

<<数控加工技术>>

图书基本信息

书名：<<数控加工技术>>

13位ISBN编号：9787560934921

10位ISBN编号：7560934927

出版时间：2005-9

出版时间：华中理工大学出版社

作者：余常青

页数：245

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控加工技术>>

### 内容概要

本书内容包括四部分，第一部分介绍数控加工、数控编程及数控工艺的相关概念、数控技术的现状及发展方向；第二部分介绍数控车削工艺及装备、数控车床编程及数控车床操作；第三部分介绍数控铣削工艺及装备、数控铣床编程及数控铣床操作；第四部分介绍数控线切割编程及操作。

本书注重实用性，各部分均具有大量实例，并将工艺技巧、编程技巧与操作技巧融于实例之中，以利于全面提升学生实际操作能力。

本书除可作为职业院校数控技术应用、机电一体化、模具设计与制造等专业的教材之外，还可作为全国数控奥林匹克大赛的培训教材。

本书对数控专业有关技术人员、数控机床操作人员也有参考价值。

## &lt;&lt;数控加工技术&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 概论 1.1 数控加工与数控机床 1.2 数控编程的概念与方法 1.3 数控加工工艺概述 1.4 数控技术的现状与发展方向第2章 数控车削基础 2.1 车削加工原理 2.2 数控车削概述 2.3 数控车削工艺第3章 数控车削编程 3.1 数控车削编程基础 3.2 数控车削基本指令 3.3 宏指令编程 3.4 数控车削编程实例第4章 数控车床操作 4.1 数控车床操作步骤 4.2 HNG-21T数控车床的操作界面第5章 数控铣削基础 5.1 数控铣削设备 5.2 数控铣削装备 5.3 数控铣削工艺第6章 数控铣削编程 6.1 数控铣削编程基础 6.2 数控铣削指令代码 6.3 数控铣削编程实例第7章 数控铣床操作 7.1 数控铣床的控制面板及操作界面 7.2 数控铣床的控制面板的操作功能 7.3 数控铣床操作界面的菜单操作 7.4 数控铣床的操作过程及对刀第8章 数控铣削编程与操作实例第9章 数控线切割编程与加工 9.1 数控线切割机床简介 9.2 数控线切割加工程序的编制第10章 数控线切割加工机床操作及加工实例 10.1 数控线切割机床操作 10.2 线切割加工实训

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>