

<<金属工艺学>>

图书基本信息

书名：<<金属工艺学>>

13位ISBN编号：9787564025380

10位ISBN编号：7564025387

出版时间：2009-7

出版时间：北京理工大学出版社

作者：李军

页数：163

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属工艺学>>

内容概要

金属的性能、铁碳合金、钢的热处理、工业用钢、铸铁、有色金属及其合金、非金属材料、铸造、锻压成形、焊接和金属切削机床及切削加工。

金属工艺学是研究机械零件的制造方法，集材料选择、制造毛坯直到加工出零件的综合性课程。主要由热加工和冷加工两大部分组成，通过本课程的学习将使学生对机械工程中各零部件的加工方法及工艺有所认识 and 了解，从而在工程设计中正确地选用。

书籍目录

第一章 金属的性能第一节 金属的物理性能第二节 金属的化学性能第三节 金属的力学性能第四节 金属的工艺性能第二章 铁碳合金第一节 金属与合金的晶体结构第二节 铁碳合金的组织结构及其性能第三节 铁碳合金状态图第三章 钢的热处理第一节 钢的预备热处理第二节 钢的淬火第三节 钢的回火第四节 钢的化学热处理第五节 钢的表面热处理第四章 工业用钢第一节 钢的种类第二节 低合金钢第三节 常见合金钢的牌号、性能及用途第四节 碳素钢第五章 铸铁第一节 铸铁第二节 常用铸铁第六章 有色金属及其合金第一节 铝第二节 铝合金第三节 铜第四节 铜合金的分类及强化方法第五节 其他有色金属合金第七章 非金属材料第一节 复合材料第二节 塑料第三节 橡胶第四节 胶黏剂第五节 陶瓷第八章 铸造第一节 砂型铸造第二节 铸造工艺图第三节 合金的铸造性能第四节 特种铸造第九章 锻压成形第一节 金属的锻造性能第二节 影响金属锻造性能的因素第三节 锻造工艺过程第四节 自由锻造工艺设计简介第五节 零件结构的锻造工艺性第十章 焊接第一节 焊接的分类第二节 焊条电弧焊第三节 焊接应力与变形第四节 常用焊接方法第五节 其他焊接方法简介第六节 常用金属材料的焊接第七节 焊接新技术第十一章 金属切削机床及切削加工第一节 切削运动与切削用量第二节 切削刀具第三节 金属切削机床第四节 车床第五节 铣床、铣削、钻床与钻削第六节 刨削、磨削、镗削第七节 数控加工

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>