

<<机加工生产线工问答250例>>

图书基本信息

书名：<<机加工生产线工问答250例>>

13位ISBN编号：9787547807521

10位ISBN编号：7547807526

出版时间：2011-8

出版时间：上海科学技术出版社

作者：胡家富

页数：493

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机加工生产线工问答250例>>

内容概要

本书是按机械加工生产线工岗位必需的知识和操作技能要求编写的，本书主要介绍机械加工生产线操作工、调整工的基本知识和技能。

内容包括机械加工生产线的基础知识；生产线输送装置、送料设备、检测装置的基本形式和应用；生产线刀具、夹具的使用与调整；专用机床、组合机床和数控机床的使用、调整和操作方法。

本书注重金属切削加工知识和技能的综合运用，可供初级、中级机加工生产线操作工和调整工技术培训和自学使用，适用于机械加工生产线工的培训和考核鉴定，也可供机械加工生产线相关人员参考使用；对于初学机械加工金属切削的技术工人，也是一本可供自学和参考的实用书籍。

本书由胡家富担任主编。

<<机加工生产线工问答250例>>

书籍目录

第一章 机械加工生产线基础

第一节 机械加工工艺基础知识

第二节 机械加工生产线组成

第三节 大批量生产的特点与管理基础知识

第二章 生产线刀具的选用、检测与调整

第一节 生产线常用刀具的种类与形式

第二节 生产线、自动线常用刀具的结构和材料特点

第三节 生产线刀具及其切削用量的选用原则和方法

第四节 生产线刀具磨损的特点及其常用刀具的使用寿命

第五节 生产线刀具的调换、检测和调整

第三章 生产线夹具的使用与调整

第一节 生产线夹具的种类与基本组成

第二节 气液夹具典型系统回路和常用执行元件

第三节 生产线夹具的使用与维护

第四节 生产线夹具的调整方法

第四章 专用机床的组成、使用与调整

第一节 专用机床的种类、自动控制和基本加工方法

第二节 生产线常用轴套类加工机床实例

第三节 生产线常用平面、花键、齿轮加工机床实例

第五章 组合机床的组成、使用与调整

第一节 组合机床的组成与加工工艺

第二节 组合机床的使用调整

第六章 数控机床的组成、使用与调整

第一节 数控机床的分类、组成与结构特点

第二节 数控机床的操纵方法

第三节 数控机床加工程序编制与调整

第四节 数控机床常见故障及其处理方法

附录 知识考核与技能考核模拟试卷

知识考核模拟试卷一

知识考核模拟试卷二

知识考核模拟试卷三

技能考核模拟试卷一

技能考核模拟试卷二

技能考核模拟试卷三

<<机加工生产线工问答250例>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>