

<<冷冲压工艺与模具设计>>

图书基本信息

书名：<<冷冲压工艺与模具设计>>

13位ISBN编号：9787564008444

10位ISBN编号：756400844X

出版时间：1970-1

出版时间：理工大学

作者：康俊远

页数：341

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冷冲压工艺与模具设计>>

内容概要

本书是为满足高等职业教育的需要而编写的，它是高职、高专“模具设计与制造”专业教学的基本内容。

该教材以社会需求为目标，以技术应用为主线。

基础部分以应用为目的，以够用为度；工艺部分尽可能简明扼要，加强模具设计的内容。

内容力求具有针对性、应用性；叙述方法上力求通俗易懂，深入浅出，增加图示和典型实例的比重；部分章后附有思考题和习题。

本书主要介绍各种冲压工艺的工艺性、工艺计算、工艺制订，各类模具的结构及其特点以及各种冲模零件的设计要点。

除了介绍几大冲压工艺的工艺性和工艺计算方法外，按照模具的类型，以大量的实例和插图介绍了模具的结构及特点；按照模具零件的功能类型，介绍了冲模零件的形式及设计要点；对汽车覆盖件成形的工艺特点、模具结构及设计，做了介绍。

<<冷冲压工艺与模具设计>>

书籍目录

第1章 冲压加工基本知识 1.1 冲压加工及分类 1.2 冲压材料 1.3 冷冲压设备的选择 1.4 模具材料选用第2章 冲压加工的理论基础 2.1 冲压应力应变状态 2.2 材料的塑性、变形抗力影响因素 2.3 常用材料的力学性能第3章 冲裁工艺及模具设计 3.1 冲裁变形和质量分析 3.2 冲裁模具的间隙 3.3 凸模与凹模刃口尺寸的计算 3.4 冲裁力和压力中心的计算 3.5 冲裁件的排样设计 3.6 冲裁件的排样设计 3.7 冲裁件的工艺性 3.8 冲裁模设计 3.9 精冲工艺及精冲模结构 3.10 冲裁模主要零部件结构设计 思考与习题第4章 弯曲及弯曲模具设计 4.1 弯曲变形过程及特点 4.2 弯曲件的回弹 4.3 弯曲件成形的工艺性设计 4.4 弯曲工艺方案的确定 思考与习题第5章 拉深模第6章 成形工艺及模具设计第7章 多工位级进模第8章 汽车覆盖件成形及模具第9章 冲压工艺规程制定及模具设计步骤附录

<<冷冲压工艺与模具设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>