟又发明了双线梭缝缝纫机，到1890年电动机问世，出现了用电动机驱动的缝纫机，开创了服装工业和服装机械工业发展的新纪元。

随着社会经济、政治、文化、科学的发展，人类对服饰衣着的要求也越来越高，从而极大地推动了服装机械的发展，尤其20世纪中期以来，新产品、新技术、新工艺、新材料不断地应用到服装生产中。

目前，服装生产从裁剪、黏合、缝纫、整烫、包装、工序间运输都已有了全套的机械设备。

缝纫工序中不但有通用机，还有各种专用机完成通用机难以保证质量的操作，如绱裤腰、绱衣领、绱袖、绱袖口、打褶、开袋、锁眼、钉扣、缝裤带袷等，大大提高了生产效率和产品质量。

据有关资料介绍，目前世界上不同型号、不同用途的缝纫机已多达4000余种。

在缝纫机械迅速发展的同时，裁剪、黏合、整烫等服装生产的其他工序设备也有了长足的发展，形成了完整的生产设备体系，极大地改变了传统的加工工艺和生产组织形式。

<<缝纫设备使用维修入门>>

编辑推荐

刚进城？
才下岗？
不怕！
只要肯学习，相信自己：天生我才，必有用。
应聘打工？
开厂办让别愁！
只要你精通一门技术，拥有一项专长，您就会：《缝纫设备使用维修入门》一招鲜，吃遍天。

<<缝纫设备使用维修入门>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>