

图书基本信息

书名：<<FANUC数控车床编程及实训精讲>>

13位ISBN编号：9787560537573

10位ISBN编号：756053757X

出版时间：2011-3

出版时间：西安交通大学出版社

作者：侯先勤 编

页数：228

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

《FANUC数控车床编程及实训精讲》以FANUC Oi系统为基础，详细讲解了数控车床的操作方法及编程方法。

1~4章依次介绍了数控车床基础、加工工艺、切削原理以及编程基础。

第5章详细讲解了FANUC Oi系统的指令，每个指令都附以实例来帮助读者更好地理解指令功能。

第6章全部是编程实例，每个实例都按照数控机床的实际情况，通过案例分析、基点坐标、案例实施、案例总结的方式来表述，每个程序都以表格的形式（程序+注释）详细清晰地编写出来，并且都通过了数控机床的验证。

第7章和第8章结合实际分别讲解了数控操作及仿真软件的操作方法，从基础上降低了误操作和废品的产生，同时又保护了人身安全与设备安全。

《FANUC数控车床编程及实训精讲》适合作为高职高专、中等职业技术学校数控加工、模具制造、机电类专业的实训教材；也可作为数控车床技术工人中、高级工、技师、高级技师的培训教材以及从事数控加工的工程技术人员参考用书。

书籍目录

前言第1章 数控车床概述1.1 数控机床基本概念1.1.1 基本概念1.1.2 数控加工的特点1.2 数控机床的分类1.2.1 按工艺用途分类1.2.2 按运动轨迹分类1.2.3 按伺服系统分类1.3 数控车床的组成及分类1.3.1 数控车床组成1.3.2 数控车床的分类1.4 数控车床的工艺范围及特点1.4.1 数控车削工艺范围1.4.2 数控车削的特点1.5 数控机床的插补原理1.5.1 插补基本概念及插补分类1.5.2 逐点比较法1.6 本章小结第2章 数控加工工艺2.1 生产类型2.2 工艺设计2.2.1 拟定原始资料2.2.2 工艺设计的步骤2.3 定位基准及装夹方式2.3.1 定位基准的分类及原则2.3.2 工件的装夹2.3.3 夹具的选择2.4 工艺路线的确定2.4.1 表面加工方法的选择2.4.2 加工阶段的划分2.4.3 工序的集中与分散2.4.4 加工顺序的安排2.4.5 数控车削加工路线选择的原则2.4.6 常用加工路线的确定方法2.5 车床及刀具的选择2.5.1 选择机床的原则2.5.2 刀具的选择2.6 毛坯的选择及加工过程2.6.1 机械加工中常见毛坯的种类2.6.2 毛坯种类的选择2.6.3 毛坯形状与尺寸2.7 工件的检测2.7.1 机械加工表面质量2.7.2 加工精度及精度检验方法2.8 本章小结第3章 切削原理3.1 切削运动及切削用量3.1.1 车削运动的基本概念3.1.2 切削用量的确定及选择原则3.1.3 切削用量的确定方法3.2 常用材料的切削性能3.3 改善切削性能的条件3.3.1 影响工件材料切削加工性能的因素3.3.2 改善工件材料切削性能的途径3.4 车刀的组成3.4.1 车刀的组成3.4.2 车片的组成3.5 切削刀具材料3.5.1 切削部分的基本性能3.5.2 常用的车刀材料3.6 切削液3.6.1 切削液的分类3.6.2 切削液的作用3.6.3 切削液的选用3.7 本章小结第4章 数控编程基础4.1 数控编程原理4.1.1 数控编程的基本概念4.1.2 数控编程的内容和步骤4.2 数控编程的分类4.2.1 手工编程4.2.2 自动编程4.2.3 常用CAD / CAM软件介绍4.3 数车的坐标系及方向4.3.1 标准坐标系4.3.2 电气坐标系4.3.3 机床坐标系4.3.4 工件坐标系4.3.5 数控车床坐标系4.4 数车编程方法4.4.1 编程代码简介4.4.2 程序的组成与格式4.5 数车编程相关说明4.5.1 直径与半径编程4.5.2 代码分组4.5.3 模态和非模态4.5.4 开机默认代码4.5.5 数控车床编程的特点4.6 本章小结第5章 FANUC Oi系统数控车床编程5.1 FANUC Oi系统功能介绍5.1.1 系统功能指令5.1.2 FANUC Oi系统程序结构5.2 FANUC Oi系统数车基本编程指令5.2.1 绝对值、增量值和混合编程5.2.2 常用G指令5.2.3 刀具补偿功能5.2.4 固定循环5.3 用户宏程序5.3.1 变量的表示5.3.2 关于变量的说明5.3.3 变量的运算5.3.4 转移和循环5.3.5 宏指令编程示例5.4 本章小结第6章 FANUC Oi系统数车编程综合实训6.1 轴类零件编程实训6.1.1 轴类零件编程实训一6.1.2 轴类零件编程实训二6.2 套类零件编程实训6.3 盘类零件编程实训6.4 螺纹类零件编程实训6.5 宏程序编程实训6.6 组合件编程实训第7章 FANUC Oi系统数控车床操作7.1 FANUC Oi系统数控车床操作面板7.1.1 CRT / MDI操作面板7.1.2 机床控制面板7.2 FANUC Oi系统数控车床操作7.3 本章小结第8章 FANUC Oi系统仿真操作8.1 FANUC Oi系统仿真界面8.1.1 仿真软件的启动方法8.1.2 系统操作界面8.1.3 FANUC Oi系统操作面板简介8.2 FANUC Oi系统操作方法8.3 仿真下程序的处理8.3.1 新建一个程序8.3.2 数控程序的管理8.4 本章小结第9章 数控车床的维护和保养9.1 数控车床安全操作规程9.2 数控车床的维护和保养9.2.1 数控车床操作注意事项9.2.2 数控车床控制系统的维护与保养9.3 数控车床常见的操作故障

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>