

<<复合材料加工工艺>>

图书基本信息

书名：<<复合材料加工工艺>>

13位ISBN编号：9787561824993

10位ISBN编号：7561824998

出版时间：2007-9

出版时间：天津大学出版社

作者：贾立军,朱虹

页数：315

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<复合材料加工工艺>>

内容概要

以岗位需求为中心，以素质教育、创新教育为基础，以学生能力培养、技能训练为本位，使职业资格认证培训内容和教材内容有机衔接起来。

按照“基础理论适度，突出应用重点，强化实训内容，形式立体多元”的思路，为高职高专学生“量身定做”以纸质教材、实训指导书为主，以电子教案、CAI课件、电子试题库、影音资料、网络课程等音像、电子、网络出版物为辅的高职高专立体化优秀系列教材，从而为教师教学、学生自主学习提供完整的教学解决方案。

本教材在编写过程中力求突出实用，理论知识以够用为度，书中内容尽量与实际生产紧密结合，在介绍复合材料常用加工方法与应用的同时适当介绍复合材料加工工艺与应用的发展。本教材可作为高职高专复合材料加工与应用技术专业的专业教材。

<<复合材料加工工艺>>

书籍目录

第1章 概论1.1 概述1.1.1 复合材料的定义1.1.2 复合材料的命名1.1.3 复合材料的分类1.1.4 复合材料的特点1.2 复合材料的发展1.3 复合材料在社会发展中的地位和作用1.3.1 复合材料在科技进步中的地位和作用1.3.2 复合材料在国民经济建设中的地位和作用1.3.3 复合材料在国防建设中的地位和作用1.4 聚合物基复合材料1.4.1 聚合物基复合材料的特性1.4.2 聚合物基复合材料主要产品种类1.4.3 聚合物基复合材料的成型方法1.4.4 聚合物基复合材料发展概况1.4.5 聚合物基复合材料的应用第2章 手糊成型工艺2.1 概述2.2 原材料2.2.1 增强材料2.2.2 基体材料2.2.3 辅助材料2.3 模具与脱模剂2.3.1 模具2.3.2 玻璃钢模具的制造2.3.3 脱模剂2.4 手糊成型工艺2.4.1 生产准备2.4.2 胶衣层制备2.4.3 糊制2.4.4 固化2.4.5 脱模和修整2.4.6 制品中产生缺陷的原因及解决办法2.5 喷射成型工艺2.5.1 概述2.5.2 生产准备2.5.3 喷射成型工艺过程2.5.4 喷射工艺参数2.5.5 喷射成型工艺要点2.5.6 喷射成型常见的缺陷分析2.6 树脂传递模塑成型2.6.1 概述2.6.2 原材料2.6.3 模具2.6.4 成型工艺2.7 袋压法、热压釜法、液压釜法和热膨胀模塑法成型2.7.1 袋压法2.7.2 热压釜和液压釜法2.7.3 热膨胀模塑法第3章 夹层结构成型工艺3.1 概述3.1.1 夹层结构发展概况3.1.2 玻璃钢夹层结构类型及特点3.2 蜂窝夹层结构的制造工艺3.2.1 蜂窝的种类及特点3.2.2 蜂窝芯子的制造3.2.3 蜂窝夹层结构的制造3.3 泡沫塑料夹层结构制造工艺3.3.1 泡沫塑料夹层结构的基本性能3.3.2 泡沫塑料构造及分类3.3.3 泡沫塑料的制造3.3.4 聚氨酯泡沫塑料的生产工艺3.3.5 环氧树脂泡沫塑料生产工艺3.3.6 酚醛泡沫塑料生产工艺3.3.7 泡沫塑料夹层结构的成型工艺3.4 夹层结构制品3.4.1 雷达罩3.4.2 叶片第4章 模压成型工艺第5章 层压及卷管成型工艺第6章 缠绕成型工艺第7章 拉挤成型工艺第8章 热塑性复合材料成型工艺第9章 金属基复合材料第10章 陶瓷复合材料第11章 水泥基复合材料参考文献

<<复合材料加工工艺>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>