

<<机械制造技术基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术基础>>

13位ISBN编号：9787560937328

10位ISBN编号：7560937322

出版时间：2006-9

出版时间：华中科技大学出版社

作者：越雪松

页数：408

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械制造技术基础>>

### 内容概要

本书是面向应用型大学机械学科本科专业的立体化精品规划教材。

围绕高等学校“机械设计制造及其自动化”专业的人才培养目标，贯彻“重基础、少学时、低重心、新知识、宽面向”的改革思路，以机械加工工艺为主线，对有关机械制造技术的基础知识、基本理论、基本方法等内容进行有机整合，形成低重心、宽结构、重素质、强实践的课程结构体系。

全书内容包括机械制造概论、机械加工装备、金属切削过程及控制、机械制造质量分析与控制、机械加工工艺规程设计、机械装配工艺基础和先进制造技术等7章。

本书可作为普通高等院校机械类专业本科主干技术基础课程教材，也可作为工业工程、管理工程、工业设计等有关专业本科生的教学参考书，还可供制造企业的工程技术人员参考和自学。

## <<机械制造技术基础>>

### 书籍目录

第0章 绪论 0.1 制造业在国民经济中的地位和作用 0.2 我国制造业的现状与面临的挑战 0.3 本课程的内容和学习要求 0.4 本课程的特点和学习方法第1章 机械制造概论 1.1 机械制造过程的基本术语及概念 1.2 机械加工表面的成形 1.3 机械加工方法 思考题与习题第2章 机械制造装备 2.1 金属切削机床 2.2 金属切削刀具 2.3 机床夹具 思考题与习题第3章 金属切削过程及控制 3.1 切削过程及切屑类型 3.2 切削力 3.3 切削热、切削温度、切削液 3.4 刀具磨损及刀具耐用度 3.5 工件材料的切削加工性 3.6 切削用量的合理选择 3.7 磨削过程及磨削机理 思考题与习题第4章 机械制造质量分析与控制 4.1 机械加工精度 4.2 加工误差的统计分析 4.3 机械加工表面质量 4.4 机械加工过程中的振动 思考题与习题第5章 机械加工工艺规程设计 5.1 概述 5.2 机械加工工艺规程设计 5.3 计算机辅助工艺规程设计(CAPP) 思考题与习题第6章 机械装配工艺基础 6.1 概述 6.2 保证装配精度的方法 6.3 装配工艺规程设计 思考题与习题第7章 先进制造技术 7.1 概述 7.2 机械制造自动化技术 7.3 先进制造生产模式 思考题与习题参考文献

## <<机械制造技术基础>>

### 编辑推荐

本书是普通高等院校“十一五”规划教材，内容包括金属切削原理与刀具、机械制造工艺学、金属切削机床及机床夹具设计的基本内容以及先进制造技术，根据教学改革实践和新的课程体系编写而成。本书将切削加工的基本理论与制造工艺内容进行有机结合，目的是使学生能掌握机械制造技术的基础理论，培养分析和解决实际生产问题的能力。

书中简明扼要地将目前较成熟且有发展前景的先进制造技术的理念、模式与实施效果作了介绍，以求启发学生的创新思维，对制造技术的新发展有所了解。

书中带\*号的部分供学生课外自学，如学时允许也可课堂讲授。

本书按课内60~80学时设计，可根据学时的多少进行删减。

<<机械制造技术基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>