

## <<金属塑性加工学>>

### 图书基本信息

书名：<<金属塑性加工学>>

13位ISBN编号：9787561230657

10位ISBN编号：7561230656

出版时间：2011-5

出版时间：西北工业大学出版社

作者：庞玉华，杜忠泽 主编

页数：485

字数：757000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<金属塑性加工学>>

### 内容概要

本书是金属压力加工、金属材料工程材料成型与控制等材料学科相关专业的重要专业课教材。全书分轧制理论、型材生产、板带材生产和管材生产等四篇共20章，内容涵盖了钢及有色金属材料的塑性成形基本原理以及现代塑性加工工艺技术等。为了帮助读者理解和运用教材中所讲述的一些原理、原则和计算公式，在讲述中还适当地给出了一些例题，并在每章后配置了一些复习题。在本书的编写过程中，编者力求做到理论联系实际，使书中内容充实，系统性强，反映学科前沿发展，适应高等学校教学改革的要求。

## &lt;&lt;金属塑性加工学&gt;&gt;

## 书籍目录

## 第一篇 轧制原理

## 第1章 概述

- 1.1 轧制产品及应用
- 1.2 产品标准和技术要求
- 1.3 轧材生产方法
- 1.4 轧制工艺流程
- 1.5 轧制车间平面布置

## 复习题

## 第2章 轧制过程的建立

- 2.1 简单轧制过程
- 2.2 变形区主要参数
- 2.3 轧制过程建立条件

## 复习题

## 第3章 轧制金属变形规律

- 3.1 沿轧件断面高向变形分布
- 3.2 沿轧件宽度上的变形分布
- 3.3 轧制过程中的纵向变形——前滑与后滑
- 3.4 连轧原理
- 3.5 轧制过程中的横向变形——宽展
- 3.6 孔型中轧制时宽展的特点及计算公式

## 复习题

## 第4章 轧制压力

- 4.1 轧制压力的概念
- 4.2 计算单位轧制压力理论
- 4.3 轧制压力的工程计算
- 4.4 轧制力计算实例

## 复习题

## 第5章 传动轧辊所需力矩及功率

- 5.1 传动力矩的组成
- 5.2 辊系受力分析
- 5.3 轧制力矩的确定
- 5.4 附加摩擦力矩的确定
- 5.5 空转力矩的确定
- 5.6 静负荷图
- 5.7 可逆式轧机的负荷图
- 5.8 电动机的校核及功率计算

## 复习题

## 第6章 不对称轧制

- 6.1 异步轧制
- 6.2 异径轧制
- 6.3 不对称轧制

## 复习题

## 第二篇 型材生产及孔型设计

## 第7章 型材生产

- 7.1 概述

<<金属塑性加工学>>

7.2 钢轨生产

7.3 大中型型材生产

7.4 H型型材生产

7.5 小型型材生产

7.6 线材生产

7.7 型材轧制技术的发展

复习题

第8章 孔型设计基本知识

8.1 概述

8.2 孔型设计步骤

8.3 孔型分类

8.4 孔型基本组成和各部分的作用

.....

第三篇 板带材生产

第四篇 管材生产

参考文献

<<金属塑性加工学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>