

<<看图学车刀刃磨>>

图书基本信息

书名：<<看图学车刀刃磨>>

13位ISBN编号：9787547805923

10位ISBN编号：7547805922

出版时间：2011-2

出版时间：上海科技

作者：王兵

页数：90

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<看图学车刀刃磨>>

### 内容概要

车刀切削性能的好坏与刀具切削部分的材料有关，它直接关系到零件的质量，但影响车刀切削顺利的重要因素是车刀切削部分的几何参数，而保证车刀几何参数正确的方法是合理地刃磨车刀。

《看图学车刀刃磨》从车刀的基本知识入手，以大量的立体实物图对操作过程进行剖析，深入浅出地详实而系统地介绍了各种车刀的刃磨与使用方法，着重对车刀的刃磨姿势和要领作了详细指示。

书中主要涉及的车刀有外圆车刀、内孔车刀、麻花钻、螺纹车刀、成形车刀等。

《看图学车刀刃磨》可作为各类职业院校机械、模具、数控技术应用等学生实习指导用书，也可作为机械企业技术工人自学、培训用书。

《看图学车刀刃磨》由荆州市高级技术工学校的王兵主编。

## &lt;&lt;看图学车刀刃磨&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 车刀简介第一节 车工常用车刀的种类与用途一、车工常用车刀的种类二、车刀的用途三、硬质合金可转位车刀第二节 车刀切削部分的材料一、车刀材料应具备的主要性能二、车刀切削部分常用的材料第三节 车刀的几何形状一、车刀的组成二、定义和测量车刀角度的参考系三、车刀几何角度的定义与测量四、车刀主要几何角度的初步选择五、可转位车刀的角度第四节 车刀工作角度与其对切削的影响一、工作参考系与工作角度二、工作角度的影响因素三、车刀几何角度对表面质量的影响第五节 刀具磨损与刀具耐用度一、刀具磨损二、刀具磨损过程与磨钝标准三、影响刀具耐用度的因素第二章 轴类工件用车刀的刃磨第一节 轴类件用车刀一、加工不同精度的车刀二、加工不同结构要素的车刀第二节 轴类工件用车刀的刃磨一、砂轮的选用二、刃磨处理的内容三、车刀的刃磨四、车刀的检测五、车刀的刃磨缺陷第三节 轴类工件用车刀的使用一、车刀安装二、车刀的消振第三章 套类工件用车刀的刃磨第一节 套轴类工件用车刀一、麻花钻二、群钻三、扁钻四、内孔车刀五、内沟槽车刀六、铰刀七、其他孔加工刀具第二节 套类工件用车刀的刃磨一、麻花钻的刃磨二、群钻的刃磨三、扁钻的刃磨四、内孔车刀的刃磨五、内沟槽车刀的刃磨第三节 套类工件用车刀的使用一、麻花钻的使用二、内孔车刀的使用三、内沟槽车刀的使用四、铰刀的使用第四章 螺纹车刀的刃磨第一节 螺纹用车刀一、螺纹刀具的种类二、三角形螺纹车刀三、矩形螺纹车刀四、梯形螺纹车刀五、蜗杆车刀六、其他螺纹用刀具简介第二节 螺纹车刀的刃磨一、三角形螺纹车刀的刃磨二、矩形螺纹车刀的刃磨三、梯形螺纹车刀的刃磨四、蜗杆车刀的刃磨第三节 螺纹车刀的使用一、三角形螺纹车刀的使用二、梯形螺纹车刀的使用三、蜗杆车刀的使用第五章 成形车刀的刃磨第一节 成形车刀一、成形车刀的种类和用途二、成形车刀的几何角度第二节 成形车刀的廓形设计与结构一、廓形设计的必要性二、成形车刀廓形设计的工作准备三、廓形设计四、成形车刀附加刀刃对廓形的影响第三节 成形车刀的刃磨与使用一、成形车刀的刃磨二、成形车刀的使用

## &lt;&lt;看图学车刀刃磨&gt;&gt;

## 章节摘录

版权页：插图：第二章 轴类工件用车刀的刃磨第二节 轴类工件用车刀一、加工不同精度的车刀轴类工件的车削一般可分为粗车和精车两个阶段。

粗车和精车的目的不同，因而对所用车刀的要求也存在较大差别。

1. 粗车刀粗车刀要求车刀有足够的强度，能一次进给车去较多的余量，主要是为适应粗车时吃刀深和进给快的特点。

(1) 典型粗车刀的几何结构如图2-1所示，是典型的两把粗车刀结构形状。

这种粗车刀是通过刃磨较大的前角来实现粗加工性能的，为保证其加工的稳定性和精度，要通过刃磨以下几何参数来实现。

- 1) 刃磨负倒棱。
- 2) 前刀面磨出断屑槽，并采用曲面形前刀面。
- 3) 磨出较小的后角。
- 4) 采用负值的刃倾角。
- 5) 刀尖修磨成圆弧过渡刃。

(2) 粗车刀几何参数的一般选择原则一般选择原则为：1) 主偏角不宜太小，否则车削时容易引起振动。

当工件外圆形状许可时，主偏角最好选择 $75^\circ$ 左右。

这样车刀不但能承受较大的切削力，而且有利于切削刃散热。

2) 为了增加刀头强度，前角 $\gamma_0$ 和后角 $\alpha$ 。

应选小些。

但要注意前角太小反而会增大切削力。

## <<看图学车刀刃磨>>

### 编辑推荐

王兵主编的这本《看图学车刀刃磨》从车刀的基本知识入手，以大量的立体实物图对操作过程进行剖析，深入浅出地详实而系统地介绍了各种车刀的刃磨与使用方法，着重对车刀的刃磨姿势和要领作了详细指示。

书中主要涉及的车刀有外圆车刀、内孔车刀、麻花钻、螺纹车刀、成形车刀等。

<<看图学车刀刃磨>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>