

<<钳工.高级>>

图书基本信息

书名：<<钳工.高级>>

13位ISBN编号：9787563616008

10位ISBN编号：7563616004

出版时间：2002-03-01

出版时间：石油大学出版社

作者：吴燕霞 编

页数：182

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<钳工.高级>>

### 内容概要

《职业技能鉴定国家题库考试复习指导丛书：钳工（高级机械业）》为配合国家题库的运行，便于培训机构有效地组织培训，使考生有针对性地进行考前复习准备，劳动和社会保障部培训就业司和职业技能鉴定中心组织直接参与国家题库开发的命题专家，编写了《职业技能鉴定国家题库考试复习指导丛书》（简称《复习指导丛书》）。

《复习指导丛书》根据国家题库颁布的职业（工种）顺序陆续出版。

这套《复习指导丛书》自1997年首次出版以来，确实为广大考生解了燃眉之急，受到众多培训机构和广大考生的普遍欢迎。

<<钳工.高级>>

书籍目录

第一章 命题思路及复习要求第二章 鉴定考核重点第三章 理论知识鉴定复习指导第四章 操作技能鉴定复习指导第五章 试题精选第六章 模拟试卷

## 章节摘录

(2) 提高劳动生产率的途径。

由时间定额的组成公式可以看出, 缩减时间定额就是提高劳动生产率。

在大批量生产中,  $T$ , 所占比重较大, 应着重缩减 $T_j$ , 而单件小批量生产, 则应着眼于缩短 $T_f$ 。

缩短基本时间 $T_j$ 的主要途径有: a. 提高切削用量, 采用高速强力切削; b. 采用多刀、多刃加工和成形加工、合并工步等; c. 多件加工。

缩小辅助时间的措施如下: a. 直接缩短辅助时间。

如采用先进夹具, 缩短装卸工件时间; 采用定程装置和刀具微调机构, 减小对刀、试切和测量时间; 加数显装置, 缩减停机测量时间; 采用各种辅具, 减少换刀时间等。

b. 使辅助时间与基本时间重合。

如采用随行夹具、转位夹具, 采用连续加工和自动测量装置等。

2. 生产管理、生产技术管理和工艺卡片制订等知识 (1) 车间生产管理。

车间生产管理的基本内容包括编制生产作业计划, 即把车间的生产任务分配到工段、班组、工地和个人。

这种计划分为季、月、旬(或周)计划, 甚至要有日计划。

同时也包括班组生产管理, 即: 班组作业计划; 质量技术管理; 设备工具管理; 劳动安全管理等。

(2) 生产技术管理包括如下内容: 产品开发管理。

产品质量管理。

设备与工具管理。

革新管理。

班组要按图纸、按标准、按工艺要求进行生 .....

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>