

<<金属工艺学>>

图书基本信息

书名：<<金属工艺学>>

13位ISBN编号：9787562424444

10位ISBN编号：7562424446

出版时间：2004-9-1

出版时间：重庆大学出版社

作者：闫红,张杰

页数：303

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属工艺学>>

内容概要

金属工艺学是研究机械零件制造工艺的综合性技术基础课。它主要包括工程材料，热加工工艺基础，机械加工工艺基础3部分内容。全书共分5篇，即：工程材料，铸造，压力加工，焊接，金属切削加工。

本书主要用做机械、电子、内燃机、水利、化工等专业的高职高专技术基础课教材，也可作为工程技术人员的参考书。

<<金属工艺学>>

书籍目录

绪论第1篇 工程材料第1章 金属材料的力学性能1.1 静载时材料的力学性能1.2 动载时材料的力学性能1.3 断裂韧性第2章 金属及其合金的结构与结晶2.1 金属的晶体结构2.2 金属的结晶过程和同素异构转变2.3 合金的晶体结构2.4 二元合金相图第3章 铁碳相图3.1 铁碳合金的基本组织与性能3.2 铁碳合金相图3.3 铁碳合金相图的应用第4章 钢的固态相变及热处理4.1 钢的固态相变4.2 钢的热处理第5章 常用金属材料5.1 钢铁材料5.2 有色金属及其合金5.3 新型工程材料5.4 金属材料及成型工艺的选用第6章 常用非金属材料6.1 高分子材料6.2 陶瓷材料6.3 复合材料复习思考题第2篇 铸造第1章 合金的铸造性能1.1 液态金属的充型能力1.2 铸件的收缩第2章 砂型铸造工艺2.1 砂型铸造工艺过程2.2 造型和制芯材料第3章 特种铸造工艺3.1 金属型铸造3.2 压力铸造3.3 低压铸造3.4 熔模铸造3.5 离心铸造3.6 对各种铸造成形方法的评价第4章 铸件的结构设计4.1 铸造工艺对铸件结构的要求4.2 合金的铸造性能对铸件结构的要求第5章 铸造新工艺、新技术及发展概况复习思考题第3篇 压力加工第1章 金属的塑性变形1.1 金属塑性变形的实质1.2 塑性变形对金属组织和性能的影响1.3 金属的锻造性第2章 锻造2.1 自由锻造2.2 模锻2.3 胎膜锻造2.4 锻件结构工艺性第3章 板料冲压3.1 板料冲压的基本工序3.2 冲压模具3.3 板料冲压件结构工艺性第4章 压力加工先进工艺简介4.1 发展省力成形工艺4.2 增强成形柔度4.3 提高成形精度4.4 计算机技术在塑性成形中的应用4.5 实现产品—工艺—材料一体化复习思考题第4篇 焊接第1章 电弧焊1.1 焊接电弧1.2 手弧焊的焊接过程1.3 电弧焊的冶金特点1.4 电焊条1.5 埋弧自动焊1.6 气体保护焊第2章 焊接质量及其控制2.1 焊接接头的组织与性能2.2 焊接应力与变形2.3 焊接接头的主要缺陷及检验第3章 其他焊接方法3.1 电渣焊3.2 电阻焊3.3 钎焊3.4 常用焊接方法的比较和选用3.5 焊接新技术简介第4章 常用金属材料的焊接4.1 金属材料的可焊性4.2 碳钢的焊接4.3 合金结构钢的焊接4.4 铸铁的焊补4.5 有色金属的焊接第5章 焊接结构设计5.1 焊接结构件材料的选择5.2 焊缝的布置5.3 焊接方法的选择5.4 接头型式选择与设计复习思考题第5篇 金属切削加工第1章 金属切削加工的基本知识1.1 切削加工概述1.2 金属切削刀具1.3 金属切削过程及其物理现象复习思考题第2章 常用加工方法综述2.1 车削的工艺特点及应用2.2 钻床、镗床加工的特点及应用2.3 刨、插、拉削的工艺特点及应用2.4 铣削的工艺特点及应用2.5 磨削的工艺特点及应用复习思考题第3章 机械加工工艺过程3.1 机械加工工艺的基础知识3.2 零件机械加工工艺的制定3.3 典型零件的机械加工工艺复习思考题第4章 先进制造技术简介4.1 光整加工4.2 特种加工4.3 数控机床加工复习思考题

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>