

<<安全评价技术>>

图书基本信息

书名：<<安全评价技术>>

13位ISBN编号：9787560618265

10位ISBN编号：756061826X

出版时间：2007-5

出版时间：西安电子科技大学出版社

作者：张乃禄,刘灿

页数：280

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<安全评价技术>>

内容概要

本书内容共8章，系统地介绍了安全评价的基本原理与应用技术，主要包括绪论、危险危害因素分析、安全评价原理与模型、安全评价方法、评价单元的划分和评价方法的选择、安全对策措施、安全评价与评价报告、安全评价实例等内容。

全书系统性强，重点突出，注重应用。

本书可作为安全工程专业安全评价技术课程及相关专业的教材，也可作为从事安全评价、安全管理工作的专业技术人员的实用参考书，还可作为注册安全工程师和安全评价师考试辅导用书，以及企业工程技术人员和广大工人的培训教材。

<<安全评价技术>>

书籍目录

第1章 绪论	1.1 安全评价概述	1.1.1 安全评价的基本概念	1.1.2 安全评价的内容和分类
	1.1.3 安全评价的目的和意义	1.1.4 安全评价的程序	1.1.5 安全评价的依据
	1.1.6 安全评价的规范	1.2 安全评价技术的发展及现状	1.2.1 国外安全评价技术的发展及现状
	1.2.2 国内安全评价技术的发展及现状	思考题	第2章 危险危害因素分析
	2.1 危险危害因素的产生	2.1.1 能量与有害物质	2.1.2 失控
	2.2 危险危害因素的分类	2.2.1 按导致事故和职业危害的原因分类	2.2.2 按事故类别、职业病类别分类
	2.3 危险危害因素的辨识	2.3.1 危险危害因素辨识的原则	2.3.2 危险危害因素辨识的内容
	2.3.3 危险危害因素辨识的方法	2.4 工业过程危险危害因素的辨识	2.4.1 总图布置及建筑物危险危害因素辨识
	2.4.2 生产工艺过程的危险危害因素辨识	2.4.3 主要设备或装置的危险危害因素辨识	2.4.4 电气设备的危险危害因素辨识
	2.4.5 特种设备的危险危害因素辨识	2.4.6 企业内特种机械的危险危害因素辨识	2.4.7 登高装置的危险危害因素辨识
	2.4.8 危险化学品危险危害因素辨识	2.4.9 作业环境的危险危害因素辨识	2.4.10 与手工操作有关的危险危害因素辨识
	2.4.11 储运过程的危险危害因素辨识	2.4.12 建筑和拆除过程中的危险危害因素辨识	2.5 重大危险源辨识
	2.5.1 重大危险源辨识依据	2.5.2 重大危险源的分类和分级	思考题
第3章 安全评价原理与模型	3.1 安全评价原理	3.1.1 相关原理	3.1.2 类推原理
	3.1.3 惯性原理	3.1.4 量变到质变原理	3.2 安全评价模型
	3.2.1 安全评价模型简介	3.2.2 安全评价模型的特点	3.2.3 常用的几种安全评价模型
	思考题	第4章 安全评价方法	4.1 安全评价方法概述
	4.1.1 安全评价方法的分类	4.1.2 常用的安全评价方法	4.2 安全检查表分析法
	4.2.1 安全检查表分析法概述	4.2.2 安全检查表分析法步骤	4.2.3 安全检查表分析法的优缺点及适用范围
	4.2.4 安全检查表分析法应用实例	4.3 专家评议法	4.3.1 专家评议法概述
	4.3.2 专家评议法步骤	4.3.3 专家评议法的优缺点及适用范围	4.3.4 专家评议法应用实例
	4.4 预先危险分析法	4.4.1 预先危险分析法概述	4.4.2 预先危险分析法步骤
	4.4.3 预先危险分析法的优缺点及适用范围	4.4.4 预先危险分析法应用实例	4.5 故障假设分析法
	4.5.1 故障假设分析法概述	4.5.2 故障假设分析法步骤	4.5.3 故障假设分析法的优缺点及适用范围
	4.5.4 故障假设分析法应用实例	4.6 危险与可操作性研究法	4.6.1 危险与可操作性研究法概述
	4.6.2 危险与可操作性研究法步骤	4.6.3 危险与可操作性研究法的优缺点及适用范围	4.6.4 危险与可操作性研究法应用实例
	4.7 故障树分析法	第5章 评价单元的划分和评价方法的选择
第6章 安全对策措施	第7章 安全评价与评价报告	第8章 安全评价实例	附录
	附录1 重大危险源辨识标准	附录2 安全评价通则	附录3 安全预评价导则
	附录4 安全验收评价导则	附录5 安全现状评价导则	附录6 陆上石油和天然气开采业安全评价导则
	附录7 危险化学品经营单位安全评价导则(试行)	附录8 非煤矿山安全评价导则	参考文献

章节摘录

第1章 绪论 1.1 安全评价概述 1.1.1 安全评价的基本概念 1.安全和危险 安全和危险是一对互为存在前提的术语。

危险是指系统处于容易受到损害或伤害的状态，常指危险或危险因素。

安全是指系统处于免遭不可接受危险伤害的状态。

安全的实质就是防止事故，消除导致死亡、伤害、急性职业危害及各种财产损失事件发生的条件。

例如，在生产过程中导致灾害性事故的原因有人的误判断、误操作、违章作业，设备缺陷、安全装置失效、防护器具故障、作业方法不当及作业环境不良等。

所有这些又涉及设计、施工、操作、维修、储存、运输以及经营管理等许多方面，因此必须从系统的角度观察、分析，并采取综合方法消除危险，才能达到安全的目的。

2.事故 事故是指造成人员死亡、伤害、职业病、财产损失或其他损失的意外事件。

意外事件的发生可能造成事故，也可能并未造成任何损失。

对于没有造成死亡、伤害、职业病、财产损失或其他损失的事件可称之为“未遂事件”或“未遂过失”。

因此，事件包括事故事件，也包括未遂事件。

事故是由危险因素导致的，危险因素导致的人员死亡、伤害、职业危害及各种财产损失都属于事故。

3.风险 风险是危险、危害事故发生的可能性与危险、危害事故严重程度的综合度量。

衡量风险大小的指标是风险率（R），它等于事故发生的概率（P）与事故损失严重程度（S）的乘积，即 $R=PS$ 由于概率值难以取得，因此常用频率代替概率，这时上式可表示为 风险率 = 事故次数/时间 × 事故损失/事故次数 = 事故损失/时间式中，时间可以是系统的运行周期，也可以是一年或几年；事故损失可以表示为死亡人数、损失工作日数或经济损失等；风险率是二者之商，可以定量表示为百万工时死亡事故率、百万工时总事故率等，对于财产损失可以表示为千人经济损失率等。

.....

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>