

<<焊接技术问答>>

图书基本信息

书名：<<焊接技术问答>>

13位ISBN编号：9787534935077

10位ISBN编号：7534935075

出版时间：2007-1

出版时间：河南科技

作者：王文翰

页数：321

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊接技术问答>>

内容概要

本书内容丰富，收集了生产实践当中实际问题500余条，分析归纳成六章进行叙述。分别介绍了弧焊设备的应用、焊接工艺、金属材料的特点及焊接性、焊接材料的应用、焊接缺陷和质量检验和特殊作业环境的焊接安全技术等问题。全书共30余万字，图表300余幅，可供焊工培训、焊接工程管理人员、焊接专业教学和科研人员使用参考。

<<焊接技术问答>>

书籍目录

- 第一章 弧焊设备 第一节 焊接设备的基本知识
- 1.焊接设备包括哪些内容？
 - 2.焊接设备标牌的主要内容是什么？
 - 3.焊接设备有哪些类型？
 - 4.电弧焊主要包括哪些方法？
 - 5.焊接电弧是怎样形成的？
- 有哪些特点？
- 6.电弧电压的空间分布是怎样的？
- 它与弧长有什么关系？
- 7.电弧静特性是什么？
- 各段适用于哪种焊接方法？
- 8.交流电弧的电压和电流波形有哪些特点？
 - 9.交流电弧连续燃烧的条件是什么？
 - 10.什么是弧焊电源外特性？
- 它有哪些类型？
- 11.电源—电弧系统稳定工作的条件是什么？
 - 12.什么是弧焊电源的空载电压 U_0 ？
- 它有什么要求？
- 13.什么是弧焊电源的稳态短路电流？
- 它有什么要求？
- 14.弧焊电源的动特性及其指标如何？
 - 15.什么是额定电流？
- 额定电流分哪些等级？
- 16.什么是工作周期和负载持续率？
 - 17.约定负载电压与负载电流有什么关系？
- 第二节 交流弧焊电源
- 1.交流弧焊电源的构成原理是什么？
- 分哪些类型？
- 2.分体式交流弧焊电源的构成原理是什么？
 - 3.分体式交流弧焊电源的电流如何调节？
 - 4.动圈式交流弧焊电源有哪些结构特点？
- 分哪些类型？
- 5.如何进行动圈式交流弧焊电源的规范调节？
 - 6.各种动圈式弧焊变压器的技术数据有什么不同？
 - 7.动铁芯式交流弧焊电源的构造如何？
- 有哪些类型？
- 8.如何进行动铁芯式交流弧焊变压器的规范调节？
- 它有哪些技术数据？
- 9.抽头式交流弧焊电源的构造点如何？
- 它有哪些类型？
- 10.如何进行抽式弧焊变压器的规范调节？
- 它有哪些技术数据？
- 11.同体式交流弧焊电源的构造特点如何？
- 它有哪些类型？
- 1.硅整流弧焊电源的工作原理是什么？
- 第三节 硅整流弧焊电源
-第二章 焊接工艺第三章 金属材料的特点及焊接性第四章 焊接材料第五章 焊接缺陷和质量检验第六章 焊接安全技术附录1 电焊机型号编制方法 (GB 10249-88) 附录2 河南焊接机具和焊

<<焊接技术问答>>

材主要生产供应基地主要参考资料

<<焊接技术问答>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>