

<<数控机床编程与操作>>

图书基本信息

书名：<<数控机床编程与操作>>

13位ISBN编号：9787550900431

10位ISBN编号：7550900434

出版时间：2011-8

出版时间：黄河水利出版社

作者：张学明，周会强 主编

页数：261

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控机床编程与操作>>

### 内容概要

由张学明和周会强主编的《数控机床编程与操作》是根据高职高专教育专业人才培养目标及规格要求编写的。

《数控机床编程与操作》针对数控机床的使用技术，较全面地介绍了数控加工编程基础，数控加工工艺分析，数控车床、铣床、加工中心的程序编制及操作，数控仿真操作等内容。

《数控机床编程与操作》在内容选择上，突出实用性、综合性、先进性；在编写方式上，强调通俗易懂，由浅入深，并力求全面、系统和重点突出。

《数控机床编程与操作》可作为高职高专数控技术、机电一体化技术、机械设计与制造、模具设计与制造等专业的教材，也可作为有关工程技术人员的参考资料。

## &lt;&lt;数控机床编程与操作&gt;&gt;

## 书籍目录

## 前言

## 第一章 数控机床概述

## 第一节 数控机床的产生

## 第二节 数控机床的概念及组成

## 第三节 数控机床的种类、特点

## 第四节 典型数控系统

## 思考与练习题

## 第二章 数控加工编程基础

## 第一节 数控机床坐标系

## 第二节 数控编程的步骤及方法

## 第三节 数控编程格式

## 第四节 常用编程指令

## 第五节 数控编程的数据处理

## 思考与练习题

## 第三章 数控加工工艺分析

## 思考与练习题

## 第四章 数控车床程序编制及加工操作

## 第一节 数控车床加工工艺

## 第二节 数控车刀的选择及装夹

## 第三节 数控车床基本编程指令

## 第四节 数控车削的刀具补偿

## 第五节 单一固定循环指令

## 第六节 复合固定循环指令

## 第七节 螺纹加工编程指令

## 第八节 子程序的应用

## 第九节 FANUC Oi数控系统的操作

## 第十节 数控车床的对刀操作

## 第十一节 SIEMENS系统数控车床基本编程指令

## 第十二节 SIEMENS 802D常用循环指令

## 第十三节 SIEMENS系统数控车床操作

## 思考与练习题

## 第五章 数控铣床及加工中心程序编制

## 第一节 数控铣削加工工艺

## 第二节 FANUC Oi—MA系统数控铣床的编程

## 第三节 典型零件的数控编程(FANUC Oi—MA)加工

## 第四节 SIEMENS 802S / C系统数控铣床的编程

## 思考与练习题

## 第六章 数控铣床和加工中心的基本操作

## 第一节 FANUC Oi—MA系统数控铣床的操作

## 第二节 SIEMENS 802S系统数控铣床的操作

## 思考与练习题

## 第七章 宏程序

## 第一节 FANUC Oi—MA系统A类宏程序介绍及应用

## 第二节 FANUC系统B类宏程序应用

## 第三节 SIEMENS系统参数编程应用

<<数控机床编程与操作>>

思考与练习题

第八章 数控仿真操作

第一节 数控车床仿真操作

第二节 FANUC Oi数控铣床仿真操作

思考与练习题

参考文献

章节摘录

七、刀具切削用量的确定 切削用量是指切削速度、进给量和切削深度三者的总称。在实际生产中，切削用量确定得合理与否，对零件的加工质量、加工效率以及生产成本均有重要影响。

合理地选择切削用量，就是在保证加工质量和刀具耐用度的前提下，充分发挥机床性能和刀具切削性能，使切削效率最高，加工成本最低。

（一）切削用量的选择原则 不同的加工性质，对切削加工的要求也是不一样的。因此，在选择切削用量时考虑的侧重点也应有所区别。

粗加工以切除工件的加工余量为主，而对工件的加工精度及表面加工质量要求不高。

.....

## <<数控机床编程与操作>>

### 编辑推荐

《全国高等职业教育机电类“十二五”规划教材：数控机床编程与操作》以高等职业教育人才培养目标为依据，结合教育部为加快数控技能型人才培养所提出的要求，突出了教材的基础性、实用性、科学性，贯彻了工学交替、生产实训与工程实践相结合的原则。

《全国高等职业教育机电类“十二五”规划教材：数控机床编程与操作》以FANUC、SIEMENS两大主流数控系统为例，介绍数控机床的各种常用编程指令与操作规程。全书共分八章，主要内容包括数控机床概述、数控加工编程基础、数控加工工艺分析、数控车床程序编制及加工操作、数控铣床及加工中心程序编制、数控铣床及加工中心的基本操作、宏程序、数控仿真操作等。

<<数控机床编程与操作>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>