

<<ERP生产制造管理应用教程>>

图书基本信息

书名：<<ERP生产制造管理应用教程>>

13位ISBN编号：9787542930187

10位ISBN编号：7542930184

出版时间：2011-8

出版时间：立信会计

作者：ERP应用教程编委会

页数：224

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<ERP生产制造管理应用教程>>

内容概要

从ERP的发展史、实施方法、案例分析到ERP系统的实务操作，课程设计深入浅出，以最通俗、最贴近企业应用实务的思考模式来引导ERP初学者，使其对ERP在企业中的价值有正确的认知和理解并掌握其应用。

《ERP生产制造管理应用教程(ERP应用人才资质认证系列教材)》采用模拟企业实际经营场景与功能模块相结合的方法设计实验，引导学习者身临其境走进ERP世界。

<<ERP生产制造管理应用教程>>

书籍目录

- 序
- 前言
- 第1章 生产制造主流程
 - 1.1 一般企业生产制造整体流程概述
 - 1.2 一般企业生产制造业务与易飞生产制造模块对应关系
 - 1.3 案例公司——成功集团生产制造业务概述
- 第2章 产品结构子系统
 - 2.1 系统简介
 - 2.1.1 系统效益与特色
 - 2.1.2 系统架构与关联
 - 2.2 基础设置
 - 2.2.1 设置产品结构单据性质
 - 2.3 BOM用量资料管理
 - 2.3.1 作业流程
 - 2.3.2 录入BOM
 - 2.3.3 复制BOM
 - 2.3.4 BOM的生效
 - 2.3.5 计算低阶码
 - 2.4 BOM的变更管理
 - 2.4.1 作业流程
 - 2.4.2 手动变更
 - 2.4.3 批次变更
 - 2.5 组合与拆解管理
 - 2.5.1 组合作业流程
 - 2.5.2 组合
 - 2.5.3 拆解作业流程
 - 2.5.4 拆解
 - 2.6 报表简介
 - 2.6.1 材料需求检视表
- 第3章 批次需求计划系统
 - 3.1 系统简介
 - 3.1.1 系统效益与特色
 - 3.1.2 系统构架与关联
 - 3.1.3 生产计划处理流程
 - 3.2 基础设置
 - 3.2.1 录入仓库信息
 - 3.2.2 录入假日表
 - 3.2.3 录入品号信息
 - 3.2.4 录入BOM
 - 3.2.5 设置批次计划
 - 3.2.6 需求计划基本信息检核表
 - 3.3 生成批次需求计划
 - 3.4 需求计划的检核
 - 3.4.1 批次生产计划明细表
 - 3.4.2 批次采购计划明细表

<<ERP生产制造管理应用教程>>

- 3.4.3 维护批次生产计划—按品号
- 3.4.4 维护批次采购计划—按品号
- 3.5 需求计划的锁定
 - 3.5.1 锁定生产计划
 - 3.5.2 锁定采购计划
- 3.6 需求计划的发放
 - 3.6.1 生产计划的发放
 - 3.6.2 采购计划的发放
- 3.7 常用报表简介
 - 3.7.1 品号供需明细表
 - 3.7.2 品号供需统计表
- 第4章 工单 / 委外子系统
 - 4.1 系统简介
 - 4.1.1 系统效益与特色
 - 4.1.2 系统构架与关联
 - 4.2 生产制造流程
 - 4.3 基础设置
 - 4.3.1 录入品号信息
 - 4.3.2 设置工单单据性质
 - 4.4 录入工单
 - 4.4.1 录入工单一厂内
 - 4.4.2 录入工单一委外
 - 4.5 工单变更
 - 4.5.1 录入工单变更
 - 4.6 厂内生产流程
 - 4.6.1 作业流程
 - 4.6.2 生产领料
 - 4.6.3 生产退料
 - 4.6.4 生产入库
 - 4.7 委外生产流程
 - 4.7.1 作业流程
 - 4.7.2 委外生产领料
 - 4.7.3 委外进货、验收、验退
 - 4.7.4 委外生产退料
 - 4.7.5 委外生产退货
 - 4.8 常用报表简介
 - 4.8.1 生产进度表
 - 4.8.2 合并领料捡料表
 - 4.8.3 料件领用明细表
 - 4.8.4 工单生产明细表
 - 4.8.5 未扣料工单明细表
 - 4.8.6 供应商加工明细表
 - 4.9 期初开账
- 第5章 工艺管理子系统
 - 5.1 系统简介
 - 5.1.1 系统效益与特色
 - 5.1.2 系统架构与关联

<<ERP生产制造管理应用教程>>

- 5.1.3 工艺管理流程
- 5.1.4 工单和工艺的区别
- 5.2 基础设置
 - 5.2.1 录入工作中心
 - 5.2.2 录入工艺信息
 - 5.2.3 录入品号信息
 - 5.2.4 录入产品工艺路线
 - 5.2.5 设置工艺参数
 - 5.2.6 设置工艺单据性质
- 5.3 产生工单工艺的方式
 - 5.3.1 录入工单工艺
 - 5.3.2 从产品工艺自动生成工单工艺
- 5.4 工单工艺管理的流程
 - 5.4.1 作业流程
 - 5.4.2 工单的投产
 - 5.4.3 工艺的转移
 - 5.4.4 工艺完工及生产入库
- 5.5 报工单的使用
- 5.6 常用报表简介
 - 5.6.1 工单工艺生产状况表
 - 5.6.2 工作中心 / 供应商生产状况表
 - 5.6.3 生产工时明细表

章节摘录

版权页：插图：企业生产制造营运流程是如何进行？

“生产制造”涵盖范围很广，从产品结构、批次需求计划、工单 / 委外与工艺管理四方向来讨论。企业的生产需求与物料供需必须维持一定程度的平衡，才可达到最佳经济的生产效益与避免浪费库存的积压，这得靠批次需求计划的优良规划，计划来源包含有订单、LRP生产计划、MPS生产计划与销售预测等等；产品结构用料也是相当重要的环节，企业可依需求生成“采购计划”与“生产计划”；采购部分，由采购人员执行采购管理流程；存货部分，数量会随着增加；生产部分，由生管人员产生“录入工单”，若不执行工艺管理，生产过程中，需记录领、退料信息，领料影响库存数量减少，退料是库存数量增加；生产完成时，厂内自制生产入库，录入在“厂内入库”；委外加工生产入库，录入在“委外进货”，成品入库，库存数量增加；若企业执行工艺管理，必须对每道制作程序控管，生产过程中录入每道工艺“生产投料”信息，“生产投料”信息，会回馈给“领料”信息；每道工艺间的转移信息，也需详实记录；生产完成信息，则需记录工艺入库信息；工艺管理亦须即时记录报工信息，以上就是生产制造处理流程，流程图参考图1.1生产制造主流程。

<<ERP生产制造管理应用教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>