

<<数控加工技术>>

图书基本信息

书名：<<数控加工技术>>

13位ISBN编号：9787564015558

10位ISBN编号：7564015551

出版时间：2008-8

出版时间：北京理工大学出版社

作者：卢万强 著

页数：213

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工技术>>

前言

当今世界各国制造业广泛采用数控技术，以提高本国的制造能力、制造水平和竞争能力，数控技术的应用已经成为各国发展经济，提高综合国力的重要途径。

为了适应我国高等教育发展的需要，对传统的教学模式要进行调整、合并，适当降低难度，拓宽知识面，加强岗位适应能力。

本教材按培养、提高工艺实施与编程加工人员的职业要求进行阐述，将必要的知识融于能力培养过程当中，注重实践教学和理论知识的综合应用，将数控加工工艺与数控编程有机地结合起来，以达到较好的教学效果。

本教材力求取材新颖实用，尽可能全面介绍现代数控技术各方面的主要内容，以应用为目的，以必需、够用为原则，力求从实际出发，较好地体现了数控加工技术的新发展、新成果。

本教材详细地介绍了数控编程的常用指令和应用，以及必须具备的数控加工基本知识，是一本内容全面、系统性较强、知识结构连贯，实用价值高的教材。

本教材在编写过程中参阅了国内外同行的教材、资料与文献，在此表示感谢。

限于编者水平及数控技术的迅速发展，书中错误和不当之处在所难免，恳请读者批评指正。

<<数控加工技术>>

内容概要

《数控加工技术》以数控加工为主线，融入机床、夹具、刀具、量具及数控加工质量控制等内容，详细介绍了数控车削加工、数控铣削加工、数控电火花加工等工艺与编程内容，在阐明概念的基础上突出实用技术的应用性。

《数控加工技术》共分8章。

第1章介绍数控加工技术的概念、加工原理等；第2章介绍数控机床坐标系及常用装备；第3章注重介绍数控加工工艺基础；第4章阐述了数控加工程序的规划；第5章重点介绍数控车削技术；第6章重点介绍数控铣削技术；第7章介绍数控电加工方法；第8章介绍先进制造技术等流行知识。

<<数控加工技术>>

书籍目录

第1章 绪论1.1 数控技术概述1.1.1 数控技术的产生1.1.2 数控的定义1.1.3 数控技术在国民经济中的地位1.1.4 数控技术的发展趋势1.2 传统加工和数控加工1.3 数控加工过程1.3.1 数控机床的组成1.3.2 数控机床的工作过程1.4 数控加工人员的要求1.4.1 数控编程人员1.4.2 数控操作人员1.4.3 安全意识第2章 数控机床及装备2.1 数控机床及坐标系2.1.1 标准坐标系2.1.2 坐标轴及方向的确定2.2 常用坐标系2.2.1 机床坐标系2.2.2 工件坐标系2.2.3 刀具参考点2.3 数控加工常用装备2.3.1 机床的选择2.3.2 夹具及选择2.3.3 刀具及选择2.3.4 量具及选择第3章 数控加工工艺处理3.1 数控加工内容及加工质量3.1.1 数控加工内容的确定3.1.2 数控加工质量3.2 数控加工工序的划分3.2.1 基本概念3.2.2 数控加工工序的划分3.3 工件的定位与装夹3.3.1 工件定位的原理与应用3.3.2 夹紧装置及应用3.4 对刀点与换刀点的确定3.4.1 对刀点的作用与确定3.4.2 换刀点的作用与确定3.5 加工路线的确定3.5.1 加工路线的定义3.5.2 加工路线的确定原则3.6 切削用量的选择3.6.1 背吃刀量3.6.2 进给量3.6.3 切削速度第4章 程序规划4.1 程序字及程序结构4.1.1 字符与代码4.1.2 程序字及其功能4.1.3 程序段格式4.2 程序规划的基本内容4.2.1 原始信息及处理4.2.2 生产能力评估4.2.3 工艺分析和工艺文件制定4.2.4 质量控制第5章 数控车削技术5.1 数控车削基础5.1.1 概述5.1.2 数控车削编程特点5.1.3 数控车削刀具及对刀.....第6章 数控铣削技术第7章 数控电火花加工技术第8章 先进制造技术介绍参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>