

<<塑料模具加工技能快速入门>>

图书基本信息

书名：<<塑料模具加工技能快速入门>>

13位ISBN编号：9787534567353

10位ISBN编号：7534567351

出版时间：2010-4

出版时间：凤凰出版传媒集团，江苏科学技术出版社

作者：上海市职业指导培训中心

页数：424

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<塑料模具加工技能快速入门>>

### 前言

模具是一种技术密集、资金密集型的产品，在我国国民经济中的地位非常重要。模具工业已被国家正式确定为“十五”期间列为重点扶持产业。模具生产技术水平的高低，已成为衡量一个国家产品制造水平高低的重要标志，因为模具在很大程度上决定着产品的质量、效益和新产品的开发能力。

随着发达国家将制造业纷纷转移到中国，中国塑料模具工业面临空前的发展机遇。到2005年，中国塑料模具产值已达到460亿元，年均增长速度为12%左右。模具自给率提高到80%左右，模具及模具标准件出口达2亿美元左右，汽车用塑料模具进口将大量减少。

在模具工业的总产值中，冲压模具约占50%，塑料模具约占33%，压铸模具约占6%，其他各类模具约占11%。

由于新技术、新材料、新工艺的不断发展，促使模具技术不断进步，对人才的知识、能力、素质的要求也在不断提高。

为加快和推动模具专业技术的发展江苏科学技术出版社通过大量的市场调研，组织编写了《塑料模具加工技能快速入门》一书。

本书主要介绍塑料模具设计与制造的基本原理、基本方法和相关知识。全书内容共分六个单元：塑料模具基础知识、注射模的设计与制造、压缩模具的设计与制造、传递成型模的设计与制造、塑料模具的装配及其使用与维修。

本书以培养技术应用能力为主线，从内容上兼顾理论基顾和设计实践两个方面，用较大篇幅介绍了各种模具的设计实例，突出了应用性、实用性、综合性和先进性，体系新颖，内容详实。

## <<塑料模具加工技能快速入门>>

### 内容概要

《塑料模具加工技能快速入门》主要介绍塑料模具设计与制造的基本原理、基本方法和相关知识。  
全书内容共分六个单元：塑料模具基础知识、注射模的设计与制造、压缩模具的设计与制造、传递成型模的设计与制造、塑料模具的装配及其使用与维修。

《塑料模具加工技能快速入门》以培养技术应用能力为主线，从内容上兼顾理论基础和设计实践两个方面，用较大篇幅介绍了各种模具的设计实例，突出了应用性、实用性、综合性和先进性，体系新颖，内容详实。

《塑料模具加工技能快速入门》不仅可以满足高职高专的模具设计与制造专业、机电一体化专业、机械制造与控制专业的教学要求，同时也可作为工程技术人员的培训教材。

## &lt;&lt;塑料模具加工技能快速入门&gt;&gt;

## 书籍目录

第一单元 塑料模基础知识课题一 塑料及塑料制品一、塑料及其分类二、塑料的特性和应用三、塑料制品课题二 塑料成型原理及工艺特性一、注射成型原理及工艺特性二、压缩成型原理及工艺特性三、其他成型方法的原理及工艺特性课题三 塑料制品的工艺性设计一、塑料制品的表面装饰、精度和粗糙度二、塑料制品的几何形状与特点三、毛边四、齿轮五、带嵌件塑料制品的设计课题四 塑料成型设备一、注射机二、压力机三、挤出机第二单元 注射模的设计与制造课题一 注射模结构及特点一、注射模的基本结构与分类二、单分型面注射模三、双分型面注射模四、侧向分型与抽芯机构课题二 注射模的设计一、成型零件的设计二、浇注系统设计三、结构零件设计四、推出机构设计五、侧向分型与抽芯机构设计六、模具加热与冷却装置的设计七、注射模与注射机的关系八、注射模设计实例课题三 注射模的加工与制造一、注射模零件基本表面的加工方法二、注射模各标准件加工三、注射模的装配与试模第三单元 压缩模的设计与制造课题一 压缩模概述一、压缩模结构零件、基本结构与分类二、压缩模与压力机的关系课题二 压缩模的设计一、成型零件结构设计二、导向机构设计三、开模及脱模机构四、侧向抽芯机构设计五、模架设计六、凸、凹模结构设计课题三 压缩模的加工与制造一、压缩成型工艺条件控制二、模具零件的加工工艺要点三、压缩模设计与制造实例第四单元 传递成型模的设计与制造课题一 概述一、传递成型的优点与缺点二、传递模的分类三、传递模的结构课题二 传递成型模设计一、加料室二、柱塞三、加料室与柱塞的配合四、浇注系统与排气槽设计五、典型传递模第五单元 塑料模的装配课题一 塑料模的装配工艺一、装配的目的和内容二、装配精度要求三、模具装配尺寸链和装配工艺方法四、模具工作零件的固定方法课题二 塑料模的装配一、浇口套的装配二、成型零件的装配三、脱模机构的装配四、滑块抽芯机构的装配五、总装六、试模第六单元 塑料模的使用与维修课题一 塑料模的使用一、压缩模的成型工序及使用方法二、注射模的使用及注意事项三、塑料模的保养与保管课题二 模具维修一、模具修复手段二、模具修复方法三、模具修理工作的组织参考文献

## <<塑料模具加工技能快速入门>>

### 章节摘录

一、塑料及其分类 1.塑料的组成 塑料是由多组分组成的,其主要成分是树脂,另外,根据不同的树脂或者制品的不同要求,加入不同的添加剂,从而获得不同性能的塑料配件。

(1)树脂:合成树脂是塑料的主要成分,它在塑料中起黏结作用,也叫黏料。树脂的成分决定塑料的主要性能(物理性能、化学性能、力学性能及电性能),也决定塑料的类型(热塑性或热固性)。

(2)填料:填料在塑料中主要起增强作用,有时还可以使塑料具有树脂所没有的性能。正确使用填料,可以改善塑料的性能,扩大其使用范围,也可减少树脂的含量,降低成本。对填料的一般要求是:易被树脂浸润;与树脂有很好的粘附性;本身性质稳定;价格便宜;来源丰富。

填料按其形状有粉状、纤维状和片状。常用的粉状填料有木粉、滑石粉、铁粉、石墨粉等;纤维状填料有玻璃纤维、石棉纤维等;片状填料有麻布、棉布、玻璃布等。

(3)增塑剂:增塑剂是为改善塑料的性能、提高柔软性而加入塑料中的一种低挥发性物质。对增塑剂的基本要求是:能与树脂很好地混溶而不起化学变化;不易从制件中析出及挥发;不降低制件的主要性能;无毒、无害、成本低。

常用的增塑剂有邻苯二甲酸酯类、癸二酸酯类、磷酸酯类、氯化石蜡等。

(4)稳定剂:稳定剂能阻缓材料变质。常用的稳定剂有二盐基性亚磷酸铅、三盐基性硫酸铅、硬脂酸钡等。

<<塑料模具加工技能快速入门>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>