

<<数控车加工技术>>

图书基本信息

书名：<<数控车加工技术>>

13位ISBN编号：9787547807873

10位ISBN编号：7547807879

出版时间：2011-7

出版时间：上海科学技术出版社

作者：严帅

页数：212

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车加工技术>>

内容概要

《高职高专十二五规划教材：数控车加工技术》着重介绍了：FANUC和西门子系统数控车床的应用，全书分七个项目，详细讲解了FANUC和西门子系统常用编程指令的使用、子程序和宏程序的编程技巧、自动编程的应用、数控车床的操作及典型零件的数控车削。

《高职高专十二五规划教材：数控车加工技术》可作为职业院校数控专业和机械制造等相关专业的教学用书，也可供有关从事数控车床工作的工程技术人员学习或参考。

<<数控车加工技术>>

书籍目录

项目一 数控车床基础知识任务一 认识数控车床一、相关知识（一）基本概念（二）数控车床的组成（三）常用车床数控系统（四）数控车床的分类（五）数控车床的结构特点（六）数控车削加工对象二、技能训练（一）技能训练要求（二）技能训练内容（三）技能训练使用的设备、工具和材料（四）技能评分标准任务二 数控车削加工工艺一、相关知识（一）数控加工概述（二）加工阶段的划分（三）工序的划分（四）加工路线的确定（五）加工顺序的安排（六）切削用量的合理选用（七）数控车床用刀具（八）车削加工工件装夹二、技能训练（一）技能训练要求（二）技能训练内容（三）技能训练使用的设备、工具和材料（四）技能评分标准任务三 数控车床编程基础一、相关知识（一）数控程序结构（二）数控车床坐标系（三）数控车床基本功能指令二、技能训练（一）技能训练要求（二）技能训练内容（三）技能训练使用的设备、工具和材料（四）技能评分标准项目二 西门子系统数控车床编程与操作.....项目三 FANUC系统数控车床编程与操作项目四 子程序的应用项目五 宏程序的应用项目六 车削自动编程项目七 典型零件的数控车削附录参考文献

<<数控车加工技术>>

编辑推荐

《高职高专十二五规划教材：数控车加工技术》从实用的角度出发，以任务为驱动，按项目进行编写，任务融理论知识和实践技能于一体，由简单到复杂，由易到难安排，形成了“以就业为导向，以职业技能为核心”的培训系统。

全书分七个项目，着重介绍了FANUC和西门子系统数控车床的应用，详细讲解了常用编程指令的使用及数控车床的操作。

<<数控车加工技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>