

<<数控加工编程与操作>>

图书基本信息

书名：<<数控加工编程与操作>>

13位ISBN编号：9787564014407

10位ISBN编号：7564014407

出版时间：2008-2

出版时间：北京理工大学出版社

作者：唐刚,谭惠忠

页数：275

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控加工编程与操作>>

### 内容概要

《21世纪高等院校应用型规划教材·数控加工编程与操作》以应用较为普遍的日本FANUC数控系统介绍数控编程与操作，包括数控编程基础知识，数控车床、铣床、数控加工中心的编程与操作，数控电火花切割机床编程及操作图形交互自动编程等内容。

《21世纪高等院校应用型规划教材·数控加工编程与操作》内容全面、系统，重点突出，力求体现先进性、实用性、易懂性。

基础理论以“必需、够用”为度，应用实例紧密结合生产实际。

《21世纪高等院校应用型规划教材·数控加工编程与操作》是应用型本科、高职、高专、成人高校数控技术及应用、机电一体化、模具设计与制造等专业教材，也可供相关技术人员参考。

## &lt;&lt;数控加工编程与操作&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 绪论 1.1 数控机床的产生 1.1.1 数控机床概述 1.1.2 我国数控机床的发展状况 1.2 数控机床的定义与组成 1.2.1 机床数控技术的一些基本概念 1.2.2 数控机床加工零件的过程 1.2.3 数控机床的组成及特点 1.3 数控机床的分类 1.3.1 按控制运动的轨迹分类 1.3.2 按伺服系统的方式分类 1.3.3 按控制的坐标轴数(联动轴数)分类 1.3.4 按功能水平分类 1.4 数控机床的发展趋势 1.4.1 数控机床结构的发展 1.4.2 计算机控制性能的发展 1.4.3 伺服系统的发展 1.4.4 以数控机床为基础的自动化生产系统思考与习题

第2章 数控机床编程基础 2.1 数控机床编程的方法与内容 2.1.1 程序编制的方法 2.1.2 编程内容与步骤 2.2 数控编程的有关标准及术语 2.2.1 程序的结构与格式 2.2.2 数控机床的坐标轴与运动方向 2.3 数控加工的工艺分析 2.3.1 机床的合理选用 2.3.2 数控加工的工艺分析方法 2.3.3 加工方法与加工方案的确定 2.3.4 工序与工步的划分 2.3.5 零件的定位与安装 2.3.6 切削用量的确定 2.3.7 数控加工路线的确定 2.3.8 工艺文件的制定 2.4 图形的数学处理 2.4.1 基点计算 2.4.2 节点计算 2.4.3 刀位点轨迹计算 2.4.4 辅助计算思考与习题

第3章 数控车床的编程与操作 3.1 数控车床简介 3.1.1 数控车床的功能及结构特点 3.1.2 数控车床的布局 3.1.3 数控车床的分类 3.2 数控车床编程的方法和特点 3.2.1 数控车床的编程特点 3.2.2 常用准备功能指令 3.3 子程序和宏程序的编程 3.3.1 子程序 3.3.2 用户宏功能 3.4 数控车床编程实例 3.4.1 综合实例 3.4.2 综合实例 3.5 数控车床对刀 3.5.1 数控车床对刀概念 3.5.2 数控车床对刀方法 3.6 数控车床的基本操作 3.6.1 FANUC Oi系统数控车床操作面板 3.6.2 开机回零(返回参考点)操作.....

第4章 数控铣床的编程与操作 第5章 数控加工中心的编程与操作 第6章 数控电火花线切割机床编程及操作 第7章 图形交互自动编程MasterCAM及其应用参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>