

<<图解数控车削技术快速入门>>

图书基本信息

书名：<<图解数控车削技术快速入门>>

13位ISBN编号：9787547800256

10位ISBN编号：7547800254

出版时间：1970-1

出版时间：上海科学技术出版社

作者：王兵

页数：125

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<图解数控车削技术快速入门>>

内容概要

《图解数控车削技术快速入门》以介绍FANUC 0i系统数控车床的操作步骤和编程方法为重点。内容通俗，图文并茂，用图文相结合的方式，将各项技能操作一步步进行演示，易于学习和掌握。旨在使读者通过对《图解数控车削技术快速入门》的学习，了解本工种的基本专业知识和基本操作技能，轻松掌握一技之长，信步迈入机械工人之门。

《图解数控车削技术快速入门》以初中文化为起点，可作为青工自学或上岗、转岗再就业人员培训用书，也可供职业技术培训学校或培训班作为教学参考用书。

<<图解数控车削技术快速入门>>

书籍目录

第一章 安全文明生产第一节 数控技能培训的重要意义第二节 职业要求一、职业对部门的要求二、职业对技能人才的要求第三节 安全文明生产一、文明生产和安全操作注意事项二、数控车床的管理、安装与维护第二章 数控车削加工基础第一节 数控车床概述一、数控车床的组成二、数控车床的分类三、数控车床的工作原理四、数控车床的加工范围第二节 数控车削刀具、夹具一、数控加工对刀具的要求二、数控车刀的类型与应用三、数控车床对夹具的基本要求四、工件的定位与夹具的选用第三节 数控车削编程基础一、数控编程的概念二、数控车床坐标系三、数控车床的编程规则四、FANUC数控系统G功能指令五、辅助功能六、F、S功能七、数控加工程序的格式与组成八、刀具补偿功能第三章 数控车床的操作第一节 数控车床操作面板的认识一、FANUC Oi车床数控系统面板说明二、FANUC Oi车床数控系统控制按钮功能说明第二节 数控程序的编辑与输入一、数控程序的编辑二、字符的插入、删除、查找和替换三、数控程序的导入与保存第三节 数控车床的手动操作一、通电开机二、回参考点三、JOG进给四、手摇进给五、对刀六、自动加工第四章 数控车床的编程应用第一节 直线插补的应用一、快速定位指令G00二、直线插补指令G01三、车端面四、车锥面五、切槽与切断第二节 圆弧插补的应用一、圆弧插补指令G02 / G03二、圆弧面的车削第三节 循环功能的应用一、单一形状固定循环指令G90二、多次固定循环切削第四节 螺纹加工的应用一、单行程螺纹切削二、螺纹切削单次循环三、螺纹切削复合循环第五节 子程序简介一、子程序的格式二、子程序的调用三、子程序应用示例第五章 加工实例第一节 轴类零件的编程与加工一、加工实例一二、加工实例二三、加工实例三第二节 套类零件的编程与加工一、加工实例一二、加工实例二三、加工实例三第三节 复杂零件的编程与加工一、加工实例一二、加工实例二三、加工实例三参考文献

<<图解数控车削技术快速入门>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>