

<<高级钣金工技术与实例>>

图书基本信息

书名：<<高级钣金工技术与实例>>

13位ISBN编号：9787534567179

10位ISBN编号：7534567173

出版时间：2009-7

出版时间：许超 江苏科学技术出版社 (2009-07出版)

作者：许超 编

页数：457

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<高级钣金工技术与实例>>

内容概要

《高级钣金工技术与实例》包括钣金设计、分析计算、数控加工及生产管理，重点叙述了钣金工计算机辅助设计及钣金数控加工等新技术的应用。

《高级钣金工技术与实例》内容取自于实践，特别适合高级技能型人才阅读，也可以作为高级钣金工和技师的培训教材。

<<高级钣金工技术与实例>>

书籍目录

1 钣金制造成本控制及生产管理1.1 传统钣金制造材料成本控制1.2 现代钣金制造成本控制方法1.3 钣金生产管理系统及其应用2 钣金件三维计算机辅助设计技术2.1 三维CAD在钣金件设计中的应用2.2 一个设计实例2.3 折弯工艺的考虑2.4 零件三维模型与二维图形的关联2.5 管道设计3 数控转塔冲床及其加工编程3.1 数控转塔冲床的基本结构3.2 数控冲床的基本构成3.3 数控转塔冲床操作的基本知识3.4 数控转塔冲床的编程基础3.5 数控转塔冲床的故障诊断与排除3.6 数控转塔冲床的模具4 数控激光切割机床4.1 概述4.2 数控激光切割机的构成4.3 激光切割机的操作与维护4.4 激光切割程序编制4.5 激光切管加工5 数控液压板料折弯机5.1 数控液压板料折弯机及其发展5.2 数控液压板料折弯机的分类及其基本参数5.3 数控液压板料折弯机的基本构成5.4 数控液压板料折弯机的工作原理5.5 折弯模具5.6 数控液压板料折弯机操作基本知识5.7 二维工件制图与编辑5.8 手动模式5.9 自动 / 单步模式5.10 折弯工序的计算机辅助模拟6 钣金数控冲床自动编程软件6.1 自动编程软件概述6.2 数控冲压编程基本方法6.3 ProcAM数控冲压编程软件6.4 加工自动编程的实例7 数控激光切割编程方法7.1 钣金件三维模型的处理7.2 切割编程的基本流程7.3 零件排样7.4 切割编程7.5 应用实例8 钣金件成形分析应用技术8.1 零件模型的预处理8.2 网格划分8.3 成形分析8.4 分析结果及其显示8.5 板料毛坯的排样

<<高级钣金工技术与实例>>

章节摘录

1 钣金制造成本控制及生产管理钣金在金属加工领域占有重要的地位，在汽车、航空、船舶、机械、电器以及仪器仪表等行业中几乎都涉及到钣金制造。

从金属加工的角度看，钣金制造相比金属切削加工属于少、无切削加工技术，在制造效率上占据优势；钣金件通过模具折弯或成形，适合批量的产品生产模式。

从零件结构特征看，钣金件更适合作为一些产品的罩壳或箱体，不仅容易制成美观流畅的产品外观，而且与铸造件相比在同等刚度下可以减轻构件的重量。

随着计算机和工业自动化技术的飞速发展，钣金制造业中计算机辅助设计（CAD）和辅助制造（CAM）技术得到普及，无论是大中型的钣金制造企业还是小规模钣金制造车间，数控转塔冲床、数控折弯机以及数控等离子或激光切割机床几乎随处可见。

先进钣金制造技术的深入应用也给钣金制造企业带来新的问题和挑战，即如何利用计算机技术对大量产品设计数据、制造数据和企业经营管理数据进行集成或整合。

随着市场竞争的激烈、原材料价格的市场波动以及人员成本的不断提升，钣金制造成本控制与钣金生产的过程管理也成为钣金制造企业越来越关注的焦点。

<<高级钣金工技术与实例>>

编辑推荐

为适应现代钣金制造技术的发展和满足从事钣金制造人员学习的需要，我们编写了《高级钣金工技术与实例》，内容包括了钣金设计、分析计算、数控加工以及生产的管理，并将内容关注的重点放置在钣金计算机辅助设计以及钣金数控加工等新技术的应用上，希望可以通过《高级钣金工技术与实例》给广大读者了解和学习这方面的知识带来帮助和方便。

<<高级钣金工技术与实例>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>