

<<机械制造工程实践>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工程实践>>

13位ISBN编号：9787560975894

10位ISBN编号：7560975895

出版时间：2011-12

出版时间：华中科技大学出版社

作者：范大鹏，卢耀晖，吴正洪，周继伟 主编

页数：452

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工程实践>>

内容概要

《机械制造工程实践(普通高等学校机械制造及其自动化专业十二五规划教材)》由范大鹏、卢耀晖、吴正洪、周继伟主编，是在国防科技大学多年来建设“机械制造工程实践”国家精品课程经验的基础上，根据教育部机械基础课程教学指导委员会制定的机械制造实习教学基本要求，吸取兄弟院校实践性教学成果和经验，考虑现代制造技术的发展现状和趋势，以及军事院校工科专业的机械工程实习和训练的特点而编写的实践环节教材。

《机械制造工程实践(普通高等学校机械制造及其自动化专业十二五规划教材)》主要用于工科学生的“金工实习”、“制造工程训练”等实践性课程教学。全书共分五章，包括：概述，金属材料与成形方法实践，金属切削加工实践，数控加工、测量与特种加工技术实践，机械加工工艺编制等内容。本书可作为军事院校、地方高等工科院校、高等职业学校、高等专科学校的“机械制造工程训练”类实践性课程的教材，也可作为高职、中职等院校的师生及工程技术人员的参考书。

<<机械制造工程实践>>

书籍目录

第1章 概述

- 1.1 机械制造发展简史
- 1.2 机械制造的过程
- 1.3 安全生产与环境保护

第2章 金属材料与成形方法实践

- 2.1 金属材料基础知识
- 2.2 金属材料热处理
- 2.3 铸造
- 2.4 锻压
- 2.5 焊接
- 2.6 塑料成形

第3章 金属切削加工实践

- 3.1 金属切削加工基础
- 3.2 钳工
- 3.3 车削加工
- 3.4 铣削加工
- 3.5 刨削加工
- 3.6 磨削加工
- 3.7 金属切削加工新技术
- 3.8 常用量具及使用方法
- 3.9 机械快速抢修实践

第4章 数控加工、测量与特种加工技术实践

- 4.1 数控加工基础知识
- 4.2 数控车削加工
- 4.3 数控铣削加工
- 4.4 快速成形加工
- 4.5 三坐标测量技术
- 4.6 逆向工程
- 4.7 特种加工

第5章 机械加工工艺编制

- 5.1 机械加工工艺过程的基本概念
- 5.2 制定工艺规程的步骤、方法与经济分析
- 5.3 典型零件加工工艺分析
- 5.4 机械制造综合训练

附录A 非机械专业实习安排建议

附录B 机械专业实习安排建议

参考文献

<<机械制造工程实践>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>