

图书基本信息

书名：<<数控加工工艺与编程(数控车部分(代))>>

13位ISBN编号：9787561829165

10位ISBN编号：7561829167

出版时间：2009-2

出版时间：天津大学出版社

作者：徐晓峰 等著

页数：294

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

前言

教材改革是国家示范性高等职业院校建设项目中的一项重要建设任务,本书依照教育部高职高专教材改革发展要求,借鉴和吸收德国等国家的先进教育理念,采用任务驱动的方式组织编写,可实现理论实践一体化教学,体现“工学结合”的教学模式。

教材内容主要包括三大学习情境,共计20个学习任务。

其中学习情境一是数控编程,包括三部分,分别是手动编程8个学习任务、自动编程4个学习任务、宏程序1个学习任务;学习情境二是数控加工工艺,包括4个学习任务;学习情境三是数控加工,包括两部分,分别是仿真加工1个学习任务,实际操作加工2个学习任务。

每个学习任务就是一个典型零件完整的加工过程,每个任务在理论阐述中都穿插着一个或多个知识点作为重点教学内容。

教材内容由浅入深、逐步过渡,将不同知识点融入不同的任务中,通过多任务的学习,实现由单一的知识体系到综合、多领域的知识体系的有机结合,实现由单一的理论学习到理论实践一体化的教学改革。

本教材以培养学生自学能力为主,以使其综合掌握数控专业各方面的知识,不断提高解决问题和分析问题的能力。

在技能培养方面以数控加工实践能力为主,工艺与编程能力为辅。

通过学习本课程使学生能够较全面地掌握数控工艺知识和数控机床编程技巧,熟练编制出符合加工工艺过程的程序,并完成工件的装卡定位到加工出合格的零件。

总之,将技能和知识有机结合,符合高职高专“工学结合”人才培养模式的指导思想,本书坚持结构层次递进,语言表述尽量浅显易懂,以符合读者的认知规律。

在本书编写的过程中,编者注重企业调研,广泛征求企业工程技术人员的意见,华东数控设备有限公司梁勇工程师以及光威渔具有限公司副总张立军工程师都给予很大帮助,同时也得到华中设备有限公司多名工程师的指导,在此表示衷心的感谢。

本书由闫华明、杨善迎主编,徐晓峰、李承浩为副主编,付振山参编,闫华明策划和统稿。

由于编者水平所限,书中难免存在错误和不妥之处,敬请广大读者批评、指正。

内容概要

《数控加工工艺与编程（数控车部分）》采用任务驱动方式编写，包括三大学习情境，分别是数控编程、数控加工工艺、数控加工。

其中包括20个学习任务，每个学习任务均是完成一个典型零件的编程加工，并都穿插一个或多个知识点作为重点教学内容。

在每个学习情境开始部分设有情境综述内容作为本情境学习的基础，以学习够用为原则合理分布理论知识体系，每个学习任务的教学都采用理论实践一体化方式。

《数控加工工艺与编程（数控车部分）》采用华中世纪星HNC-21T数控系统为载体，进行数控编程和仿真加工。

《数控加工工艺与编程（数控车部分）》可作为高职高专机电类有关数控机械加工制造及模具设计专业的应用教材，也可作为数控技能鉴定的培训学习用书。

书籍目录

学习情境一 数控编程一、数控编程简介(一)数控程序的编制(二)数控坐标系任务一 螺栓的加工——G01(G00)、G32 / G33任务二 杯盖的加工——G02、G03任务三 简易塞规的加工——G90、G92、G94任务四 钢印模的加工——G40、G41、G42任务五 多槽轴的加工——M98、M99任务六 台阶螺纹轴的加工——G71、G76任务七 轧辊的加工——G72任务八 酒杯的加工——G73二、自动编程简介(一)编程软件概述(二)CAXA数控车XP软件介绍任务九 跳棋模型的加工——外轮廓的造型与加工任务十 轴套的加工——孔的造型与加工任务十一 把手的加工——槽的造型与加工任务十二 螺纹轴的加工——螺纹的造型与加工三、宏程序(一)A类宏程序(二)B类宏程序任务十三 椭圆手柄的加工学习情境二 数控加工工艺(一)数控加工工艺的特点(二)数控加工工艺的内容(三)数控加工工艺分析任务十四 螺纹轴的加工——零件图分析及加工方法选择任务十五 轴承套的加工——加工顺序及进给路线的确定任务十六 多功能轴的加工——数控加工工序卡的编制任务十七 台式钻床手把的加工——数控切削刀具的选择学习情境三 数控加工一、数控模拟仿真加工(一)数控加工仿真系统(二)数控加工仿真系统的基本功能(三)数控仿真软件的操作任务十八 台阶轴的仿真加工二、数控机床操作加工(一)数控机床概述(二)数控机床操作步骤(三)数控机床手动操作(四)数控机床数据设置(五)数控程序输入与文件管理(六)数控程序运行(七)数控机床网络与通信功能(八)数控机床显示功能任务十九 手柄的加工——刀具的选择、刃磨与安装任务二十 锥孔螺母套的加工——工件的找正、装夹附录 数控车工职业标准一、职业概况二、基本要求三、工作要求附表1 华中世纪星HNC-21T准备功能一览表附表2 FANUCOi系统数控车床G指令代码表附表3 FANUCOi系统数控机床M指令代码表附表4 SIEMENS802S数控系统G指令代码表附表5 SIEMENS802S数控系统其他指令代码表附表6 SIEMENS802S数控系统M指令代码表参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>