

<<流行PLC实用程序及设计>>

图书基本信息

书名：<<流行PLC实用程序及设计>>

13位ISBN编号：9787560616490

10位ISBN编号：7560616496

出版时间：2006-3

出版时间：陕西西安电子科技大学

作者：贺哲荣，石帅军主

页数：333

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<流行PLC实用程序及设计>>

内容概要

本书以日本三菱公司的FX2系列可编程控制器为蓝本，简要介绍了FX2系列可编程控制器的指令系统、编程方法及常用的子程序；详细介绍了电动机基本控制线路PLC程序设计、机床控制线路改造PLC程序设计及其它PLC实际应用程序设计等程序设计方法，最后介绍了三菱FX2系列可编程控制器的电脑编程操作。

本书通俗易懂，实用性强，书中很多程序可直接应用于实际生产中。

本书对从事电气工作的技术人员有很高的参考价值，也可供电工、电子、机械、自动控制、机电一体化、计算机等专业的大中专院校师生学习使用。

<<流行PLC实用程序及设计>>

书籍目录

第1章 三菱FX2系列可编程控制器指令系统 1.1基本指令 1.1.1连接与驱动指令 1.1.2多路输出指令 1.1.3置位与复位指令 1.1.4脉冲微分指令 1.1.5步进指令 1.2功能指令 1.2.1程序流向控制功能指令 1.2.2传送和比较指令 1.2.3四则运算与逻辑运算指令 1.2.4循环移位与移位指令 1.2.5数据处理指令 1.2.6高速处理指令 1.2.7方便指令 1.2.8其它功能指令第2章 可编程控制器编程方法及常用子程序 2.1编程方法 2.1.1接触器—继电器法 2.1.2顺序控制法 2.1.3其它编程方法 2.2常用子程序 2.2.1启、停控制程序 2.2.2脉冲产生程序 2.2.3时间控制程序 2.2.4单流程顺序控制程序 2.2.5多流程顺序控制程序第3章 应用电动机基本控制电路程序设计 3.1三相异步电动机单向运转控制电路程序设计 3.1.1实用程序1：三相异步电动机单向点动控制程序 3.1.2实用程序2：三相异步电动机单向连续运转控制程序 3.1.3实用程序3：三相异步电动机单向连续带点动控制程序 3.1.4实用程序4：三相异步电动机多地控制程序 3.1.5实用程序5：三相异步电动机顺序控制程序 3.2三相异步电动机正、反转控制电路程序设计 3.2.1实用程序6：三相异步电动机双重联锁正、反转控制程序 3.2.2实用程序7：自动往复控制程序 3.2.3实用程序8：手动和自动往复运动的控制程序 3.3三相异步电动机降压启动控制电路程序设计 3.3.1实用程序9：三相异步电动机串电阻降压启动控制程序 3.3.2实用程序10：三相异步电动机串自耦变压器降压启动控制程序 3.3.3实用程序11：三相异步电动机Y— 降压启动控制程序 3.3.4实用程序12：三相异步电动机延边 降压启动控制程序 3.4绕线式转子异步电动机启动与调速控制电路程序设计 3.4.1实用程序13：绕线式转子异步电动机转子串电阻启动控制程序 3.4.2实用程序14：绕线式转子异步电动机转子串接频敏变阻器启动控制程序 3.4.3实用程序15：绕线式转子异步电动机正、反转调速控制程序 3.5三相异步电动机制动控制电路程序设计 3.5.1实用程序16：三相异步电动机通电制动和断电制动控制程序 3.5.2实用程序17：三相异步电动机单向反接制动控制程序 3.5.3实用程序18：三相异步电动机双向反接制动控制程序 3.5.4实用程序19：无变压器单相半波整流能耗制动控制程序 3.5.5实用程序20：有变压器单相桥式整流能耗制动控制程序 3.5.6实用程序21：电容器制动控制程序 3.6多速三相异步电动机控制电路程序设计 3.6.1实用程序22：双速电动机控制程序 3.6.2实用程序23：三速电动机控制程序 3.7并励直流电动机控制电路程序设计 3.7.1实用程序24：并励直流电动机电枢串电阻启动控制程序 3.7.2实用程序25：并励直流电动机正、反转控制程序 3.7.3实用程序26：并励直流电动机能耗制动控制程序 3.7.4实用程序27：并励直流电动机双向反接制动控制程序 3.8串励直流电动机控制电路程序设计 3.8.1实用程序28：串励直流电动机电枢串电阻启动控制程序 3.8.2实用程序29：串励直流电动机正、反转控制程序 3.8.3实用程序30：串励直流电动机能耗制动控制程序 3.8.4实用程序31：串励直流电动机反接制动控制程序 3.9同步电动机控制电路程序设计(实用程序32：同步电动机启动控制程序)第4章 常用机床控制电路改造程序设计 4.1常用车床控制电路程序设计 4.1.1实用程序33：C620型普通车床控制程序 4.1.2实用程序34：C616型普通车床控制程序 4.1.3实用程序35：CA6140型普通车床控制程序 4.1.4实用程序36：1—3型普通车床控制程序 4.1.5实用程序37：CW6136A型普通车床控制程序 4.1.6实用程序38：CW6163B型普通车床控制程序 4.1.7实用程序39：C650型普通卧式车床控制程序 4.2常用磨床控制电路程序设计 4.2.1实用程序40：M7120型平面磨床控制程序 4.2.2实用程序41：M7130型平面磨床控制程序 4.3常用钻床控制电路程序设计 4.3.1实用程序42：Z35型摇臂钻床控制程序 4.3.2实用程序43：Z3040型摇臂钻床控制程序 4.3.3实用程序44：Z3050型摇臂钻床控制程序 4.4常用铣床控制电路程序设计 4.4.1实用程序45：X62W型万能铣床控制程序 4.4.2实用程序46：X52K型立式升降台铣床控制程序 4.5常用镗床控制电路程序设计(实用程序47：T68型卧式镗床控制程序) 4.6组合机床控制电路程序设计 4.6.1实用程序48：双面单工液压传动组合机床控制程序 4.6.2实用程序49：多工步转塔车床控制程序 4.6.3实用程序50：双面钻孔组合机床控制程序 4.7其它机床及设备控制电路程序设计 4.7.1实用程序51：B690型液压盘牛头刨床控制程序 4.7.2实用程序52：电动葫芦控制程序 4.7.3实用程序53：JZ150型混凝土搅拌机控制程序 4.7.4实用程序54：15 / 3吨交流桥式起重机控制程序第5章 复杂机床控制电路改造程序设计 5.1实用程序55：M1432型万能外圆磨床控制程序 5.2实用程序56：M7475型立轴圆台平面磨床控制程序 5.3实用程序57：C5225型立式车床控制程序 5.4实用程序58：T610型卧式镗床控制程序 5.5实用程序59：B2012A型龙门刨床控制程序第6章 其它实用控制程序设计 6.1实用程序60：报警闪烁灯控制程序 6.2实用程序61：小车送料控

<<流行PLC实用程序及设计>>

制程序 6.3实用程序62"多台电动机顺序控制程序 6.4实用程序63：生产流水线小车控制程序 6.5实用程序64：传送机分检货物控制程序 6.6实用程序65：自动售饮料机控制程序 6.7实用程序66：车库自动门控制程序 6.8实用程序67：塑料注塑成型生产线控制程序 6.9实用程序68：工件传送机械手控制程序 6.10实用程序69：汽车自动清洗机控制程序 6.11实用程序70：霓虹灯闪烁控制程序 6.12实用程序71：交通信号灯控制程序 6.13实用程序72：液体搅拌机控制程序 6.14实用程序73：数字显示电子钟控制程序 6.15实用程序74：数控加工中心刀具库选择控制程序 6.16实用程序75：步进电机控制程序 6.17实用程序76：知识竞赛抢答器控制程序 6.18实用程序77：节日礼花引爆控制程序 6.19实用程序78：广告牌灯自动闪烁控制程序 6.20实用程序79：儿童乐园飞机自动控制程序 6.21实用程序80：花样喷泉控制程序 6.22实用程序81：作息时间控制程序 6.23实用程序82：倒计时控制程序 6.24实用程序83：汉字显示控制程序 6.25实用程序84：N层楼宇电梯控制程序第7章 三菱Fx2系列可编程控制器电脑编程操作 7.1概述 7.2梯形图编程 7.3指令语句表编程参考文献

<<流行PLC实用程序及设计>>

编辑推荐

《流行PLC实用程序及设计》(三菱FX2系列)对从事电气工作的技术人员有很高的参考价值，也可供电工、电子、机械、自动控制、机电一体化、计算机等专业的大中专院校师生学习使用。

《流行PLC实用程序及设计》(三菱FX2系列)配有电子教案，需要者可与出版社联系，免费提供。

<<流行PLC实用程序及设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>