

<<车工技术手册>>

图书基本信息

书名：<<车工技术手册>>

13位ISBN编号：9787534941306

10位ISBN编号：753494130X

出版时间：2010-1

出版时间：河南科技

作者：郭玉林//刘天舒//李海

页数：641

字数：547000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<车工技术手册>>

内容概要

本书以图表的形式，对车工必须掌握的知识和技能进行了介绍。
全书共分5章，主要内容包括车工常用基础知识、常用金属材料、车床和车削加工基础知识、车削加工方法、数控车床基础知识。
本手册内容简明扼要、查找方便，可供车工和企业工艺人员使用。

<<车工技术手册>>

书籍目录

第1章 车工常用基础知识 1.1 常用计量单位及其换算 1.1.1 SI单位及SI词头 1.1.2 国家选定的作为法定计量单位的非SI的单位 1.1.3 国际单位制单位(力学)与其他单位的换算因数 1.1.4 能量单位换算 1.1.5 英寸与毫米对照便查表 1.1.6 磅与千克对照便查表 1.2 常用数据表及数学公式 1.2.1 常用数据表 1.2.2 常用数学计算公式 1.3 公差配合 1.3.1 尺寸公差与配合 1.3.2 形位公差 1.4 表面粗糙度 1.5 化学元素常用数据 1.6 我国部分技术标准及其代号

第2章 常用金属材料 2.1 金属材料的基本知识 2.1.1 有关材料力学性能名词解释 2.1.2 金属材料分类 2.1.3 生铁、铁合金及铸铁 2.1.4 钢 2.1.5 工业上常用的有色金属 2.1.6 有色金属及其合金名称代号的表示方法 2.1.7 金属材料的涂色标记 2.2 常用金属材料的化学成分及力学性能 2.2.1 生铁 2.2.2 铁合金 2.2.3 铸铁 2.2.4 钢 2.2.5 加工铜及铜合金 2.2.6 铸造铜合金 2.2.7 铸造铝合金 2.3 金属材料的尺寸及质量 2.3.1 金属材料的密度及理论线质量 2.3.2 型钢 2.3.3 钢管 2.3.4 有色金属 2.4 钢铁材料的热处理 2.4.1 钢铁材料的热处理种类 2.4.2 常用钢铁材料的热处理规范 2.4.3 钢材热处理变形的一般趋向

第3章 车床和车削加工基础知识 3.1 车床的简单介绍 3.1.1 车床的结构和主要参数 3.1.2 车床工作的基本内容 3.2 车床的型号 3.2.1 机床型号的编制方法 3.2.2 车床组、系代号及主参数 3.3 车床的主要技术参数 3.4 车床精度及其检验 3.5 车床的润滑与保养 3.5.1 车床的润滑 3.5.2 普通车床的一级保养 3.6 车床附件 3.6.1 顶尖 3.6.2 车床用手动自定心卡盘 3.6.3 卡爪 3.7 零件结构要素 3.7.1 中心孔 3.7.2 零件倒圆与倒角 3.7.3 标准锥度 3.8 车工常用的量具 3.8.1 金属直尺和卡钳 3.8.2 游标类卡尺 3.8.3 千分尺 3.8.4 机械式测微仪 3.8.5 量块和量规 3.8.6 角度量具 3.9 车削加工基本知识 3.9.1 车刀 3.9.2 切削力与切削功率 3.9.3 切削用量的基本概念

第4章 车削加工方法 第5章 数控车床基础知识

<<车工技术手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>