

<<极限配合与技术测量>>

图书基本信息

书名：<<极限配合与技术测量>>

13位ISBN编号：9787564025892

10位ISBN编号：7564025891

出版时间：2009-8

出版时间：北京理工大学出版社

作者：文海滨

页数：127

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<极限配合与技术测量>>

内容概要

本书主要内容为理论教学及部分常用仪器介绍，另有配套实验教程供学生实验或者工程人员检测指导用。

理论教学内容包括：极限与配合概述、技术测量基础、形位公差、表面粗糙度、平键和花键连接、普通螺纹联结、直齿圆柱齿轮。

本书力求以培养综合素质为基础，以能力为根本，把提高学生的实际职业能力放在首要位置，突出实践性教学手段，以让学生达到能为生产一线服务的优秀劳动者。

新教材编委全面贯彻素质教育思想，从社会发展对高素质劳动者和中初级专门人才需要的实际出发，注重对学生的创新精神和实践能力的培养，努力为教材选用提供比较和选择，满足不同学制、不同专业和不同办学条件的教学需要。

<<极限配合与技术测量>>

书籍目录

绪论

第一节 互换性和标准化概述

第二节 课程的地位、性质和任务

第一章 极限与配合

第一节 基本术语及其定义

第二节 极限与配合的基本内容

第二章 技术测量基础

第一节 技术测量的一般概念

第二节 测量方法分类

第三节 计量器具的分类及其技术指标

第四节 测量误差的基本知识

第五节 孔、轴尺寸与锥度、角度的检测

第三章 形状和位置公差

第一节 形位公差概述

第二节 形位公差的标注方法

第三节 形位公差带

第四节 形位误差的检测

第四章 表面粗糙度

第一节 表面粗糙度概述

第二节 表面粗糙度的评定

第三节 表面粗糙度的选用

第四节 表面粗糙度的符号代号及其注法

第五节 表面粗糙度的测量

第五章 平键和花键联结的技术测量

第一节 平键联结的技术测量

第二节 矩形花键联结的技术测量

第六章 普通螺纹结合的公差与检测

第一节 概述

第二节 螺纹几何参数误差对螺纹互换性的影响

第三节 普通螺纹的公差与配合

第四节 普通螺纹的检测

第七章 直齿圆柱齿轮的公差与检测

第一节 齿轮概述

第二节 齿轮误差的评定指标及检测

第三节 齿轮副误差的评定指标及检测

第四节 渐开线圆柱齿轮精度标准及应用

<<极限配合与技术测量>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>