

<<机械制造应用技术>>

图书基本信息

书名：<<机械制造应用技术>>

13位ISBN编号：9787564026202

10位ISBN编号：7564026200

出版时间：2009-8

出版时间：北京理工大学出版社

作者：陈伟珍,金祖峰

页数：272

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造应用技术>>

内容概要

《21世纪全国高等教育应用型精品课规划教材：机械制造应用技术》以培养学生机械加工能力为目的，整合机械加工的相关知识，包括金属切削机床与刀具、机械加工原理、夹具的使用，拆装和设计，机械加工工艺规程编制，零件加工精度的分析与控制，典型零件加工工艺，机械装配工艺，特种加工技术等。

《21世纪全国高等教育应用型精品课规划教材：机械制造应用技术》可作为高等院校机械类和近机类专业的教材，也可供相关专业技术人员阅读参考。

<<机械制造应用技术>>

书籍目录

任务一 认识机床1.1 项目任务书1.2 机械制造技术的相关知识1.2.1 机械制造业的地位和作用1.2.2 机械制造业的发展方向1.2.3 本课程的主要内容及学习要求1.3 金属切削机床分类及型号1.3.1 机床的分类1.3.2 机床型号的组成1.4 金属切削原理1.4.1 工件表面的成形方法1.4.2 切削运动1.4.3 工件表面1.4.4 切屑的形成与积屑瘤1.4.5 切削力和切削功率1.4.6 切削热和切削温度1.5 拓展知识——传动系统1.5.1 机床传动系统的组成1.5.2 机床传动原理1.5.3 传动系统分析任务二 夹具的使用、拆装和设计2.1 项目任务书2.2 机床夹具的作用、组成2.2.1 机床夹具的作用2.2.2 机床夹具的组成2.2.3 机床夹具的分类2.3 基准及工件的安装方式2.3.1 定位基准选择的原则2.3.2 安装方式2.4 工件的定位和定位元件.....任务三 轴类零件的加工任务四 零件加工质量的分析与检测任务五 套筒类零件的加工任务六 盘类零件加工任务七 齿轮零件的加工任务八 箱体类零件的加工任务九 设备的拆装任务十 特种加工技术的应用参考文献

<<机械制造应用技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>