

<<铝箔生产及深加工>>

图书基本信息

书名：<<铝箔生产及深加工>>

13位ISBN编号：9787548700395

10位ISBN编号：7548700393

出版时间：2010-12

出版时间：中南大学出版社

作者：程杰

页数：146

字数：245000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铝箔生产及深加工>>

内容概要

程杰编著的《铝箔生产及深加工》为中国有色金属丛书中的《铝箔生产及深加工》部分。书中全面总结了改革开放30多年来我国铝箔工业的发展及在铝箔生产工艺技术及设备方面所取得的成就和经验；全面、系统地介绍了铝箔生产工艺、技术、设备，并以铸轧工艺为主线，对铸轧、热轧、连铸连轧工艺生产铝箔的路线均进行了阐述和比较。对铝箔轧制、分切、退火、包装、检查，以及铝箔生产过程中的各种工艺因素，包括轧制油、轧辊等料进行了系统而详细的介绍。同时，还对铝箔生产过程中各种常见缺陷的产生原因及消除方法进行了阐述。书中内容大部分原始数据采集于生产一线，理论分析在金属塑性加工学的基础上，还融入了作者根据自己从事铝箔工艺研究工作多年的经验和体会，具有实用性和可读性，是近30年来国内第一本系统介绍铝箔生产及深加工工艺的参考书。对于生产一线的操作人员、工程技术人员、科研人员都具有参考价值。同时，也可作为大专院校相关专业教师及学生的参考书。

<<铝箔生产及深加工>>

书籍目录

第1章 概述

1.1 铝箔简介

1.2 铝及铝合金牌号及状态

第2章 铝及铝合金轧制基本原理

2.1 轧制过程的基本概念

2.2 铝箔轧制过程的影响因素

第3章 铝箔轧制生产技术

3.1 铝箔轧制生产特点

3.2 铝箔坯料

3.3 铝箔生产工艺流程

3.4 铝箔轧制生产工艺

3.5 铝箔生产中轧辊的控制

3.6 铝箔轧制工艺润滑

3.7 铝箔轧制厚度测量与控制

第4章 铝箔生产板形控制技术

4.1 板形、辊?的基本概念

4.2 辊型及板形控制

4.3 板形自动控制

第5章 铝箔轧辊的磨削

5.1 轧辊磨削中的基本概念

5.2 轧辊磨削过程控制

5.3 磨削缺陷及消除方法

第6章 铝箔缺陷

6.1 非金属压入

6.2 金属压入

6.3 划伤

6.4 擦伤

6.5 碰伤(凹陷、压陷)

6.6 印痕

6.7 表面气泡

6.8 腐蚀

6.9 油斑

6.10 裂边

6.11 板形不良

6.12 压折(斜角)

6.13 发粘

6.14 粘油

6.15 横波(起棱)

6.16 横纹

6.17 人字纹

6.18 裂口(孔洞)

6.19 松卷

6.20 毛刺

6.21 串层

6.22 塔形

<<铝箔生产及深加工>>

- 6.23 翘边
- 6.24 针孔
- 6.25 开缝
- 6.26 皱纹
- 6.27 起皱
- 6.28 亮点
- 6.29 箭头
- 6.30 燕窝
- 6.31 辊眼
- 6.32 辊印
- 6.33 油污
- 6.34 除油不净
- 6.35 起鼓
- 6.36 亮线
- 6.37 无双合油
- 6.38 白条
- 第7章 铝箔的合卷、分卷与清洗
 - 7.1 铝箔的合卷
 - 7.2 铝箔的分切
 - 7.3 铝箔的清洗
- 第8章 铝箔的热处理
 - 8.1 热处理的基本概念
 - 8.2 铝箔退火制度的选择与制订
 - 8.3 退火过程的品质控制
- 第9章 铝箔生产设备
 - 9.1 铝箔轧机
 - 9.2 合卷机
 - 9.3 铝箔分切机
 - 9.4 铝箔退火设备
- 第10章 铝箔的包装、贮存、防腐
 - 10.1 铝箔的包装
 - 10.2 铝箔的运输与贮存
 - 10.3 铝箔的防腐
- 第11章 铝箔品质检查
 - 11.1 几何尺寸检查
 - 11.2 表面品质检查
 - 11.3 性能指标检查
 - 11.4 表面除油检测
 - 11.5 铝箔产品出厂检验项目
- 第12章 铝箔深加工技术
 - 12.1 铝箔的压花、涂层与印刷
 - 12.2 亲水铝箔
 - 12.3 喷镀铝箔成形技术
 - 12.4 其他铝箔深加工
- 附录 铝箔质量要求
 - 附录1 铝箔表面质量
 - 附录2 铝箔尺寸偏差

<<铝箔生产及深加工>>

附录3 铝箔机械性能
参考文献

<<铝箔生产及深加工>>

编辑推荐

购买纸质版图书可以同时获赠该图书的电子版。

登录有色金属在线首页，查看“电子书激活流程”，输入随书附带有该书的电子书序列号和密码即可拥有该图书的电子书及100有色币，同时更多免费专业资源和服务供您使用。

<<铝箔生产及深加工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>