

## <<计算机工程制图>>

### 图书基本信息

书名：<<计算机工程制图>>

13位ISBN编号：9787562333494

10位ISBN编号：7562333491

出版时间：2010-9

出版时间：华南理工大学出版社

作者：陈锦昌 等主编

页数：370

字数：615000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<计算机工程制图>>

### 内容概要

随着科学技术的发展，用计算机绘制工程图样和阅读工程图样，是工程技术人员必须掌握的一门技术。

本书依据教育部高等学校工程图学教学指导委员会2005年制订的工程图学课程教学基本要求，针对工科院校工程制图教学的需要编写而成。

本书选用目前世界上用户最多、普及面最广的AutoCAD绘图软件作为图形软件，将投影理论、工程制图和计算机应用结合起来，在培养学生空间思维能力的同时，训练和提高学生阅读工程图样与使用计算机绘制工程图样的能力。

本书与陈锦昌、丁川主编的《计算机工程制图习题集》配套使用。

## <<计算机工程制图>>

### 书籍目录

- 1 绪论
  - 2 工程制图基本知识
  - 3 正投影的基本知识
  - 4 基本形体
  - 5 轴测图
  - 6 平面与立体、立体与立体的交线
  - 7 组合体
  - 8 工程图样的表达方法
  - 9 标准件和常用件
  - 10 零件图
  - 11 装配图
  - 12 换面法
- 附录一 常用零件结构要素  
附录二 极限与配合（基轴制、基孔制）  
附录三 螺纹  
附录四 标准件  
附录五 常用材料  
附录六 第三角画法简介  
附录七 Auto CAD 手册

## 章节摘录

版权页：插图：11.6 绘图软件绘制装配图 应用绘图软件来绘制机器或部件的装配图可以分为两种形式：第一种形式是经部件测绘后，已分别有了零件的草图及装配示意图，在这基础上应用AutoCAD的二维绘图功能直接绘制部件的装配图；第二种形式是已经用计算机绘制了某机器或部件的全部零件图，再由这些零件图拼画成机器或部件装配图。

一、由零件草图、装配示意图绘制装配图(Assembly drawing through parts sketch and schematic assembly drawing) 在部件测绘中，通过对机器或部件的分析，绘制出机器或部件的装配示意图，同时经过对机器或部件的测绘过程，绘制出机器或部件中所有非标准件的零件草图后，就可以应用绘图软件来绘制机器或部件的装配图。

下面以图11—30的齿轮油泵装配图为例说明画装配图的作图步骤。

1. 创建装配图绘图样板 与零件图相类似，在画装配图之前，需要根据《机械制图》国家标准，创建符合国标的图幅尺寸、图纸格式、线型、字体、尺寸样式等绘图环境并保存为.dwt样板文件，可将不同图幅的图纸存为不同的样板文件，以后每次绘制装配图时，就可以选择不同的绘图样板，直接绘制图样。

创建装配图绘图样板的过程可参照零件图。

只是明细栏部分只绘出最下面一行，其余可先不画，图样绘制完后再根据剩余空间用复制及文字编辑命令逐行添加。

2. 画主要结构和细部结构 根据齿轮油泵的总体尺寸、选定的视图表达方案以及考虑标题栏、明细栏、零件序号、填写技术要求所占据的面积，若采用1:1的比例画图，则要选择A2图纸样板开始绘图。

(1) 在机器或部件分析的基础上，从主要装配干线入手，由里向外，绘出基准线、轴线，逐个绘出主要零件（即主动齿轮轴5、从动齿轮轴4等）。

(2) 应用ZOOM命令，将图样局部放大，绘出细部结构，根据装配关系逐个绘出轴上各零件（即泵盖3、泵体1、压紧套9、压紧螺母10、传动齿轮11等）。

在绘制零件时，注意每个零件的定位，被挡住的线条不要画出。

(3) 绘出一些连接件（大多为标准件）、密封件等。

(4) 检查、绘制剖面线。

(5) 对已绘出的装配图的图样，用ZOOM命令和PAN命令将其放大和移动，认真进行校核。

检查无误后，设剖面线层为当前层，单击图标，绘剖面线。

填充图案选择ANSI31，对不同零件的剖面线选择角度 $0^\circ$ 或 $90^\circ$ ，间隔可选择不同的比例，对同一零件的剖面线填充的图案方向，间隔要一致（图11—30）。

3. 标注尺寸及有关配合尺寸 参照11.1节有关装配图尺寸的五个考虑，结合具体的机器或部件，设尺寸图层（Dim）为当前层，在装配图上标注出有关的规格尺寸、安装尺寸、总体尺寸、配合尺寸等。

<<计算机工程制图>>

编辑推荐

<<计算机工程制图>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>