

<<连锁企业信息管理>>

图书基本信息

书名：<<连锁企业信息管理>>

13位ISBN编号：9787542916471

10位ISBN编号：7542916475

出版时间：2006-6

出版时间：立信会计出版社

作者：宋文官

页数：265

字数：319000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<连锁企业信息管理>>

内容概要

现代连锁业由于体现了规模化的效应而成为商业的主要经营模式，中外零售企业纷纷布点于全国大中型城市，各种连锁业态也不断推陈出新。

本书主要阐述连锁企业中有关连锁超市的信息技术、信息管理技术，即在简单地介绍了连锁企业的网络技术、POS系统和条形码技术的基础上，详细讲解了连锁超市信息系统的构建、连锁超市信息管理系统中进销存业务的操作流程等。

本书可作为高等院校，尤其是高等职业院校、应用性本科的专业课教材和选修课教材，也可作为电子商务、信息管理、工商管理等专业参考性教学读本。

本书共十章，建议50课时。

<<连锁企业信息管理>>

书籍目录

第1章 连锁企业信息管理概述 1.1 信息科学基础 1.2 信息系统 1.3 信息管理 1.4 连锁经营信息管理 思考
题第2章 连锁企业信息管理系统开发 2.1 连锁企业信息系统的开发方式 2.2 连锁信息系统的开发方法 2.3
连锁企业信息系统的分析与设计 2.4 文档编制 思考题第3章 连锁企业信息管理系统 3.1 连锁企业物流
系统 3.2 总部信息管理 3.3 配送中心信息管理 3.4 连锁企业门店信息管理 思考题第4章 连锁企业前台
销售及其管理 4.1 前台管理概述第5章 连锁企业后台管理业务流程第6章 连锁企业后台决策支持
管理第7章 收银机的使用与维护第8章 商品编码技术第9章 连锁企业中的网络技术第10章 HDPOS系统
实验操作流程参考文献

章节摘录

3) 拣货规划系统与包装、流通、加工规划系统。

这两个系统都是根据客户的订购内容所作的出货前的准备工作，通常由仓库管理员或生产工作规划人员来使用。

管理人员在一定时间调用此系统，输入配送日期或包装流通加工日期后由计算机自动检索定单数据库、库存控制数据库、设备调用数据库、工具调用数据库、人力资源调用数据库、自动拣货机数据控制对照数据库、拣货产能调用数据库、自动包装机数据控制对照数据库、包装材料数据库、包装标准数据库、流通加工标准数据库、包装产能调用数据库等，来计算工作需求、人力需求和库存量需求等。

拣货规划系统、包装流通加工规划系统主要内容如下：输入数据为分派工作日期及修正各项作业实际完成数据。

批次规划、工作调度、单据打印、机械设备的接收、转换、传送等。

多种拣货方式设定，拣取的商品单位也可由程序更换，并可设定不同仓储单位及拣取单位间数量的转换。

由于使用的拣货设备、识别工具及检测仪器不同，需具备与这些设备间数据识别、转换及处理的能力。

· 由于各种商品所需流通加工处理的程序不同，包装流通加工系统需有流通加工程序及设备需求设定的功能。

· 包装加工系统有组合包装模拟分析及拆包作业分析功能。

4) 派车及出货配送系统。

商品经拣取、包装流通加工之后即可集中在出货区内准备装车配送。

此作业阶段包括商品集中、分类、指定运送车辆及实际装车、配送及配送途中的跟踪管理等作业。

出货配送管理部门执行派车计划系统，即由管理人员调用定单数据库，将当日预定出货定单汇总，查询车辆数据库、车辆调用数据库、客户数据库、地图数据库等，先将客户按其配送地址划分区域，然后统计该区域出货商品的体积与重量，以体积最大者或重量最重者为首选配送条件来分配配送车辆的种类及派车数量。

.....

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>