

<<药剂设备原理与设计>>

图书基本信息

书名：<<药剂设备原理与设计>>

13位ISBN编号：9787562833468

10位ISBN编号：756283346X

出版时间：2012-9

出版时间：华东理工大学出版社

作者：孙怀远

页数：228

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<药剂设备原理与设计>>

### 内容概要

《药剂设备原理与设计》全书共8章，分三个层次：主要介绍药剂设备中常用机构和装置，包括自动上供料机构、药品计量机构、药物灌装机构、瓶类容器工作机构、药品软包装工作机构；药物制剂机械设计原理和总体设计；药物制剂机械设计实例。

本书是在《药物制剂机械设计》一书的基础上补充、完善、整理改编的。

本书内容由浅入深、从简单到复杂、从局部到整体，以药剂设备典型机构为载体进行分析与介绍，尽量采用图例与文字叙述相结合，力求简明、易懂、实用地反映主要剂型设备的典型药物制剂机械的原理、应用、设计及GMP的有关要求。

读者通过层层递进的学习，可以培养对药剂设备的分析与设计能力。

本书适用于药剂设备、制药工程、药物制剂等有关专业的教学，也可作为化学工程、食品工程等专业及相关专业工程技术人员的参考用书。

## <<药剂设备原理与设计>>

### 书籍目录

#### 第1章 自动上供料机构

##### 1.1 概述

###### 1.1.1 上供料机构的分类

###### 1.1.2 对上供料机构的要求

##### 1.2 卷料上供料机构

###### 1.2.1 卷料上供料机构的基本组成和类型

###### 1.2.2 包装纸(薄膜)自动上供料方法

###### 1.2.3 卷料输送过程中的调住

##### 1.3 板片料上供料机构

###### 1.3.1 摩擦滚轮式上供料机构

###### 1.3.2 气吸式(真空吸料式)上供料机构

###### 1.3.3 推板式上供料机构

##### 1.4 件料上供料机构

###### 1.4.1 料仓式上供料机构

###### 1.4.2 料斗式上供料机构

##### 1.5 电磁振动上供料器

###### 1.5.1 电磁振动上供料器的特点

###### 1.5.2 电磁振动上供料器分类、组成度典型结构

###### 1.5.3 电磁振动上供料器的工作原理

###### 1.5.4 电磁振动上供料器的设计

###### 1.5.5 振动上供料器的安装与调试

#### 第2章 药品计量机构

#### 第3章 药物灌装机构

#### 第4章 瓶类容器工作机构

#### 第5章 药物软包装工作机构

#### 第6章 药物制剂机械设计原理

#### 第7章 药物制剂机械总体设计

#### 第8章 药物制剂机械设计实例

## &lt;&lt;药剂设备原理与设计&gt;&gt;

## 章节摘录

版权页：插图：第5章 药物软包装工作机构 随着包装材料的不断发展，药品中许多剂型采用软性包装日益见多，并且采用机械包装及热封方法，在一台机器上间歇或连续地完成相关工艺，如袋包装、泡罩包装、条带包装、双铝包装等。

本章即围绕药品软包装过程中所应用的典型机构进行介绍。

5.1 药物袋包装机构 药物袋包装是日益见多的软包装形式，多采用多功能充填包装机，即在一台机器上完成药用薄膜制袋、充填、封口和切断等工艺。

药品袋包装可用于片剂、胶囊、颗粒剂、粉剂、散剂、丸剂、膏剂及输液制剂等药品的包装。

图5—1所示为立式制袋包装机原理图。

成卷可热封的复合包装带通过两个带密齿的挤压辊5将其拉紧，当挤压辊相对旋转时，包装带往下拉送。

挤压辊间歇转动的持续时间，可依不同的袋长尺寸调节。

平展的包装带经过折带夹4时，于幅宽方向对折而成袋状。

折带夹后部与落料溜道紧连。

每当一段新的包装带折成袋后，落料溜道里落下计量的药物。

挤压辊可同时作为纵缝热压辊，此时热合器中只有一个水平热压板6，当挤压辊旋转时，热压板后退一个微小距离，当挤压辊停歇时，热压板水平前移，将袋顶封固，又称为横缝封固（同时也作为下一个袋底）。

如挤压辊内无加热器时，在挤压辊下方另有一对热压辊，单独完成纵缝热压封固。

其后在冲裁器处被水平裁断，一袋成品药袋落下。

上述包装机所用的包装材料有单膜、复合膜等，目前多采用复合膜，它由纸、玻璃纸、聚酯膜（又称涤纶膜）镀铝与聚乙烯膜复合而成，利用聚乙烯受热后的黏结性能完成包装袋的封固。

不同型式的袋包装机根据包装计量范围不同可以有不同的用带尺寸规格：长40~50mm不等；宽30~115mm不等。

这种包装材料防潮、耐蚀、强度高，包装药物的种类多，应用广泛。

常见包装袋型如图5—2所示，有搭接、对接、筒状、三面封口、四面边封口及竖立不倒的立方体或圆柱体等类型。

由于袋型不同，袋包装机构也就不一样。

但不管何种袋型的包装机构，其主要组成部分都是基本相同的，即制袋装置、计量充填装置、封口切断装置、动力部分、传动和输送部分及控制系统。

计量充填装置在本书第2章中已介绍过，对于粉粒、流体等制剂多采用容积计量法，对片剂、胶囊等采用计数法计量。

本节主要介绍制袋（成形）—充填—封口包装机中的制袋、封口、切断等装置。

## <<药剂设备原理与设计>>

### 编辑推荐

《药剂设备原理与设计》适用于药剂设备、制药工程、药物制剂等有关专业的教学，也可作为化学工程、食品工程等专业及相关专业工程技术人员的参考用书。

<<药剂设备原理与设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>