

<<数控车削编程与加工技术>>

图书基本信息

书名：<<数控车削编程与加工技术>>

13位ISBN编号：9787564007812

10位ISBN编号：7564007818

出版时间：2006-8

出版时间：北京理工大学出版社

作者：赵太平 编

页数：201

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车削编程与加工技术>>

内容概要

本书是高等职业院校数控技术专业规划教材之一，是根据教育部数控技能型紧缺人才的培养方案的指导思想和数控车工国家职业技能鉴定标准编写的。

全书共分10章，围绕数控车床的设备、加工工艺、编程和操作等核心内容，以数控车削加工的技术应用为主线。

前9章主要内容包括数控车床工作原理和组成，数控车削加工工艺制定，FANUC系统数控车床编程技术和操作技能，每个知识点都配有相应的实例，实例均有详细工艺分析、装夹方案、刀具选择、基点节点数值计算和完整程序及说明。

第10章为综合课题，主要包括一些典型零件数控车削加工工艺、编程和操作技术的综合应用。

本书不仅适合作为高等职业院校数控技术专业、机械专业和机电专业教学用书，而且还可以作为从事数控车削工艺、编程等方面的工程技术人员和操作人员的参考书。

<<数控车削编程与加工技术>>

书籍目录

第1章 数控车床概述 1.1 数控车床组成 1.1.1 数控车床结构 1.1.2 数控车床组成 1.2 数控车床分类及特点 1.2.1 数控车床布局 1.2.2 数控车床的分类 1.2.3 数控车床的特点 思考与练习第2章 数控车削加工工艺 2.1 数控车削加工工艺概述 2.2 数控车削加工工艺制定 2.3 数控车削加工工序划分与设计 2.4 数控车削加工工艺文件 2.5 数控车削加工工艺制定实例 思考与练习第3章 数控车床编程基础 3.1 数控车床程序编制概述 3.1.1 程序编制方法和步骤 3.1.2 常用数控系统 3.1.3 数控系统主要功能 3.1.4 数控车床坐标系 3.1.5 数控车床编程特点 3.1.6 数控程序编制中的数值计算 3.2 FANUC系统数控车床编程 3.2.1 程序结构与格式 3.2.2 数控系统常用功能 思考与练习第4章 基本功能指令编程及应用 4.1 快速定位与直线插补指令 4.2 圆弧插补与暂停指令 思考与练习第5章 FANUC系统数控车床操作 5.1 数控车床操作面板 5.2 数控车床操作方法 5.2.1 数控车床操作流程 5.2.2 数控车床对刀 5.2.3 设定工件坐标系 思考与练习第6章 循环指令 6.1 单一固定循环指令 6.2 复合固定循环指令 思考与练习第7章 螺纹编程及应用 7.1 普通螺纹加工工艺 7.2 螺纹切削指令 7.2.1 单行程螺纹切削指令(G32) 7.2.2 螺纹切削单一固定循环(G92) 7.2.3 螺纹切削复合固定循环(G76) 7.3 多线螺纹的加工 7.4 编程实例 思考与练习第8章 利用子程序编程及应用 8.1 子程序 8.2 子程序编程实例 思考与练习第9章 用户宏程序及应用 9.1 A类宏程序编程 9.2 B类宏程序编程 思考与练习第10章 典型零件的编程 10.1 综合课题1 10.2 综合课题2 10.3 综合课题3 10.4 综合课题4 10.5 综合课题5 思考与练习参考文献

<<数控车削编程与加工技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>