

<<数控机床编程与工艺>>

图书基本信息

书名：<<数控机床编程与工艺>>

13位ISBN编号：9787561226353

10位ISBN编号：7561226357

出版时间：2009-9

出版时间：西北工业大学出版社

作者：闫巧枝，彭新荣 编

页数：215

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床编程与工艺>>

内容概要

《数控机床编程与工艺》共分五个课题，课题一是数控机床编程所必需的数控技术、数控加工工艺知识，课题二——课题五分别是数控车床、数控铣床、数控加工中心和数控电火花线切割的编程与工艺知识。

《数控机床编程与工艺》结构新颖，有较强的综合性和实践性。

每个课题配有思考与能力训练，以帮助学习者及时全面地掌握内容与提高技能。

《数控机床编程与工艺》为高等职业技术院校和高等专科院校机械类专业、机电类专业、数控专业及其他非机电类专业数控机床编程与操作课程的教材，也可作为数控中级操作工职业资格培训教程，同时还可供从事数控加工的技术人员学习参考。

<<数控机床编程与工艺>>

书籍目录

课题一 数控加工编程与工艺基础1.1 数控技术的发展1.2 数控机床的工作原理及基本组成1.3 数控机床的分类1.4 数控机床的特点和应用范围1.5 典型数控系统简介1.6 数控机床坐标系1.7 数控加工工艺分析1.8 数控机床刀具1.9 数控加工程序的格式及编程方法思考与练习课题二 数控车床编程与工艺2.1 数控编程概述2.2 与坐标和坐标系有关的指令2.3 运动路径控制指令2.4 辅助功能及其他功能指令2.5 数控车床加工概述2.6 数控车床加工工艺分析2.7 数控车床程序编制2.8 数控车床程序编制综合实例2.9 数控车床的操作2.10 数控车床加工编程综合实训思考与练习课题三 数控铣床编程与工艺3.1 数控铣床加工的特点3.2 数控铣床加工的刀具补偿功能指令3.3 固定循环3.4 CNC系统高级编程方法3.5 数控铣床的操作3.6 数控铣床加工编程综合实训思考与练习课题四 数控加工中心编程与工艺4.1 加工中心的特点4.2 加工中心的换刀程序4.3 加工中心的操作4.4 加工中心编程综合实训思考与练习课题五 数控电火花线切割编程与工艺5.1 概述5.2 数控电火花线切割工艺与工装基础5.3 线切割编程5.4 综合编程实训与加工操作思考与练习参考文献

<<数控机床编程与工艺>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>