

<<汽车发动机机械系统检修>>

图书基本信息

书名：<<汽车发动机机械系统检修>>

13位ISBN编号：9787548702597

10位ISBN编号：7548702590

出版时间：2011-7

出版时间：中南大学出版社

作者：邹龙军，彭文武 编

页数：248

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<汽车发动机机械系统检修>>

内容概要

《高职高专汽车类“十二五”规划教材：汽车发动机机械系统检修》旨在使学生系统地学习物流管理的基本理论、技术和方法，在此基础上，提高学生物流管理的实际应用和解决问题的能力。全书结构严谨，内容丰富，主要包括物流管理概述、物流系统、采购物流管理、生产物流管理、运输管理、仓储库存管理、物流配送管理、包装技术与管理等、装卸搬运与流通加工、物流成本管理、物流信息管理、第三方物流和供应链管理等内容。

同时，每一章的最后都有精选典型案例，供读者进行综合分析研究。

《高职高专汽车类“十二五”规划教材：汽车发动机机械系统检修》适合高等学校物流管理专业本科生、研究生对专业课程的学习，也可以作为物流师培训教材和物流管理从业人员的参考读物。

<<汽车发动机机械系统检修>>

书籍目录

项目一 认识汽车学习目标案例引入项目描述项目内容任务一 汽车概述一、汽车简介二、世界汽车工业的发展三、汽车生产现状及发展趋势四、中国汽车工业发展与现状五、汽车分类及代号任务二 汽车的主要技术参数一、汽车代号二、汽车主要技术参数项目实施项目小结思考与练习项目二 发动机的基本知识学习目标案例引入项目描述项目内容任务一 发动机的类型与总体构造一、发动机的分类二、发动机的总体构造任务二 发动机专业术语和型号编制规则一、基本术语二、发动机的主要性能指标三、国产内燃机型号编制规则任务三 发动机基本工作原理一、单缸四冲程汽油机的工作原理一、单缸四冲程柴油机的工作原理三、多缸四冲程发动机的特点四、二冲程汽油机的工作原理五、二冲程柴油机的工作原理六、汽油机与柴油机、四冲程与二冲程内燃机的比较任务四 汽车维修基本知识一、汽车维修基本概念二、汽车维护基础知识三、汽车修理基础知识四、常用拆装工具的使用五、常用量具的使用六、常用检测仪表项目实施发动机总体结构认识项目小结思考与练习项目三 曲柄连杆机构的构造与维修学习目标案例引入项目描述项目内容任务一 曲柄连杆机构的组成与工作环境一、曲柄连杆机构的功用和组成二、曲柄连杆机构的工作条件和受力分析任务二 机体组的构造与维修一、机体组的功用及组成二、气缸体与曲轴箱的构造与维修三、气缸盖的构造与维修四、气缸垫的构造与维修五、发动机的安装和支撑任务三 活塞连杆组的构造与维修一、活塞的构造与维修二、活塞环的构造与维修三、活塞销的构造与维修四、连杆组的构造与维修任务四 曲轴飞轮组的构造与维修一、曲轴的构造与维修二、曲轴主轴轴承的构造与维修三、曲轴扭转减振器的构造与维修四、飞轮的构造与维修五、平衡机构项目实施项目实施一 曲柄连杆机构的拆装项目实施二 曲柄连杆机构的检验和调整项目小结思考与练习项目四 配气机构的构造与维修学习目标案例引入项目描述项目内容任务一 配气机构的类型与工作原理一、配气机构的分类和工作原理一、配气定时及气门间隙三、可变配气相位控制系统(VTEC)任务二 气门组的构造与维修一、气门的构造与维修二、气门座(气门座圈)的构造与维修三、气门导管的构造与维修四、气门弹簧的构造与维修五、气门旋转机构任务三 气门传动组的构造与维修一、凸轮轴的构造与维修二、挺柱的构造与维修三、推杆的构造与维修四、摇臂总成的构造与维修五、摆臂与气门间隙自动补偿器项目实施项目实施一 配气机构的拆装项目实施二 配气机构主要零件的检修项目实施三 气门间隙的检查与调整及气缸压缩压力的测量项目小结思考与练习项目五 冷却系统的构造与维修学习目标案例引入项目描述-: 项目内容任务一 冷却系统的类型与组成一、冷却系统的分类和组成二、冷却系统水循环路线三、冷却液任务二 冷却系统主要零件构造与维修一、水泵的构造与维修一、散热器的构造与维修三、补偿水桶四、散热风扇的构造与维修五、节温器的构造与维修六、冷却液温度表项目实施项目实施一 冷却系统的维护项目实施二 冷却系统的拆装与检查项目小结思考与练习项目六 润滑系的构造与维修学习目标案例引入项目描述项目内容任务一 认识润滑系一、润滑系的作用与组成一、润滑方式与润滑剂类型三、润滑系统油路任务二 润滑系主要零件构造与维修一、机油泵的构造与维修二、机油滤清器的构造与检修三、机油散热装置四、曲轴箱通风五、机油尺项目实施润滑系的拆装与检查项目小结思考与练习项目七 汽油机燃料供给系统的构造与维修项目八 柴油机燃料供给系统的构造与维修项目九 发动机的拆装也调试参考文献

<<汽车发动机机械系统检修>>

章节摘录

世界汽车工业发展经历了创建、发展、全盛、稳定、兼并改组和再发展等过程，可分为以；下三个阶段。

1.汽车快速发展阶段（19世纪末至20世纪30年代） 20余家汽车公司相继成立，汽车生产组织形式也由家庭作坊式过渡到大规模、标准化和流水线生产。

1913年，福特公司首次采用流水线生产T型汽车，到1920年，实现了每分钟生产1辆汽车的速度，生产量达1546万辆，创下当时汽车单产世界纪录。

通用公司则采用合作兼并等方法，先后兼并了凯迪拉克、别克、雪佛兰、庞蒂克等30多个汽车公司，进行集团化生产，分工协作，到1927年成为世界上最大的汽车公司。

1984年公司从业人员达81.3万人。

汽车技术也有很大进步，高速汽油机、柴油机、艾克曼式的转向机构、等速万向节、弧锥齿轮和双曲面齿轮传动、带同步器的变速器、四轮制动、液压减震器、充气轮胎和发电机-蓄电池一起动马达系统等都是这个时期发明的。

2.汽车发展的全盛时期（20世纪30年代至70年代初） 二战结束，欧洲各国大力发展汽车生产，西欧汽车产量由战前的80万辆猛增到750多万辆，增长了近10倍。

德国大众的甲壳虫牌汽车风靡全球，从1936-1973年共生产2150万辆，创了单产世界纪录。

高尔夫牌轿车，款式新颖齐全，外壳镀锌板，12年不锈，深受欢迎，已经生产2000多万辆，欧洲几乎每个家庭都有1辆。

日本也迅速崛起，在引进、消化基础上，创造出新车型，产量从1963年的100多万辆迅速增加到1970年的400余万辆。

1980-1993年期间年产量超过美国，跃居世界第一。

这个时期的汽车技术主要是向高速、方便、舒适方面发展，20世纪50年代轿车功率已经达到280kW，最高车速达200km/h；流线型车身、前轮独立悬架、液力自动变速器、动力转向、动力制动、全轮驱动、低压轮胎、子午线轮胎都相继出现。

3.汽车企业兼并改组，汽车产量相对稳定时期（20世纪70年代以后） 世界汽车年产量稳定在4000-5000万辆之间。

由于发达国家汽车保有量趋于饱和，汽车生产过剩，市场竞争激烈，各大公司通过参股、控股、转让、兼并，加速了汽车-工业国际化和高度垄断。

1998年5月7日，德国最大的汽车工业集团戴姆勒，奔驰公司与美国第三大汽车公司克莱斯勒公司合并。

韩国在激烈竞争中崛起，汽车工业从20世纪60年代起步，沿着KD装配零部件国产化 - 自主开发的发展道路，成功地实现技术跨越，至1997年，汽车总产量、出口量的全球排名都在第5位。

这个时期汽车技术的主要发展方向是提高汽车的安全性和降低排气污染。各种保障安全、减少排气污染的新技术、新车型应运而生，如各种防抱死制动系统、电子控制喷油、电子控制点火、三元催化转化系统、电动汽车等。

.....

<<汽车发动机机械系统检修>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>