

图书基本信息

书名：<<压水堆核电站核岛机械设备在役检查规则（全三册）>>

13位ISBN编号：9787543951822

10位ISBN编号：7543951827

出版时间：2012-2

出版时间：上海科学技术文献出版社

作者：法国核岛设备设计\建造及在役检查规则协会 编

页数：全3册

字数：1530000

译者：中科华核电技术研究院有限公司

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

本版本为《压水堆核电站核岛机械设备在役检查规则(RSE—M)》的修订版本。

RSE—M初版由法国电力公司(EDF)出版发行。

RSE—M适用于对核岛安全起重要作用的承压设备。

RSE—M规则由法国核岛设备设计、建造及在役检查规则协会(AFCEN)编著并出版。

AFCEN的目的，是建立和出版核电站核岛设备设计、制造、安装、在役检查的详细和实用的规则(RCC—和RSE—)。

RSE—M所规定的在役检查规则，基于法国核工业实践经验，规定了当今实践活动的最低标准要求，其中部分要求为法国现行法律规定。

本规范在必要时将进行修订，包含根据经验反馈、技术进步或法律的变更进行内容修改或增补。

考虑到基本规则适用于压水堆核电站，本规范大量参考了AFCEN出版的RCC—M规则的相关要求。

书籍目录

第1卷

A篇

- A1000 概述
- A1100 本规范的结构与应用
- A1200 责任
- A1300 规范的应用
- A1400 术语
- A1500 偏差处理
- A1600 质量保证
- A1700 文件
- A2000 再鉴定、法定水压试验与水压试验
- A2100 定期再鉴定与法定水压试验
- A2200 水压试验
- A2300 定期水压试验延期或豁免的步骤
- A2400 文件
- A3000 在役检查
- A3100 通则
- A3200 在役检查大纲
- A3300 在役检查计划
- A3400 完整在役检查
- A3500 部分在役检查计划
- A3600 某些法规监管设备的其他在役检查
- A3700 非法规监管设备的在役检查
- A3800 在役检查的实施
- A3900 文件
- A4000 在役检查的检测方法
- A4100 通则
- A4200 检测方法
- A4300 检测应用的验证条件
- A4400 检测实施
- A4500 设备标记
- A4600 其他检测技术
- A4700 无损检测人员的资格和证书
- A4800 检测程序

.....

第2卷

附录

- 附录1.0 附录地位
- 附录1.1 术语
- 附录1.2 包含涉及RSE—MI, 2, 3级设备的压水堆系统清单
- 附录1.3 标准和规范
- 附录1.4 RCC—M规则的应用方式
- 附录1.5 类似设备和类似工况归类
- 附录1.6 文件应包含的内容
- 附录2.1 根据B2140在水压试验压力平台降低负责检查人员风险的保护措施的实施

附录4.1 表面轮廓和状态的修整

附录4.2 适合核电站中使用的产品和材料

附录4.3 验证方法

附录4.4 无损检测、监督和试验方法

附录5.1 缺陷的几何形状

附录5.2 缺陷验收表

附录5.3 疲劳和塑性失稳分析方法

附录5.4 应力强度因子和J积分的计算分析方法

附录5.5 裂纹特殊分析的应用准则

附录5.6 材料特性

附录8.1 纠正性维修方法

附录8.2 维修无损检测应用的评定

第3卷

章节摘录

版权页：插图：焊接修复区域应检验规定的区域，包括焊补金属及焊补区域两侧各50 mm的范围。

B4211.3环境条件 检验在反应堆压力容器内水下进行，使用接触式探头或液浸聚焦探头。

水温应不超过40 。

反应堆压力容器壳体装配的几何公差应符合RCC—M F4300的要求。

检验方法应考虑制造时的堆焊层表面条件。

B4212检测目的 检测目的是探测危及安全和结构完整性的所有缺陷，并对前次在役检查之后缺陷的发展变化作出评价。

下面内容应予考虑：——对所有被检焊缝，检测方法应与制造期间所用方法类似。

采用满足A4320要求的方法可以检测出可能存在的缺陷；——对于怀疑或确定存在面积型缺陷的区域，检验应按照A4320 ~ A43301 ~ 规定进行验证（通用或特殊）。

B4213无损检测 检测应使用满足A8332要求的部分或全部浸没的远程控制设备进行。

无损检测程序包括下列内容。

B4213.1承载装置 承载装置包括许多组件，其主要功能是确保探头以合适的角度移动到被检区域。

B4213.2无损检测设备 无损检测设备包括超声探头及连接电缆。

探头应能确保在整个检验厚度范围内缺陷探测的可靠性，例如液浸式聚焦探头就具有这种特性。

当选择如压电晶片尺寸、频率及阻尼等性能参数，应考虑奥氏体不锈钢堆焊层的影响。

超声装置为整体式和 / 或组合式，其物理及电子特性（频宽、激励电压、增益等）应满足B4211和B4212的要求。

134213.3软件 数据采集与分析软件应满足营运单位规定的要求。

编辑推荐

《压水堆核电站核岛机械设备在役检查规则(RSE-M)(套装共3册)》在必要时将进行修订,包含根据经验反馈、技术进步或法律的变更进行内容修改或增补。

考虑到基本规则适用于压水堆核电站,本规范大量参考了AFCEN出版的RCC—M规则的相关要求。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>